

SÉRIE
DHS

**SUBMERSÍVEL
BOMBA DE LAMA**



Bombas de polpa de alta potência que fornecem agitação poderosa para descarregar lamas carregadas de lodo, terra, areia ou outras partículas

A série DHS é uma bomba submersível de polpa trifásica de alta potência e trabalho extra pesado, acionada por um motor de 4 ou 6 polos. É equipado com um agitador de ferro fundido com alto teor de cromo que auxilia na sucção suave dos sedimentos. As outras peças de desgaste, como o impulsor e a placa de sucção, também são feitas de ferro fundido com alto teor de cromo para maior durabilidade. O design espiral da descarga lateral permite uma passagem mais suave dos sólidos sugados. O motor é resfriado por uma camisa de refrigeração que garante um resfriamento eficiente mesmo quando ele opera exposto ao ar.

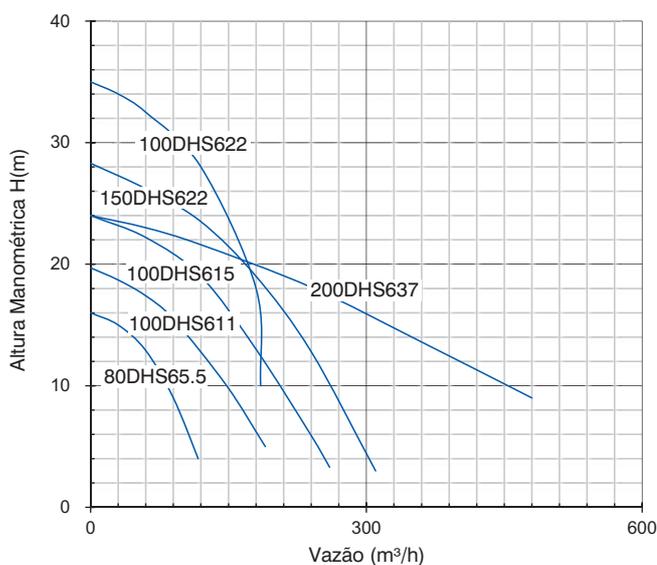
100DHS611



150DHS611



Curvas de Desempenho



Descarga mm	Modelo	Potência kW	Fase	Tipo de partida	Passagem de Sólidos mm	Dimensões L x H mm	Peso seco*2 kg	Comprimento do Cabo m
80	80DHS65.5	5.5	Trifásico	D.O.L.*1	30	487 x 796	145	8
100	100DHS611	11		D.O.L.*1	30	617 x 879	217	8
100	100DHS615	15		D.O.L.*1	30	617 x 879	220	10
100	100DHS622	22		D.O.L.*1	30	725 x 1102	415	10
150	150DHS622	22		D.O.L.*1	30	725 x 1102	415	10
200	200DHS637	37		Star-Delta	46	1015 x 1606	800	10

*1 Star-Delta disponíveis mediante solicitação

*2 Pesos excluindo cabo



Bombas submersíveis de polpa de alta potência DHS

A série DHS é uma bomba submersível de polpa de alta potência para serviço pesado que incorpora um agitador para suspender sólidos, permitindo que a bomba lide com polpas de alta concentração. Sendo equipada com peças de desgaste em ferro fundido com alto teor de cromo, a bomba oferece excelente durabilidade. A placa de sucção é ajustável permitindo que a bomba mantenha o desempenho original*. O DHS utiliza uma camisa de refrigeração para permitir que a bomba opere em níveis baixos de água por um longo período de tempo sem medo de superaquecimento.

*Disponível em 100DHS622 / 150DHS622 / 80DHS637

Aplicações

- Transferência e drenagem de lama bentonítica em operações de empilhamento.
- Drenagem de pasta de cimento ou água com areia em obras de fundação.
- Drenagem de agregados e água de lavagem de minério em minas e pedreiras.
- Coleta de sedimentos em câmaras de areia em estações de tratamento de águas residuais.
- Balança de bombeamento em siderúrgicas.

