

CURVA DE PERFORMANCE

60Hz

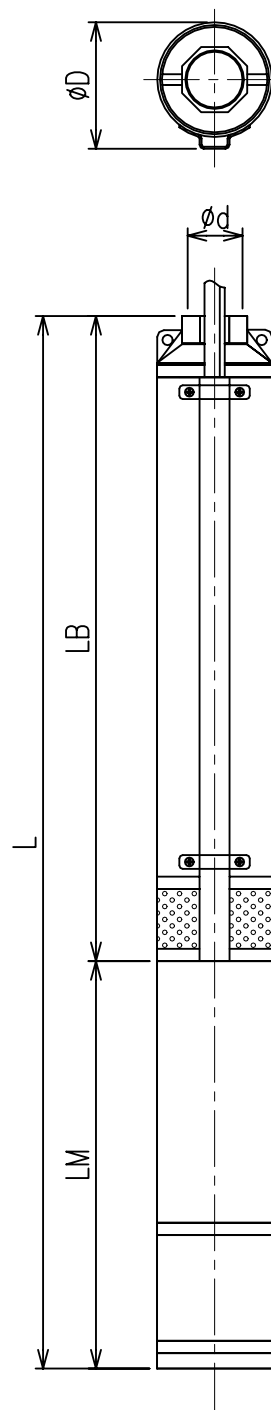
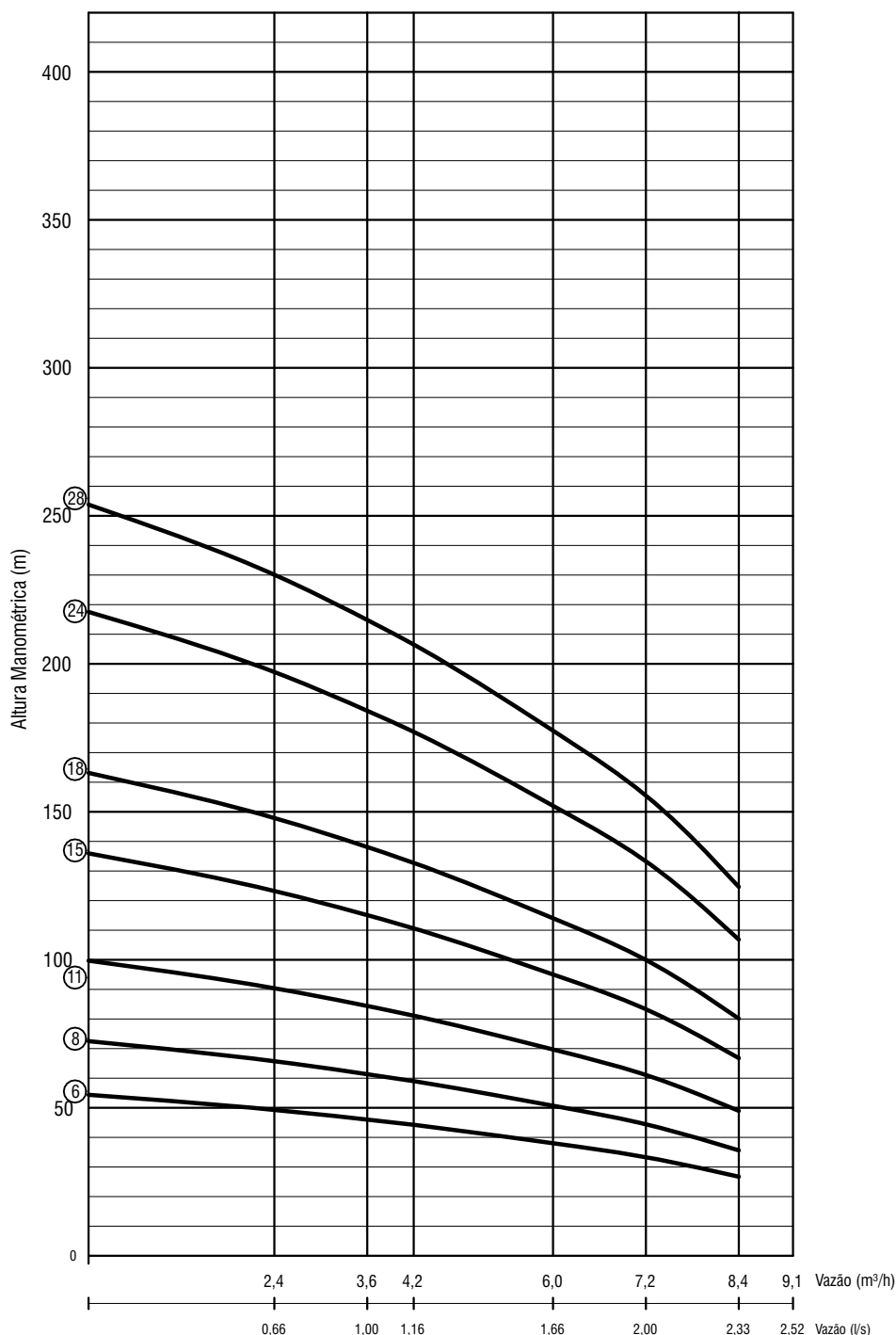


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

BOMBA MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA	VAZÃO E ALTURA MANOMÉTRICA							m³/h	LB	TRIF			TRIF			MONO			MONO		
		CV	0,0	2,4	3,6	4,2	6,0	7,2	8,4			220V			380V			220V			254V		
												LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg
TSM-3506D	6	1,0	54,4	49,3	46,0	44,3	38,0	33,3	26,7	m	340	458	798	12,4	458	798	12,4	410	750	12,6	410	750	12,6
TSM-3508D	8	1,5	72,5	65,7	61,4	59,0	50,7	44,4	35,6		400	493	893	14,3	493	893	14,3	445	845	15,1	445	845	15,1
TSM-3511D	11	2,0	99,7	90,4	84,4	81,1	69,7	61,1	49,0		495	503	998	15,5	503	998	15,5	490	985	17,8	490	985	17,8
TSM-3515D	15	3,0	136,0	123,3	115,1	110,6	95,0	83,3	66,8		620	558	1178	19,3	558	1178	19,3	550	1170	21,7	550	1170	21,7
TSM-3518D	18	4,0	163,2	147,9	138,1	132,8	114,1	100,0	80,1		740	620	1360	24,1	620	1360	24,1	-	-	-	-	-	-
TSM-3524D	24	5,5	217,5	197,2	184,2	177,0	152,1	133,3	106,8		930	675	1605	28,2	675	1605	28,2	-	-	-	-	-	-
TSM-3528D	28	7,5	253,8	230,1	214,8	206,5	177,4	155,5	124,6		1075	750	1825	32,6	750	1825	32,6	-	-	-	-	-	-