



As melhores soluções em agitação e mistura em todas as aplicações para fertilizantes fosfatados, ácido sulfúrico e potássio.

OUTRAS APLICAÇÕES:

Estocagem de ácido fluossilícico

Estocagem de ácido fosfórico

Diluição/estocagem de uréia

Agitadores para o processo de granulação

Estocagem de enxofre líquido

Tanques de cinzas/
recirculação de fundido

Tanques Sump

Agitadores para tratamento dos efluentes

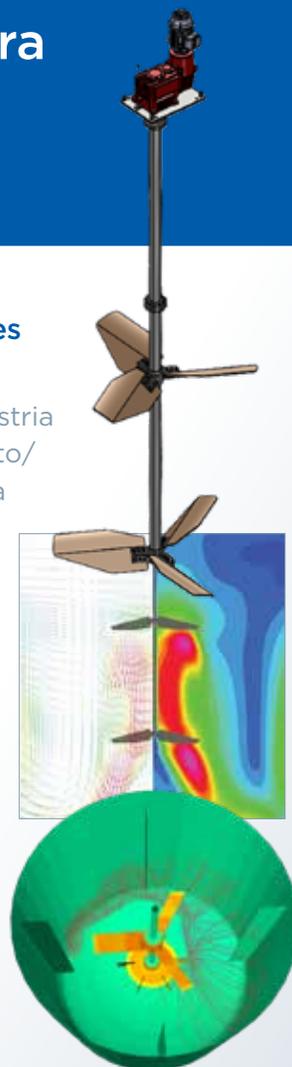
Formulação de fertilizantes

Extração e beneficiamento de minerais para fertilizantes

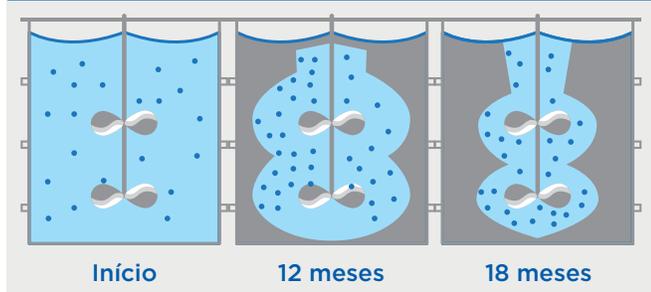
Há mais de 50 anos, a Hayward Gordon está ativamente envolvida na seleção e fabricação de agitadores para a indústria de fertilizantes fosfatados, fusão de enxofre e beneficiamento/extração de potássio. Desenvolvemos uma vasta experiência e incomparável portfólio. A Hayward Gordon é pioneira em muitos dos maiores e mais inovadores projetos no mundo. Descubra como nossa expertise pode melhorar o resultado do seu processo.

Agitadores para reatores de ácido fosfórico

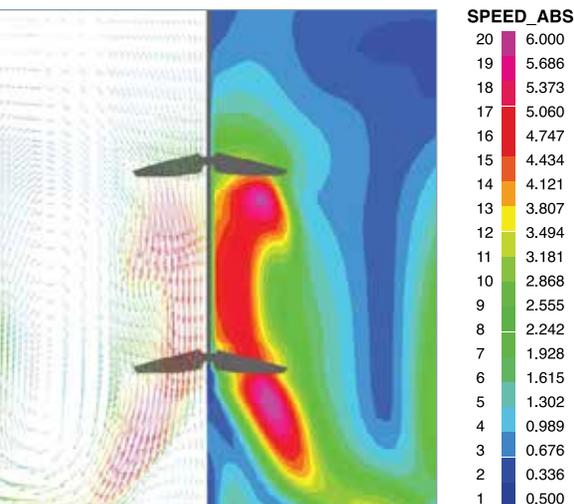
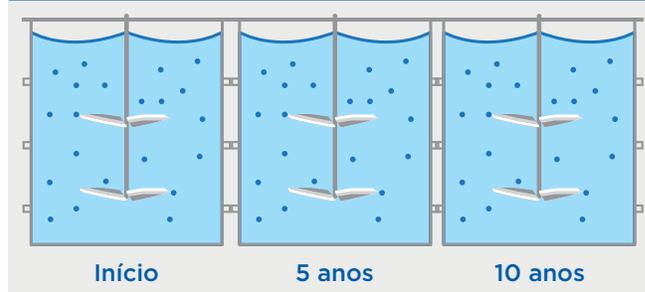
Os reatores de ácido fosfórico são uma das aplicações mais desafiadoras no que tange processos de mistura, pois necessitam garantir uma intensa movimentação em todo o volume do reator, com acentuado contato entre o ácido sulfúrico e a rocha fosfática, sem criar zonas mortas. São nestas zonas mortas que o gesso se deposita reduzindo o volume útil do reator e diminuindo a eficiência do processo.



REATORES EQUIPADOS COM AGITADORES INEFICIENTES



REATORES EQUIPADOS COM AGITADORES HAYWARD GORDON



Agitadores para fusão de enxofre

Os agitadores Hayward Gordon são cuidadosamente dimensionados para atenderem a todas as etapas do processo de fusão do enxofre de modo a proporcionarem um adequado contato entre os trocadores de calor e o material fundente de modo que a prevenir a queima do produto (geração de cinzas no processo) e privilegiar a fusão do enxofre.

Células de atrição

As células de atrição fornecidas pela Hayward Gordon são especialmente projetadas para otimizar a limpeza/separação de contaminantes indesejados e redução/regularização do tamanho dos corpos sólidos.

O violento fluxo gerado pelo equipamento acarreta a diminuição das partículas a tamanhos necessários para a lavagem da polpa.

São equipamentos essenciais para a recuperação dos minerais de interesse por meio do processo de flotação e contribuem para diminuição do consumo de reagentes.

