



EBARA

**CATÁLOGO TÉCNICO
NORMALIZADAS**

GSDU

60Hz



CONSIDERAÇÕES IMPORTANTES.....	02
ÍCONES DE APLICAÇÕES.....	02

ESPECIFICAÇÃO

A

Principais Aplicações.....	A-1.....	03
Características do Produtos.....	A-2.....	03
Características Gerais.....	A-3.....	04
Descrição do Motor.....	A-4.....	04
Detalhes do Projeto.....	A-5.....	04
Codificação.....	A-6.....	04
Modelo Aplicável.....	A7.....	05

DADOS TÉCNICOS

B

Diâmetro do Rotor.....	B-1.....	06
Pressão Máxima de Trabalho.....	B-2.....	07
Tabela de Intercambialidade.....	B-3.....	08
Modelos de intermediário.....	B-4.....	09
Dados de ruído.....	B-5.....	10

DIMENSÕES

C

Dimensões.....	C-1.....	11
Dimensões do equipamento.....	C-2.....	12 / 17

CONSTRUÇÃO

D

Vista explodida.....	D-1.....	17
Materiais para Construção.....	D-2.....	18
Seleção de Vedação do Eixo.....	D 3.....	18

CARTA HIDRÁULICA (Tabela de Seleção)

E

60Hz - 1.750 rpm.....	E-1.....	19
60Hz - 3.500 rpm.....	E-2.....	20

GSDU 32

21

1.750 rpm

GSDU 32-160.....	21
GSDU 32-200.1.....	22
GSDU 32-200.....	23
GSDU 32-250.....	24

3.500 rpm

GSDU 32-125.1.....	25
GSDU 32-125.....	26
GSDU 32-160.1.....	27
GSDU 32-160.....	28

GSDU 32-200.1.....	29
GSDU 32-200.....	30
GSDU 32-250.....	31

GSDU 40

32

1.750 rpm

GSDU 40-160.....	32
GSDU 40-200.....	33
GSDU 40-250.....	34

3.500 rpm

GSDU 40-125.....	35
GSDU 40-160.....	36
GSDU 40-200.....	37
GSDU 40-250.....	38

GSDU 50

39

1.750 rpm

GSDU 50-125.....	39
GSDU 50-160.....	40
GSDU 50-200.....	41
GSDU 50-250.....	42
GSDU 50-315.....	43

3.500 rpm

GSDU 50-125.....	44
GSDU 50-160.....	45
GSDU 50-200.....	46

GSDU 65

47

1.750 rpm

GSDU 65-125.....	47
GSDU 65-160.....	48
GSDU 65-200.....	49
GSDU 65-250.....	50
GSDU 65-315.....	51

3.600 rpm

GSDU 65-125.....	52
GSDU 65-160.....	53

GSDU 80

54

1.750 rpm

GSDU 80-160.....	54
GSDU 80-200.....	55
GSDU 80-250.....	56
GSDU 80-315.....	57

3.600 rpm

GSDU 80-160.....	58
------------------	----

GSDU 100 59

1.750 rpm

GSDU 100 160	59
GSDU 100-200.....	60
GSDU 100-250.....	61
GSDU 100-315.....	62

GSDU 125 63

1.750 rpm

GSDU 125-200	63
GSDU 125-250	64

GSDU 150 91

1.750 rpm

GSDU 150-200	65
--------------------	----

CONSIDERAÇÕES IMPORTANTES

1. A **EBARA** se reserva o direito de alterar, sem aviso prévio, as informações contidas neste catálogo.
 2. Os dados hidráulicos contidos neste catálogo admitem tolerância conforme Norma NBR-6400 e/ou ISO 9906 grade 3B.
 3. As Bombas são indicadas para bombeamento de líquidos quimicamente não agressivos, válidos a 25°C.
1. Maiores informações técnicas, favor consultar a Fábrica ou Representante.
 2. Toda Bomba **EBARA / THEBE** acompanha Manual de Instalação, Operação, Manutenção e Certificado de Garantia de 12 a 18 meses, de acordo com as condições expressas no Termo de Garantia.

ÍCONES DE APLICAÇÕES



Abastecimento público de água



Drenagem de águas servidas e pluviais



Sistemas de lavagem



Acoplamento em motor a combustão



Esgoto



Sistema de pressurização



Acoplamento através de cardã



Fertirrigação



Sistemas de refrigeração



Agricultura / Irrigação



ÉCAROS Sistema Solar



Combate a incêndios



Água com sólidos não fibrosos



Indústrias / Processos



Nebulização de Aviários/Estufas



Ar condicionado



Limpezas de caixas d'água



Piscina



Caldeiras



Poços semiartesianos e artesianos



Poços de ponteira, Redes de baixa pressão



Chorume



Residencial



Construção civil



Saneamento

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS - Principais aplicações A-1



CONSTRUÇÃO CIVIL

- Ar condicionado - Aquecimento e refrigeração.
- Abastecimento geral de água.
- Salmoura (Líquido anticongelante).
- Circulação de água quente.
- Pressurização de alta pressão.



ABASTECIMENTO DE ÁGUA

- Abastecimento de água para os municípios.
- Irrigação.
- Drenagem de água limpa.
- Combate a incêndio.
- Piscina.



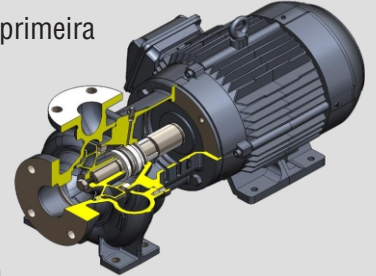
INDÚSTRIA / PROCESSOS

- Indústria de semicondutores (Água pura).
- Indústria alimentícia
- Água geral (água refrigerada, água reaproveitada, água filtrada).
- CIP (Sistemas de lavagem) abaixo de 50°C e de conc. abaixo de 20%.
- Indústria de Celulose e Papel
Água clara (concentração de polpa abaixo de 0,3%).
- Indústria automobilística
- Água (sem sólidos) Detergente (sem sólidos).
- Siderurgia - Indústria de metais não ferrosos
- Refrigerante.
- Água de refrigeração.
- Incineração de lixo
- Água de refrigeração.
- Desaerador.
- Água condensada.

ESPECIFICAÇÃO - Características do Produto A-2

DESIGN DE ECONOMIA DE ENERGIA

- Bomba de eficiência de primeira classe mundial.
- Grande melhoria em relação aos nossos modelos anteriores devido ao rotor projetado usando nossa tecnologia de design inverso 3D.
- Maior eficiência significa menor consumo de energia e potência do motor, e conseqüentemente, um tamanho mais compacto.



MANUTENÇÃO SIMPLES

- A estrutura back pull-out permite a desmontagem e inspeção sem remoção da tubulação de sucção e recalque.
- A tubulação de flushing e quenching (plano de selagem) da vedação do eixo não é necessária para a aplicação padrão.
- Expurgo de ar não é necessário.
- Vedações simplificadas do eixo facilitam a montagem

ESPECIFICAÇÕES DA BOMBA

- Pressão máxima de operação: 25 bar.
- Expansão da faixa de temperatura do líquido: -10° a 140°C.
- Compatível com vários padrões de flange.
- O projeto de eixo seco evita a corrosão no eixo do motor.
- Capaz de atender as especificações do cliente com muitas combinações de vedações de eixo e materiais.

PADRÕES INTERNACIONAIS

- Dimensões da bomba em conformidade com a norma EN733.
- Projeto em conformidade com a norma de segurança ISO 13852.
- Dimensões de O-Ring AS568.
- O motor elétrico está em conformidade com as normas IEC e NEMA MG1.

ESPECIFICAÇÃO - Características gerais

A-3

Capacidades	Até 460 m ³ /h
Alturas manométricas	Até 140 m
Temperaturas do líquido	-10°C a 140°C
Máx. pressão de trabalho	Até 25 bar (2.5MPa)
Materiais	Carcaça: ferro fundido, ferro fundido nodular. Rotor: ferro fundido, ferro fundido nodular, bronze, aço inoxidável.
Normas	EN733, IEC, NEMA MG1
Rotação	Sentido horário visto da extremidade do motor.

ESPECIFICAÇÃO - Descrição do motor

A-4

	Padrão	Opcional*
Frequência	60Hz	50Hz
Velocidade operacional	2 pólos 4 pólos	-
Fase	Trifásico	Monofásico
Potência do motor	1,5 a 60 cv	-
Tensão	220/380/440 V	-
Grau de Proteção	IP 55	-
Normas	IEC, NEMA MG1 (eixos JM e JP)	

*Itens opcionais: consultar fábrica para precificação e alteração de códigos.

ESPECIFICAÇÃO - Detalhes do Projeto

A-5

RECURSOS

- Montagem horizontal sobre pés.
- Design *back pull-out*.
- Monoestágio.
- Carcaça dividida radialmente.

PADRÃO DE FLANGE APLICÁVEL

- ANSI B16.1 CLASSE 125LB
- ANSI B16.1 CLASSE 250LB
- EN PN16
- EN PN25

TIPO DE ROTOR

- Fechado, tipo de sucção única e furos de balanceamento para reduzir o empuxo axial.

VEDAÇÃO DO EIXO

- Selo mecânico simples de folo de borracha.
- Planos opcionais de selagem (11, 12, 13 e 32).

ROLAMENTOS E LUBRIFICAÇÃO

- De acordo com o fornecedor do motor

PINTURA

1. Superfície Externa

- Padrão até 140°C

Revestimento primário	Pintura à base de nitrocelulose
Revestimento final	Tinta à base de nitrocelulose
Cor do acabamento	Munsell 2.5PB 4/2 (Azul cinzento)

2. Superfície Interna

- Padrão até 140°C

Revestimento	Tinta epóxi
Cor do acabamento	Branco

ESPECIFICAÇÃO - Codificação

A-6

A seguinte codificação é um sistema de acordo com EN733.

GSDU 32 - 160

MODELO

GSDU- Bomba de sucção final monobloco

Recalque

32 - 1-1/4"	80 - 3"
40 - 1-1/2"	100 - 4"
50 - 2"	125 - 5"
65 - 2-1/2"	150 - 6"

Diâmetro nominal do rotor (mm)*

125	250
160	315
200	

* O número ".1" após o código de classificação do rotor indica diferentes projetos de carcaça e rotor. Por exemplo, os modelos GSDU 32-125 e GSDU 32-125.1 possuem carcaça e rotor diferentes um do outro.

ESPECIFICAÇÃO Modelo aplicável - A-7

Modelo	50Hz e 60Hz		Observações
	2 pólos	4 pólos	
GSDU 32-125.1	●	-	projetos hidráulicos diferentes entre si
GSDU 32-125	●	-	
GSDU 32-160.1	●	-	projetos hidráulicos diferentes entre si
GSDU 32-160	●	●	
GSDU 32-200.1	●	●	projetos hidráulicos diferentes entre si
GSDU 32-200	●	●	
GSDU 32-250	●	●	
GSDU 40-125	●	-	
GSDU 40-160	●	●	
GSDU 40-200	●	●	
GSDU 40-250	●	●	
GSDU 50-125	●	●	
GSDU 50-160	●	●	
GSDU 50-200	●	●	
GSDU 50-250	-	●	
GSDU 50-315	-	●	
GSDU 65-125	●	●	
GSDU 65-160	●	●	
GSDU 65-200	-	●	
GSDU 65-250	-	●	
GSDU 65-315	-	●	
GSDU 80-160	●	●	
GSDU 80-200	-	●	
GSDU 80-250	-	●	
GSDU 80-315	-	●	
GSDU 100-160	-	●	
GSDU 100-200	-	●	
GSDU 100-250	-	●	
GSDU 100-315	-	●	
GSDU 125-200	-	●	
GSDU 125-250	-	●	
GSDU 150-200	-	●	

● : Disponível

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro do Rotor - B-1

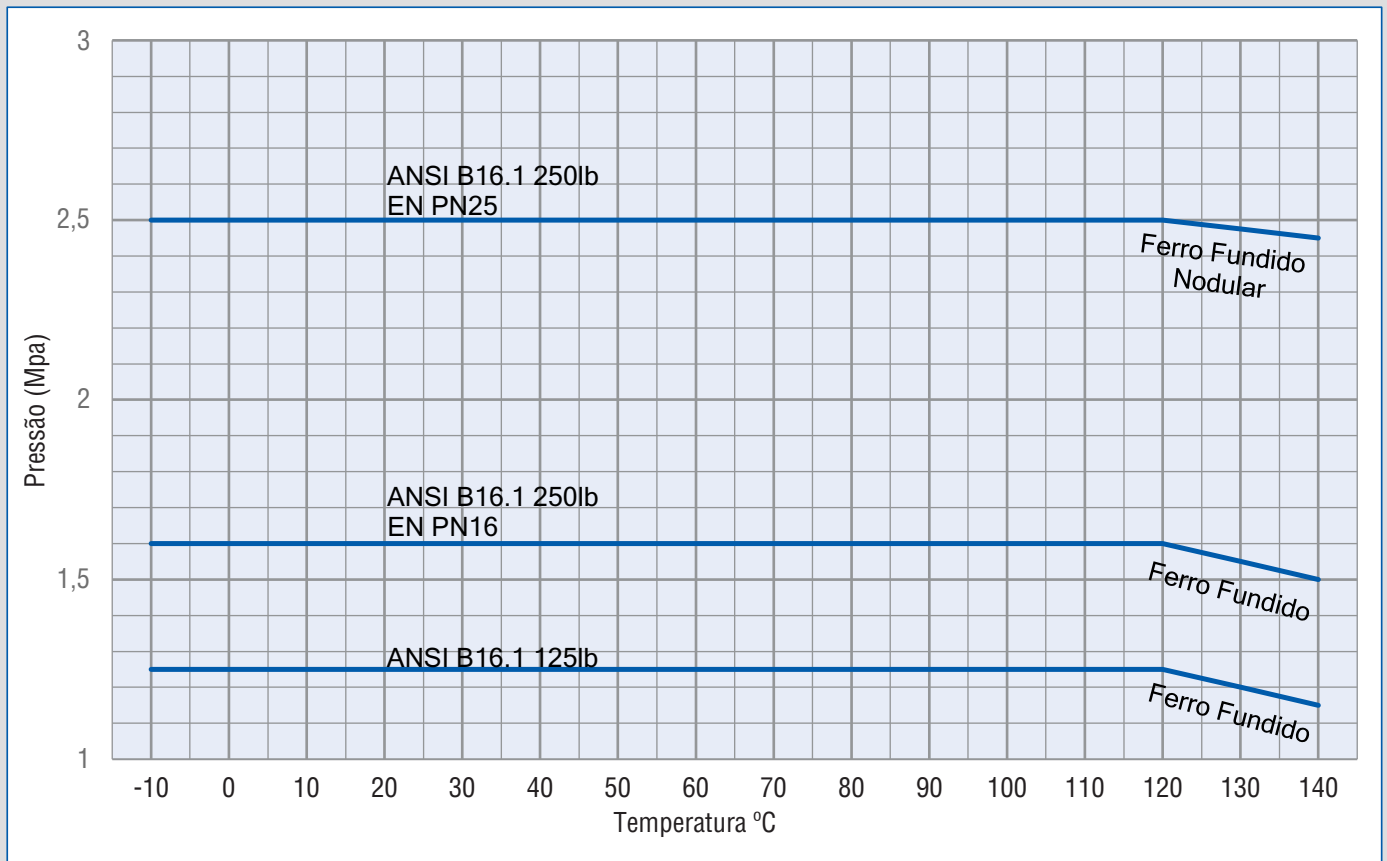
— Modelo não aplicável Unid: mm

Modelo	50Hz				60Hz			
	2P		4P		2P		4P	
	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo
GSDU 32-125.1	140	100	-	-	140	100	-	-
GSDU 32-125	142	106	-	-	142	106	-	-
GSDU 32-160.1	177	126	-	-	177	126	-	-
GSDU 32-160	177	139	177	139	177	139	177	139
GSDU 32-200.1	207	172	207	172	207	172	207	172
GSDU 32-200	219	175	219	170	219	175	219	170
GSDU 32-250	262	198	262	198	262	198	262	198
GSDU 40-125	142	105	-	-	142	105	-	-
GSDU 40-160	177	134	177	134	177	134	177	134
GSDU 40-200	219	172	219	172	219	172	219	172
GSDU 40-250	260	211	260	211	260	211	260	211
GSDU 50-125	144	111	144	111	144	111	144	111
GSDU 50-160	177	131	177	131	177	131	177	131
GSDU 50-200	219	171	219	171	219	171	219	171
GSDU 50-250	-	-	270	210	-	-	270	210
GSDU 50-315	-	-	344	277	-	-	344	277
GSDU 65-125	147	120	147	120	147	120	147	120
GSDU 65-160	177	135	177	135	177	135	177	135
GSDU 65-200	-	-	219	162	-	-	219	162
GSDU 65-250	-	-	273	215	-	-	273	215
GSDU 65-315	-	-	320	261	-	-	320	261
GSDU 80-160	177	147/127	177	147/127	177	147/127	177	147/127
GSDU 80-200	-	-	222	170/159	-	-	222	170/159
GSDU 80-250	-	-	270	220	-	-	270	220
GSDU 80-315	-	-	334	262	-	-	334	262
GSDU 100-160	-	-	181	149	-	-	181	149
GSDU 100-200	-	-	220	171	-	-	220	171
GSDU 100-250	-	-	270	210	-	-	270	210
GSDU 100-315	-	-	312	242	-	-	312	242
GSDU 125-200	-	-	224	174	-	-	221	174
GSDU 125-250	-	-	274	213	-	-	274	213
GSDU 150-200	-	-	224/197	181/145	-	-	224/197	181/145

DADOS TÉCNICOS

Pressão Máxima de Trabalho - B-2

Material da carcaça	Temperatura do líquido	Máx. pressões de trabalho	Padrão de flange
Ferro fundido	-10°C para 140°C	16 bar (1.6Mpa)	EN PN16
		12,5 bar (1,25Mpa)	ANSI B16.1 125lb
		16 bar (1.6Mpa)	ANSI B16.1 250lb
Ferro fundido nodular	-10°C para 140°C	25 bar (2.5Mpa)	EN PN25
			ANSI B16.1 250lb



DADOS TÉCNICOS

Tabela de intercambialidade - B-3

Modelo	Anel de Desgaste da carcaça (8)	Anel de Vedação da carcaça (9)	Bucha do eixo (18) - Selo mecânico (6) - Anel de desgaste (7) / Rotor (3)					
			JM		JP	JM		JP
			90S L90S L90L 100L L100L 112M	132S 132M	132M/L 160M	180M 200M 200L 225S/M		
32/125.1	A	A	AAA/S					
32/125	A	A	AAA/S		BBA/L			
32/160.1	A	A	AAA/S		BBA/L			
32/160	A	A	AAA/S		BBA/L			
32/200.1	A	B	AAA/S	AAA/S				
32/200	A	B	AAA/S	AAA/S		BBA/L	BBA/L	
32/250	A	C	AAA/S			BBA/L	BBA/L	
40/125	B	A	AAB/S		BBB/L			
40/160	B	A	AAB/S		BBB/L	BBB/L	BBB/L	
40/200	B	B	AAB/S				BBB/L	
40/250	B	C	AAB/S	AAC/S			BBB/L	
50/125	C	A	AAD/S		BBD/L	BBD/L		
50/160	C	A	AAD/S		BBD/L	BBD/L	BBD/L	
50/200	C	B	AAD/S	AAD/S			BBE/L	
50/250	C	C		AAE/S		BBE/L		
50/315	D	D				BBF/L	BBF/L	
65/125	D	A	AAF/S		BBF/L	BBF/L	BBF/L	
65/160	D	A	AAF/S			BBF/L	BBF/L	
65/200	D	B	AAF/S	AAF/S				
65/250	D	C		AAF/S		BBF/L		
65/315	E	D				BBG/L	BBH/L	
80/160	E	A	AAG/S		BBG/L		BBG/L	
80/200	E	B			BBG/L	BBG/L		
80/250	F	C				BBI/L	BBI/L	
80/315	F	D					BBI/L	
100/160	F	A			BBJ/L			
100/200	G	B			BBK/L	BBK/L		
100/250	G	C				BBL/L		BBL/L
100/315	G	D						BBK/L
125/200	H	B				BBK/L		BBK/L
125/250	I	C						BBL/L
150/200	I	B				BBK/L		BBK/L

A A mesma letra representa o mesmo modelo de componente.

AAA/S As mesmas letras representam os mesmos modelos de componentes. Cada letra representa a Bucha do Eixo, o Selo mecânico, o Anel de Desgaste do intermediário e a identificação do Rotor. NOTA: Para os rotores, a intercambialidade (S ou L) é aplicável apenas para o mesmo modelo de bomba.

DADOS TÉCNICOS

Modelos de intermediário - B-4

Modelo	Intermediário (2)					
	JM		JP	JM		JP
	90S L90S L90L 100L L100L 112M	132S 132M 132M/L		160M	180M 200M 200L 225S/M	
32/125.1	416A					
32/125	416A		416C			
32/160.1	416A		416C			
32/160	416A		416C			
32/200.1	420A	320B				
32/200	420A	320B		320D	420E	
32/250	425A			325D	425E	
40/125	416A		416C			
40/160	416A		416C	416D	416E	
40/200	420A				420E	
40/250	425A	525B			425E	
50/125	616A		616C	616D		
50/160	616A		616C	616D	616E	
50/200	620A	620B			520E	
50/250		525B				
50/315				531D	531E	
65/125	616A		616C	616D	616E	
65/160	616A			616D	616E	
65/200	620A	620B				
65/250		625B		625D		
65/315				631D	831E	
80/160	816A		816C		816E	
80/200			820C	820D		
80/250				825D	825E	
80/315					831E	
100/160			1016C			
100/200			1020C	1520D		
100/250				1025D	1225F	
100/315					1031F	
125/200				1520D	1520F	
125/250					1225F	
150/200				1520D	1520F	

416A O mesmo código significa o mesmo modelo de intermediário.

DADOS TÉCNICOS

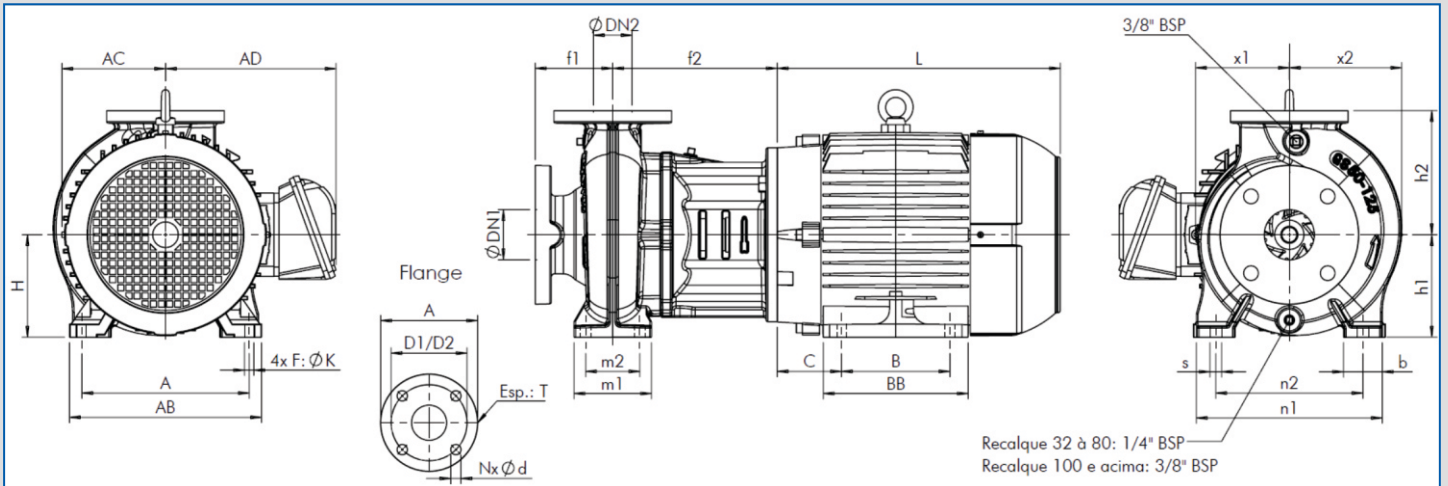
Dados de ruído - B-5

A pressão sonora global é um valor medido a 1 m de distância da bomba. O valor é válido para funcionamento de 80 a 110% da capacidade do ponto de melhor eficiência e funcionamento sem cavitação. Os valores de ruído estão tabelados conforme o motor, pois o modelo de bomba não altera os dados de ruído.

	Polos -cv	Carcaça do Motor	Nível de pressão sonora global dB(A)
4P	1,5	L90S	57
	2	L90S	59
	3	L90L	61
	4	L100L	63
	5	L100L	64
	6	112M	65
	7,5	132S	66
	10	132S	68
	12,5	132M	70
	15	132M/L	71
	20	160M	73
	25	180M	73
	30	180M	74
	40	200M	75
	50	200L	76
60	225S/M	78	
2P	2	90S	65
	3	L90S	66
	4	L90L	67
	5	100L	68
	6	112M	69
	6	132S	70
	7,5	112M	70
	10	132S	71
	12,5	132M	72
	15	132M	73
	20	160M	74
	25	180M	75
	30	180M	76
	40	200M	78
	50	200L	79
60	225S/M	81	

DIMENSÕES

C-1



Dimensões do flange

- Material: **Ferro fundido cinzento / Ferro fundido nodular**

Norma de flange: **ANSI B16.1 125lb**

Modelo	Sucção						Recalque					
	dn1	A	D1	T	N	d	dn2	A	D2	T	N	d
GSDU32	50	125	98	16	4	19	32	118	89	13	4	16
GSDU40	65	178	140	18	4	19	40	127	98	14	4	16
GSDU50	65	178	140	18	4	19	50	152	121	16	4	19
GSDU65	80	191	152	19	4	19	65	178	140	18	4	19
GSDU80	100	229	191	24	8	19	80	191	152	19	4	19
GSDU100	125	254	216	24	8	22	100	229	191	24	8	19
GSDU125	150	279	241	26	8	22	125	254	216	24	8	22
GSDU150	200	343	298	29	8	22	150	279	241	26	8	22

Norma de flange: **EN PN16**

Modelo	Sucção						Recalque					
	dn1	A	D1	T	N	d	dn2	A	D2	T	N	d
GSDU32	50	165	125	20	4	19	32	140	100	18	4	19
GSDU40	65	185	145	20	4	19	40	150	110	18	4	19
GSDU50	65	185	145	20	4	19	50	165	125	20	4	19
GSDU65	80	200	160	22	8	19	65	185	145	20	4	19
GSDU80	100	220	180	24	8	19	80	200	160	22	8	19
GSDU100	125	250	210	26	8	19	100	220	180	24	8	19
GSDU125	150	285	240	26	8	23	125	250	210	26	8	19
GSDU150	200	340	295	30	12	23	150	285	240	26	8	23

- Material: **Ferro fundido cinzento / Ferro fundido nodular**

Norma de flange: **ANSI B16.1 250lb**

Modelo	Sucção						Recalque					
	dn1	A	D1	T	N	d	dn2	A	D2	T	N	d
GSDU80	100	254	200	32	8	22	80	210	168	29	8	22
GSDU100	125	279	235	35	8	22	100	254	200	32	8	22
GSDU125	150	318	270	37	12	22	125	279	235	35	8	22
GSDU150	200	381	330	42	12	25	150	318	270	37	12	22

Norma de flange: **EN PN25**

Modelo	Sucção						Recalque					
	dn1	A	D1	T	N	d	dn2	A	D2	T	N	d
GSDU80	100	235	190	19	8	23	80	200	160	19	8	19
GSDU100	125	270	220	19	8	28	100	235	190	19	8	23
GSDU125	150	300	250	20	8	28	125	270	220	19	8	28
GSDU150	200	360	310	22	12	28	150	300	250	20	8	28

DIMENSÕES

Dimensões do equipamento - C-2

• 2 Pólos

Série 32

MODELO	Potência [cv]	Bomba										Motor										Peso [Kg]	
		f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcaça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H		L
32/125.1	2,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	265	44
	3,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	46
	4,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	50
	5,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	316	53
32/125	3,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	46
	4,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	50
	5,0	80	105	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	316	53
	6,0	80	206	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	88
	7,5	80	206	112	140	50	100	70	190	140	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	90
32/160.1	4,0	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	51
	5,0	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	316	54
	6,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	89
	7,5	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	92
	10,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	94
	12,5	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	107
32/160	15,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	107
	6,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	90
	7,5	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	93
	10,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	95
	12,5	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	108
32/200.1	15,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	108
	6,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	112M	190	220	192	114	140	177	70	12	112	334	74
	7,5	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	112M	190	220	192	114	140	177	70	12	112	334	76
	10,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	98
	12,5	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	111
32/200	15,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	111
	12,5	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	111
	15,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	110
	20,0	80	133	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	145
	25,0	80	133	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	212
32/250	30,0	80	133	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	213
	20,0	100	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	159
	25,0	100	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	226
	40,0	100	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	264

DIMENSÕES

Dimensões do equipamento - C-2

• 2 Pólos

Séries 40, 50 e 65

MODELO	Potência	Bomba										Motor										Peso	
	[cv]	f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcaça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H	L	[Kg]
40/125	4,0	80	105	112	140	50	100	70	210	160	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	52
	5,0	80	105	112	140	50	100	70	210	160	1/2"	100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	316	55
	6,0	80	206	112	140	50	100	70	210	160	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	90
	7,5	80	206	112	140	50	100	70	210	160	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	93
	10,0	80	206	112	140	50	100	70	210	160	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	95
40/160	10,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	97
	12,5	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	110
	15,0	80	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	110
	20,0	80	133	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	139
	25,0	80	133	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	210
40/200	25,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	218
	30,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	219
	40,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	256
40/250	40,0	100	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	266
	50,0	100	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	200L	318	385	311	207	305	370	127	14,5	200	650	286
	60,0	100	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	225S/M	356	436	410	228	311	412	149	14,5	225	747	467
50/125	6,0	100	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	96
	7,5	100	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	98
	10,0	100	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	100
	12,5	100	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	114
	15,0	100	206	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	113
	20,0	100	133	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	143
50/160	12,5	100	206	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	114
	15,0	100	206	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	114
	20,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	143
	25,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	215
	30,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	216
	40,0	100	133	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	253
50/200	40,0	100	133	160	200	50	100	70	265	212	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	258
	50,0	100	133	160	200	50	100	70	265	212	1/2"	200L	318	385	311	207	305	370	127	14,5	200	650	278
65/125	12,5	100	206	160	180	65	125	95	280	212	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	118
	15,0	100	206	160	180	65	125	95	280	212	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	118
	20,0	100	133	160	180	65	125	95	280	212	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	148
	25,0	100	133	160	180	65	125	95	280	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	219
65/160	20,0	100	133	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	149
	25,0	100	133	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	221
	30,0	100	133	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	222
	40,0	100	133	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	259

DIMENSÕES

Dimensões do equipamento - C-2

- 2 Pólos

Série 80

MODELO	Potência	Bomba										Motor											Peso
	[cv]	f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcaça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H	L	[Kg]
80/160	25,0	125	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	230
	30,0	125	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	231
	40,0	125	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	268
	50,0	125	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	200L	318	385	311	207	305	370	127	14,5	200	650	288
	60,0	125	133	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	225S/M	356	436	410	228	311	412	149	14,5	225	747	469

- 4 Pólos

Séries 32 e 40

MODELO	Potência	Bomba										Motor											Peso
	[cv]	f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcaça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H	L	[Kg]
32/160	1,5	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	47
	2	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	47
32/200.1	1,5	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	55
	2	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	56
32/200	1,5	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	55
	2,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	55
	3,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	60
	4,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	69
	5,0	80	105	160	180	50	100	70	240	190	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	72
32/250	2,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	65
	3,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	69
	4,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	79
	5,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	82
40/160	1,5	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	49
	2,0	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	49
	3,0	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	54
	4,0	80	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	63
40/200	3,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	62
	4,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	72
	5,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	75
40/250	4,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	81
	5,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	83
	6,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	112M	190	220	192	114	140	177	70	12	112	334	87
	7,5	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	111

DIMENSÕES

Dimensões do equipamento - C-2

Séries 50 e 65

MODELO	[cv]	f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H	L	[Kg]
50/125	1,5	100	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	53
	2,0	100	105	132	160	50	100	70	240	190	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	53
50/160	1,5	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	53
	2,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	54
	3,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	58
	4,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	68
	5,0	100	105	160	180	50	100	70	265	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	70
50/200	4,0	100	105	160	200	50	100	70	265	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	73
	5,0	100	105	160	200	50	100	70	265	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	76
	6,0	100	105	160	200	50	100	70	265	212	1/2"	112M	190	220	192	114	140	177	70	12	112	334	79
	7,5	100	105	160	200	50	100	70	265	212	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	102
50/250	6,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	112
	7,5	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	111
	10,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	114
	12,5	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	129
	15,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132M/L	216	248	220	134	203	250	89	12	132	435	134
50/315	12,5	125	133	225	280	65	125	95	345	280	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	86
	15,0	125	133	225	280	65	125	95	345	280	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	89
	20,0	125	133	225	280	65	125	95	345	280	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	94
	25,0	125	133	225	280	65	125	95	345	280	1/2"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	103
65/125	2,0	100	105	160	180	65	125	95	280	212	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	58
	3,0	100	105	160	180	65	125	95	280	212	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	62
65/160	2,0	100	105	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	L90S	140	164	159	92	100	131	66	10	90	297	60
	3,0	100	105	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	64
	4,0	100	105	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	74
	5,0	100	105	160	200	65	125	95	280	212	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	76
65/200	4,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	79
	5,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	82
	6,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	112M	190	220	192	114	140	177	70	12	112	334	85
	7,5	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	108
	10,0	100	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	111
65/250	10,0	100	105	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	67
	12,5	100	105	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	70
	15,0	100	105	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	132M/L	216	248	220	134	203	250	89	12	132	435	72
	20,0	100	133	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	80
65/315	20,0	125	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	212
	25,0	125	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	277
	30,0	125	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	266
	40,0	125	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	324

DIMENSÕES

Dimensões do equipamento - C-2

Séries 80 e 100

MODELO	Potência	Bomba										Motor											Peso
	[cv]	f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcaça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H	L	[Kg]
80/160	3,0	125	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L90L	140	164	159	92	125	156	66	10	90	320	74
	4,0	125	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	84
	5,0	125	105	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	L100L	160	188	169	103	140	173	63	12	100	358	86
	6,0	125	206	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	116
	7,5	125	206	180	225	65	125	95	320	250	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	50
80/200	6,0	125	206	180	250	65	125	95	345	280	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	122
	7,5	125	206	180	250	65	125	95	345	280	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	56
	10,0	125	206	180	250	65	125	95	345	280	1/2"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	126
	12,5	125	206	180	250	65	125	95	345	280	1/2"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	141
	15,0	125	133	180	250	65	125	95	345	280	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	191
80/250	20,0	125	133	180	250	65	125	95	345	280	1/2"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	183
	20,0	125	133	200	280	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	198
	25,0	125	133	200	280	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	262
80/315	30,0	125	133	200	280	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	251
	30,0	125	133	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	281
	40,0	125	133	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	339
100/160	50,0	125	133	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	200L	318	385	311	207	305	370	127	14,5	200	650	336
	6,0	125	206	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	125
	7,5	125	206	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	58
100/200	10,0	125	206	200	250	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	129
	6,0	125	206	200	280	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	142
	7,5	125	206	200	280	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	75
	10,0	125	206	200	280	80	160	120	360	280	5/8"	132S	216	248	220	134	140	187	83	12	132	370	146
	12,5	125	206	200	280	80	160	120	360	280	5/8"	132M	216	248	220	134	178	225	83	12	132	402	160
100/250	15,0	125	133	200	280	80	160	120	360	280	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	210
	20,0	125	133	200	280	80	160	120	360	280	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	202
	12,5	140	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	207
	15,0	140	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	214
	20,0	140	133	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	206
	25,0	140	206	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	274
100/315	30,0	140	206	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	263
	40,0	140	206	225	280	80	160	120	400	315	5/8"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	322
	25,0	140	206	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	298
	30,0	140	206	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	287
100/315	40,0	140	206	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	346
	50,0	140	206	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	200L	318	385	311	207	305	370	127	14,5	200	650	373

DIMENSÕES

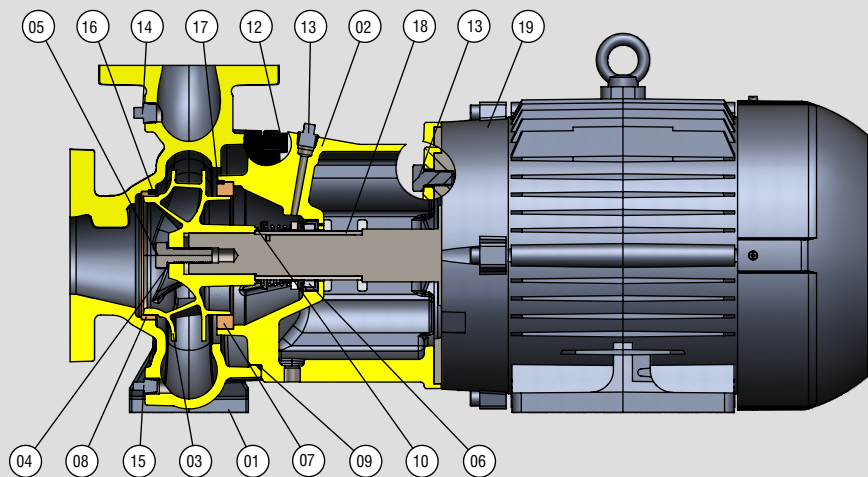
Dimensões do equipamento - C-2

Séries 125 e 150

MODELO	Potência	Bomba										Motor										Peso [Kg]	
	[cv]	f1	f2	h1	h2	b	m1	m2	n1	n2	s	Carcaça	A	AB	AD	AC	B	BB	C	ØK	H		L
125/200	12,5	140	133	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	218
	15,0	140	133	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	225
	20,0	140	133	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	217
	25,0	140	206	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	284
	30,0	140	206	250	315	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	273
125/250	25,0	140	206	250	355	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	303
	30,0	140	206	250	355	80	160	120	400	315	5/8"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	292
	40,0	140	206	250	355	80	160	120	400	315	5/8"	200M	318	385	311	207	267	332	127	14,5	200	612	351
	50,0	140	206	250	355	80	160	120	400	315	5/8"	200L	318	385	311	207	305	370	127	14,5	200	650	378
	60,0	140	206	250	355	80	160	120	400	315	5/8"	225S/M	356	436	410	228	311	412	149	14,5	225	747	507
150/200	12,5	160	133	280	355	100	200	150	500	400	3/4"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	263
	15,0	160	133	280	355	100	200	150	500	400	3/4"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	270
	20,0	160	133	280	355	100	200	150	500	400	3/4"	160M	254	292	265	170	210	254	102	14,5	160	485	262
	25,0	160	206	280	355	100	200	150	500	400	3/4"	180M	279	350	277	185	241	294	115	14,5	180	547	323

CONSTRUÇÃO - Vista explodida

D-1



Nº	Nome da Peça	Quantidade
1	CARCAÇA	1
2	INTERMEDIÁRIO	1
3	ROTOR	1
4	ARRUELA DE VEDAÇÃO	1
5	PARAFUSO DO ROTOR	1
6	SELO MECÂNICO	1
7	ANEL DE DESGASTE	1
8	ANEL DE DESGASTE	1
9	ANEL DE VEDAÇÃO (O-RING)	1
10	ANEL DE VEDAÇÃO (O-RING)	1

Nº	Nome da Peça	Quantidade
11	PARAFUSO	4
12	PARAFUSO	SOB CONSULTA
13	BUJÃO	1
14	BUJÃO	1
15	BUJÃO	1
16	PINO ELÁSTICO	1*
17	PINO ELÁSTICO	1*
18	BUCHA DO EIXO	1
19	MOTOR	1

(* Para os modelos da série 100, 125 e 150, a quantidade é 2.

Grupo Material	Carcaça (1) Intermediário (2)	Rotor (3)	Anel de desgaste (7 e 8)	Bucha
G1	Ferro fundido ou Ferro fundido nodular	Ferro fundido ou Ferro fundido nodular	Bronze	Aço Inox 316
G2			Ferro fundido	
G3		Bronze	Bronze	
G4		Aço Inox 304	Ferro fundido	

●: Padrão ○: Opcional

Nº	Nome da Peça	Material	Designação do material	Grupo material			
				G1	G2	G3	G4
1	CARCAÇA	Ferro fundido	A48 CL250	●	●	●	●
		Ferro fundido nodular	A436 65-45-12	○	○	○	○
2	INTERMEDIÁRIO	Ferro fundido	A48 CL250	●	●	●	●
		Ferro fundido nodular	A436 65-45-12	○	○	○	○
3	ROTOR	Ferro fundido	A48 CL250	●	●		
		Ferro fundido nodular	A436 65-45-12	●	●		
		Bronze	B584 C84400			●	
		Aço Inox 304	A351 CF48				●
4	ARRUELA DE VEDAÇÃO	Aço Inox 316/NBR	---	●	●	●	●
		Aço Inox 316/EPDM	---	○	○	○	○
		Aço Inox 316/Viton	---	○	○	○	○
5	PARAFUSO	Aço Inox 316	AISI 316	●	●	●	●
6	SELO MECÂNICO *	Cer./Carbono/NBR/304	---	●	●	●	●
		SiC/Carbono/Viton/304	---	○	○	○	○
7 e 8	ANEL DE DESGASTE	Bronze	B584 C84400	●		●	
		Ferro fundido	A48 CL250		●		●
9 e 10	ANEL DE VEDAÇÃO (O-RING)	NBR	---	●	●	●	●
		EPDM	---	○	○	○	○
		Viton	---	○	○	○	○
11 e 12	PARAFUSO SEXTAVADO	ZB (SAE)	---	●	●	●	●
13, 14 e 15	BUJÃO	ZB (SAE)	---	●	●	●	●
16 e 17	PINO ELÁSTICO	Aço Inox 304	AISI 304	●	●	●	●
18	BUCHA DO EIXO	Aço Inox 316	AISI 316	●	●	●	●

CONSTRUÇÃO - Seleção de vedação do eixo

D-3

Seleção de vedação por selo mecânico do tipo cônico:

Descrição	Padrão	Opcional
Temperatura do líquido (*2)(*4)	-35~100°C	-25~140°C
Materiais (*1)	Cer/Carbono/NBR	SiC/Carbono/Viton
Pressão de Operação Permissível (*2)(*3)	-0~12 bar (-0~1.2MPa)	

(*1) Cer: cerâmica

SiC: carbeto de silício

(*2) Esses valores mostram a faixa permitida do próprio selo mecânico.

(*3) O cálculo da Pbox é baseado na equação abaixo.

$$P_{box} = (0.05 \times T.H.) + P_s$$

Pbox: Pressão da caixa de selagem

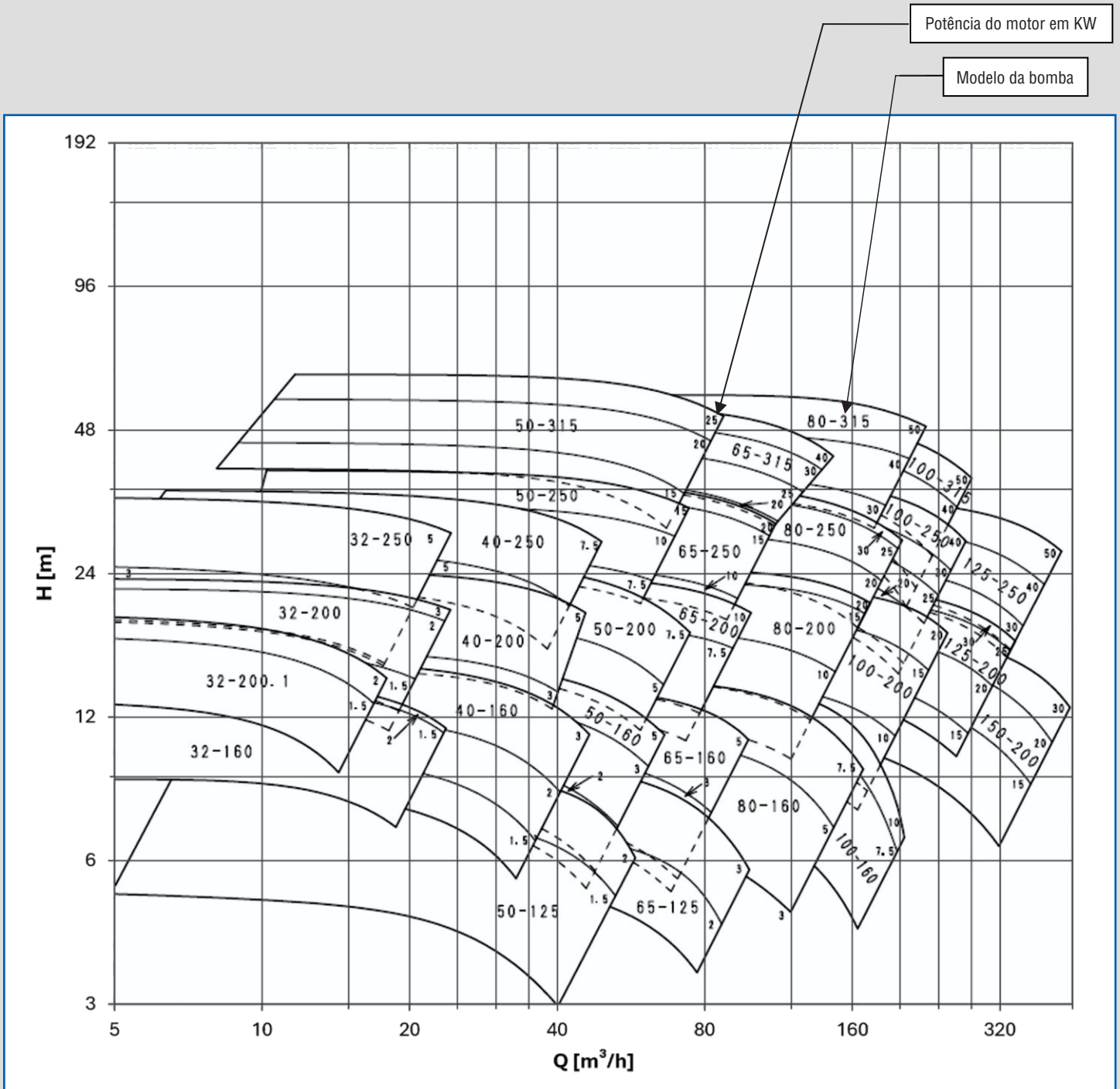
T.H.: Altura manométrica total (pressão diferencial)

Ps: Pressão de sucção

(*4) Entre em contato com o centro de engenharia para a aplicação do selo mecânico de baixa temperatura.

60Hz - 1.750 rpm

E-1



Nota 1: Os valores dentro das linhas tracejadas são a potência do motor (kW) no caso de densidade 1,0kg/ℓ e viscosidade 1,0mPa · s.

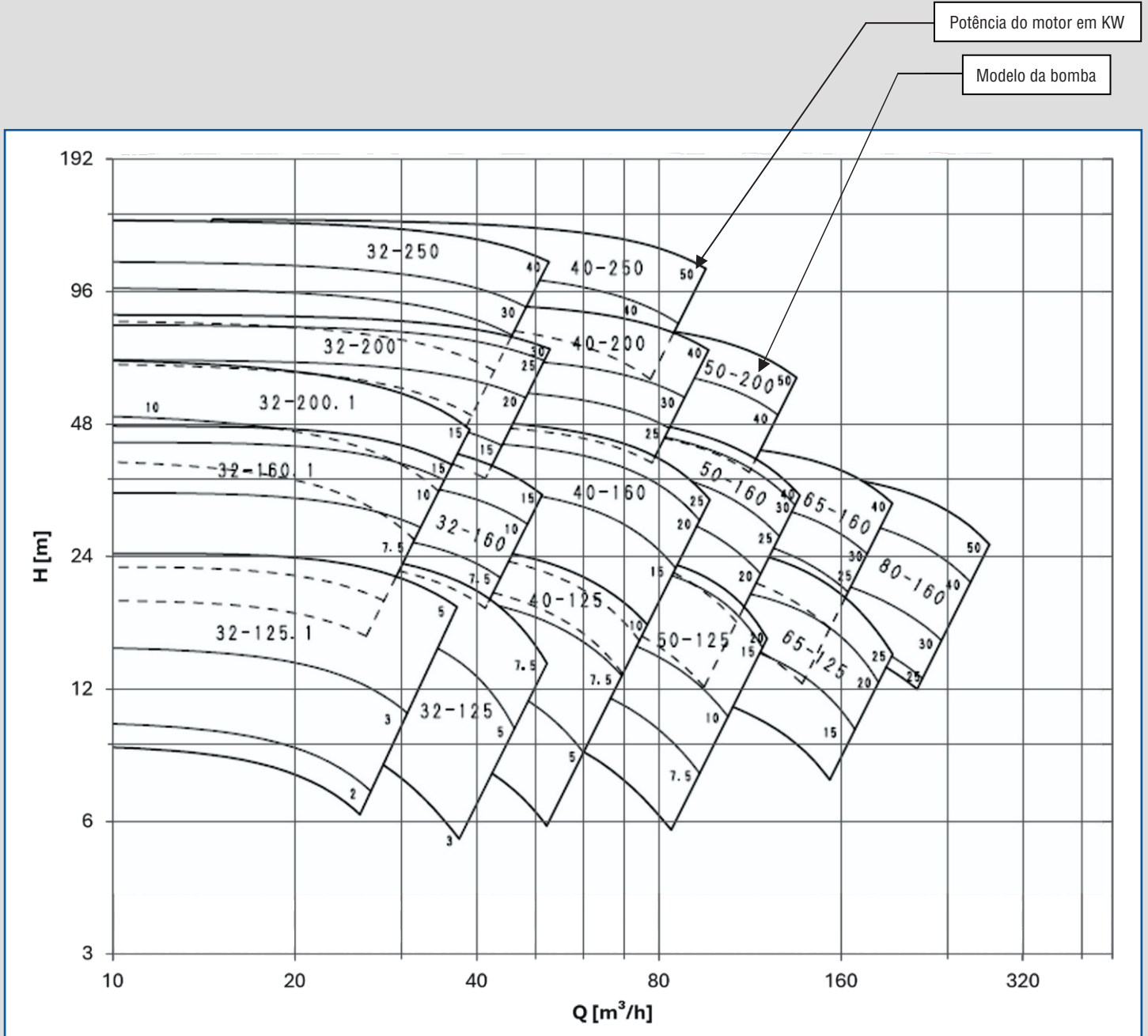
Nota 2: O valor indicado da potência do motor (kW) inclui as seguintes margens de segurança:

- até 7,5 kW: 15%
- 11kW e acima: 10%

Nota 3: Ao selecionar uma bomba, NPSH d. deve ter uma margem de segurança de pelo menos 0,5 m do NPSH r.

60Hz - 3.500 rpm

E-2



Nota1: Os valores dentro das linhas tracejadas são a potência do motor (kW) no caso de densidade 1,0kg/ℓ e viscosidade 1,0mPa · s.

Nota 2: O valor indicado da potência do motor (kW) inclui as seguintes margens de segurança:

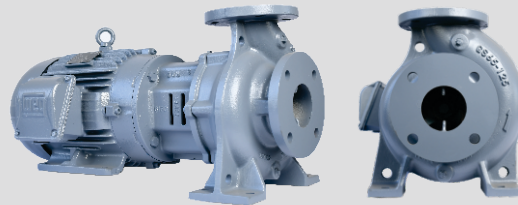
- até 7,5 kW: 15%
- 11kW e acima: 10%

Nota 3: Ao selecionar uma bomba, NPSH d. deve ter uma margem de segurança de pelo menos 0,5 m do NPSH r.



GSDU 32-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/139

mm

LARGURA

8.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50

mm

2"

RECALQUE

32

mm

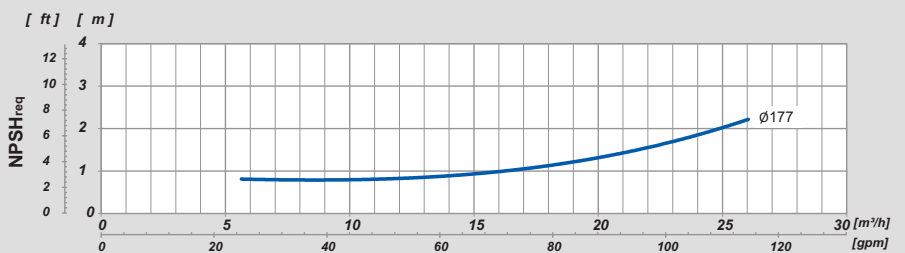
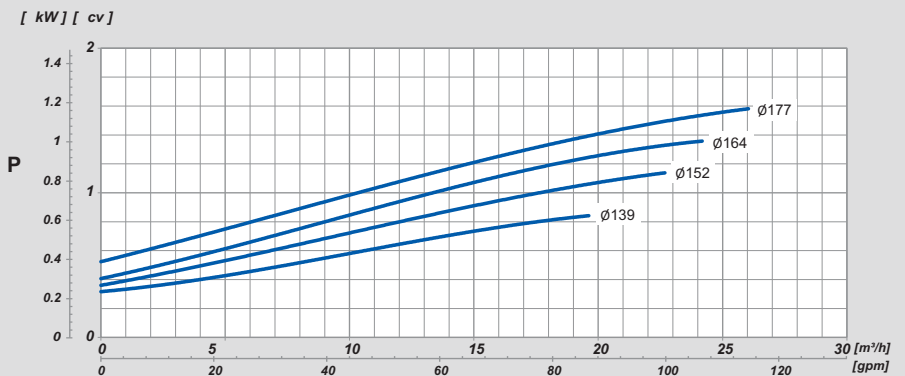
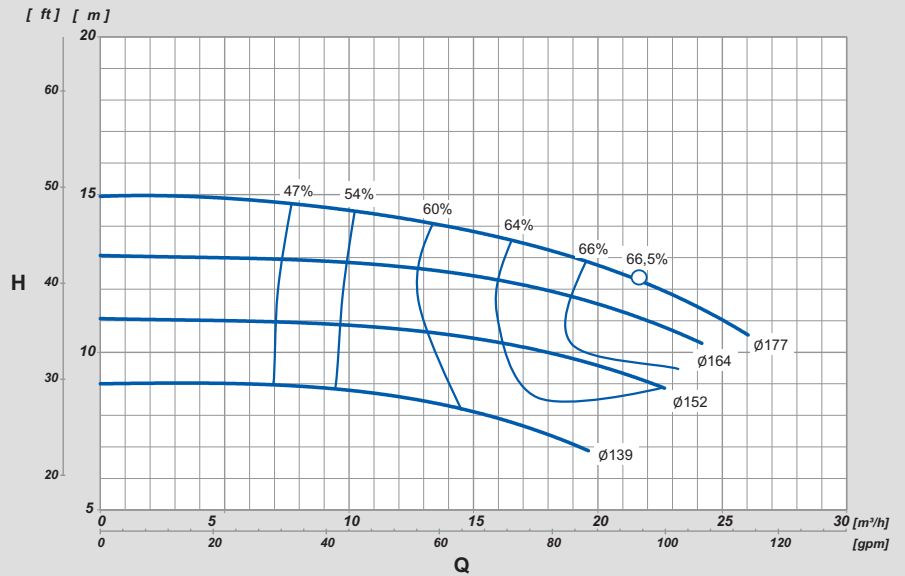
1.1/4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

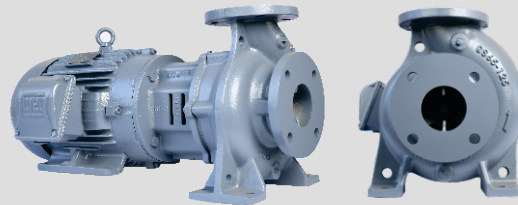


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]										ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
GSDU 32-160	139	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]										9,0
		19,2	15,4	4,6								
GSDU 32-160	152	1.5 cv										11,1
				22,1	18,0	5,8						
GSDU 32-160	164	1.5 cv										13,1
						22,0	17,7	5,5				
GSDU 32-160	177	1.5 cv										14,9
							25,0	22,4	19,0	13,9		



GSDU 32-125.1

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

140/100

mm

LARGURA

8.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50

mm

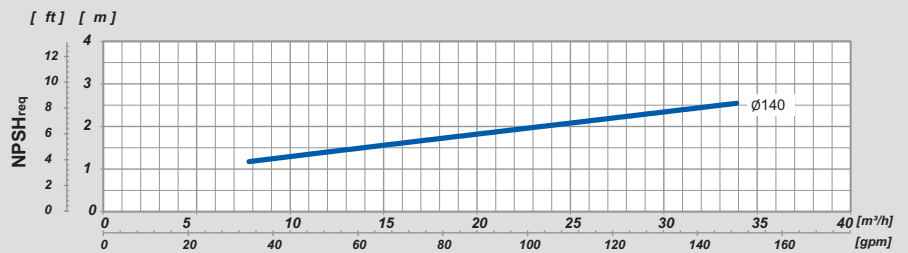
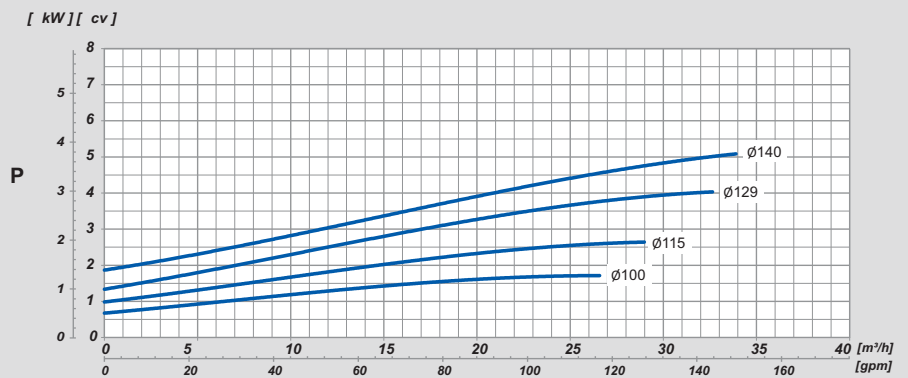
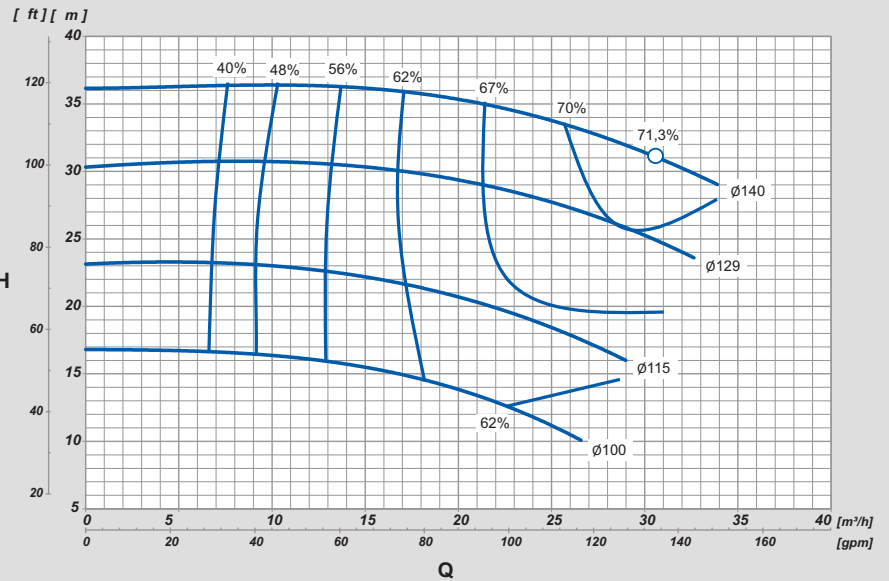
2"

RECALQUE

32

mm

1.1/4"



NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

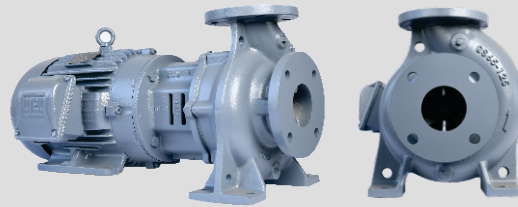
Montagem com selo tipo T21.

MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	26	28	30	32	34		36
GSDU 32-125.1	100	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																	16,8	
		25,2	23,7	21,7	19,5	16,7	12,5													
GSDU 32-125.1	115	2 cv																	23,1	
									27,4	25,7	21,7	15,8								
GSDU 32-125.1	129	3 cv																	30,3	
													32,0	28,6	24,1	17,1				
GSDU 32-125.1	140	4 cv																	36,2	
																32,4	28,8	24,2		16,3



GSDU 32-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

142/106 mm

LARGURA

9.1 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50 mm **2"**

RECALQUE

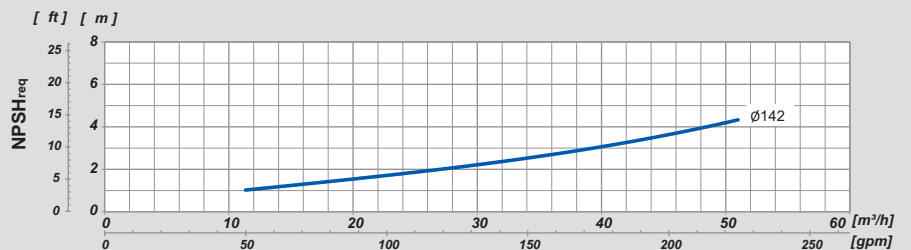
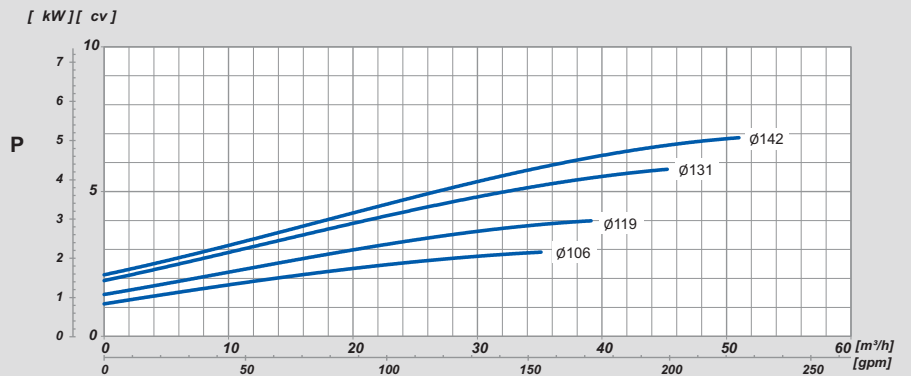
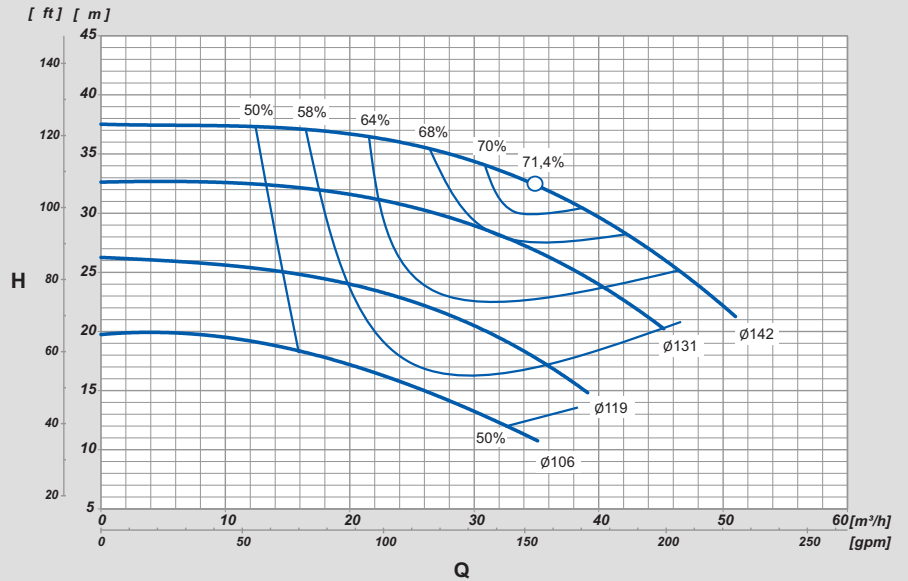
32 mm **1.1/4"**

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

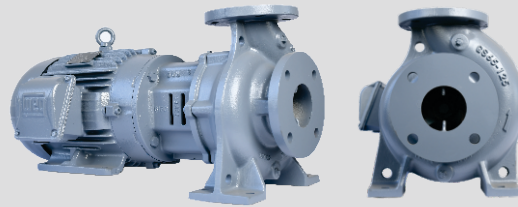


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	26	28	30		32	34	36	38
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																					
GSDU 32-125	106		34,7	32,5	30,3	28,1	25,8	23,5	20,7	17,4	13,0												19,8
		3 cv																					
GSDU 32-125	119					38,7	37,4	36,1	34,8	33,0	31,2	28,9	26,3	19,4	6,5								26,2
		4 cv																					
		3 cv																					
GSDU 32-125	131											44,2	42,8	39,9	36,4	32,2	26,7	16,9					32,6
		6 cv																					
		5 cv																					
		4 cv																					
GSDU 32-125	142												50,1	47,7	45,4	42,4	39,4	35,6	30,8	23,8			37,5
		7.5 cv																					
		6 cv																					
		5 cv																					



GSDU 32-160.1

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/126

mm

LARGURA

6.4

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50

mm

2"

RECALQUE

32

mm

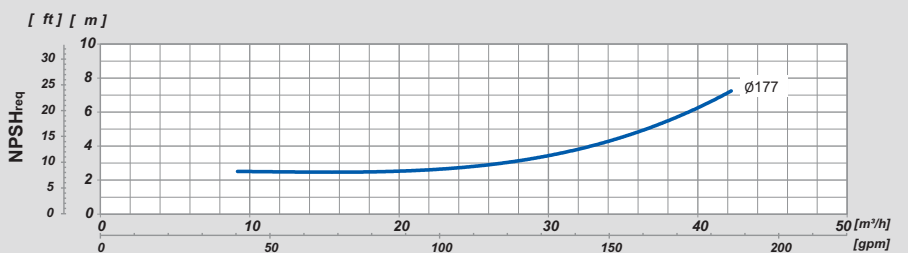
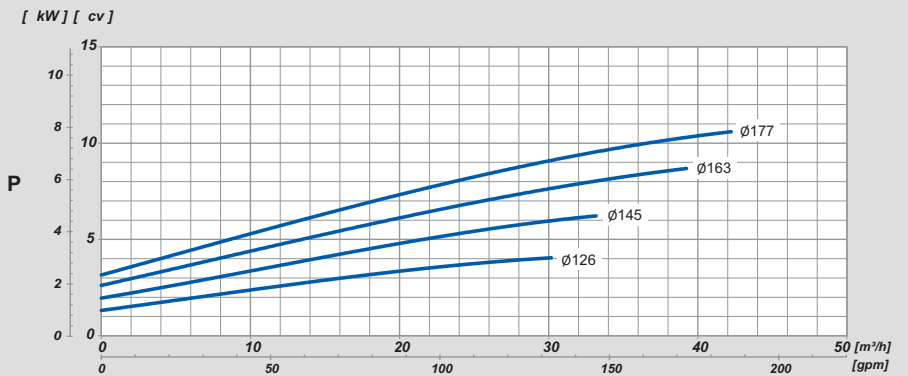
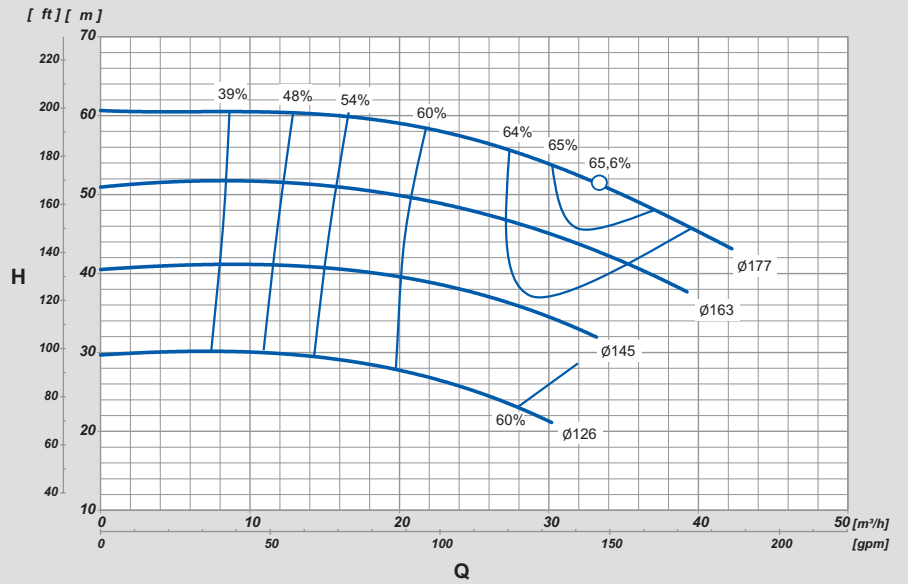
1.1/4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

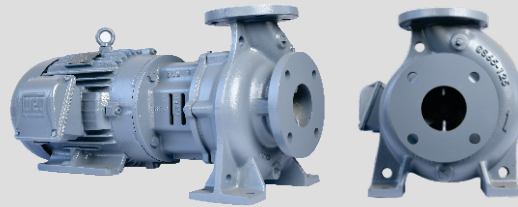


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52		54	57	60	63	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GSDU 32-160.1	126		29,1	26,6	23,5	19,3	10,3																29,7	
			4 cv																					
GSDU 32-160.1	145							33,2	30,6	27,6	23,9	18,7											40,6	
								6 cv			5 cv													
GSDU 32-160.1	163										39,0	36,6	34,1	31,4	28,3	24,7	19,7						51,0	
											10 cv		7.5 cv			6 cv								
GSDU 32-160.1	177												41,3	39,3	37,1	34,8	32,4	29,7	24,8	15,4			60,7	
													10 cv				7.5 cv							



GSDU 32-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/139

mm

LARGURA

8.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50 mm **2"**

RECALQUE

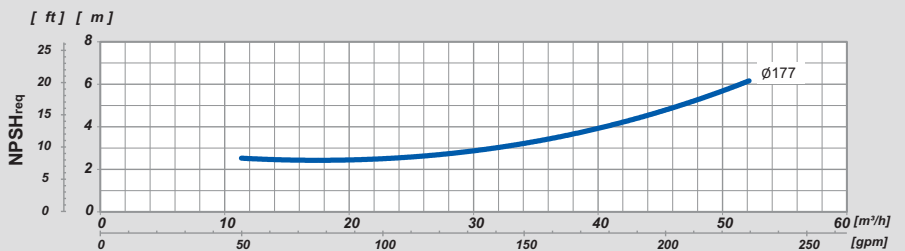
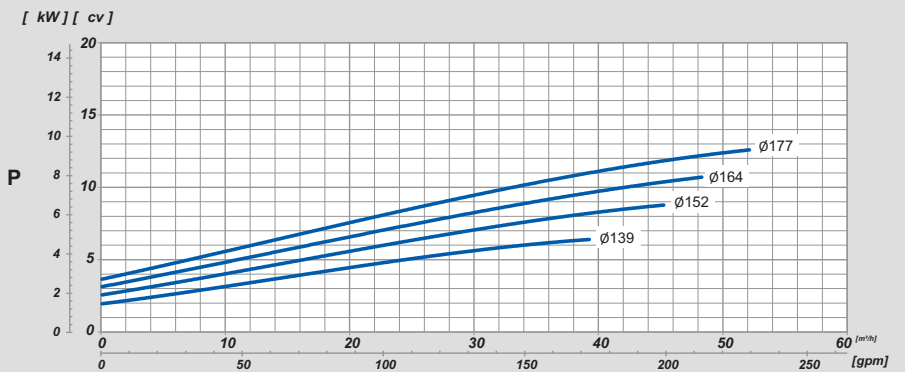
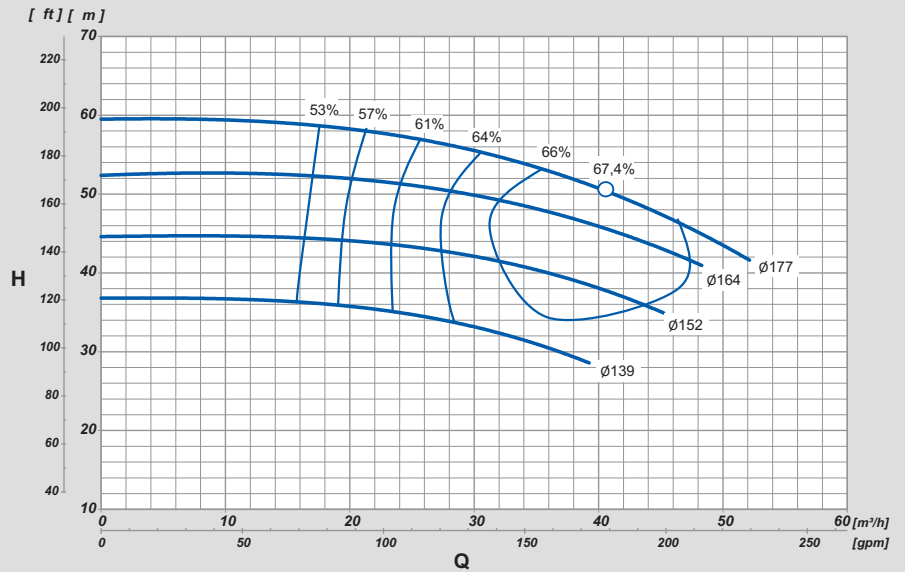
32 mm **1.1/4"**

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

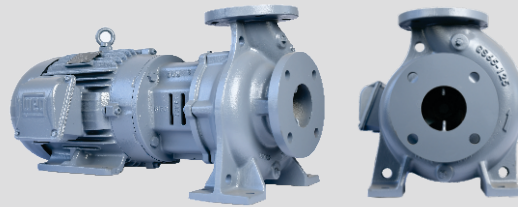


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	44	46	48	50	53	56	59	62		
GSDU 32-160	139	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								36,8
		38,5	36,7	35,0	32,8	30,5	27,4	23,6	18,2																	
GSDU 32-160	152	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								44,6
									45,1	43,4	41,8	40,1	37,9	35,8	33,2	30,3	20,6									
GSDU 32-160	164	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								52,3
															48,1	46,6	43,5	39,8	35,2	29,2						
GSDU 32-160	177	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								59,5
																51,7	49,3	46,9	44,1	41,1	35,7	28,7	14,5			



GSDU 32-200.1

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

207/172

mm

LARGURA

4.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50

mm

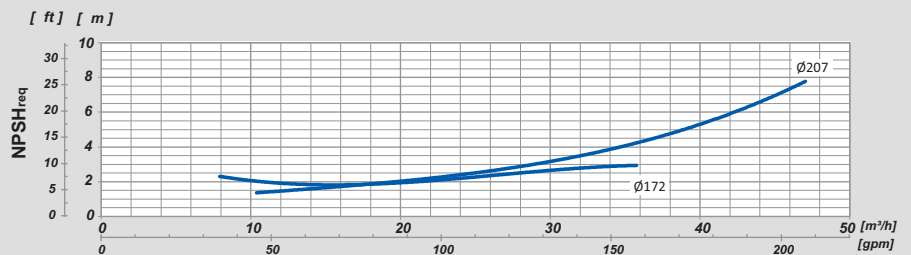
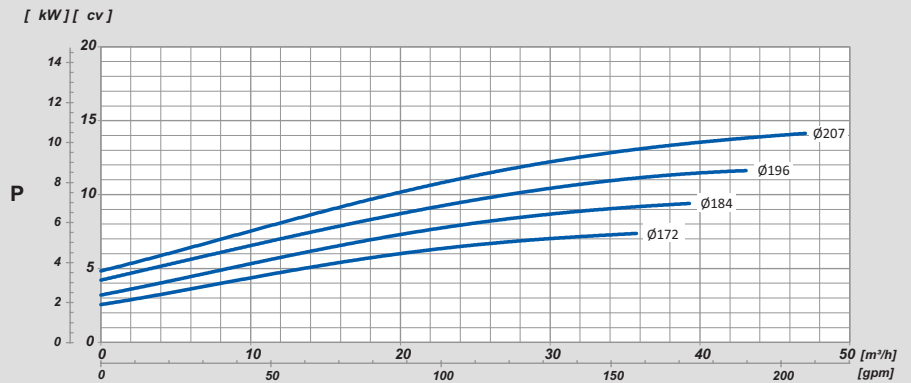
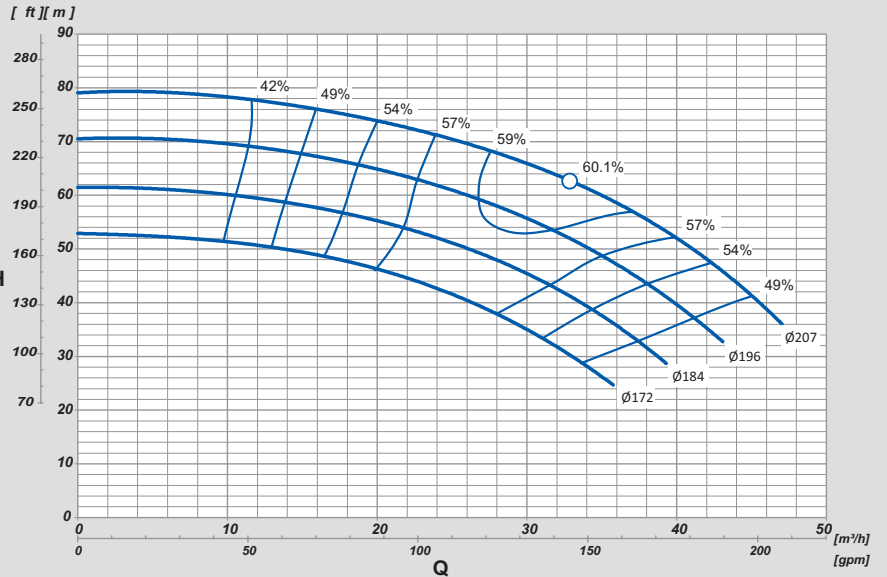
2"

RECALQUE

32

mm

1.1/4"



NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

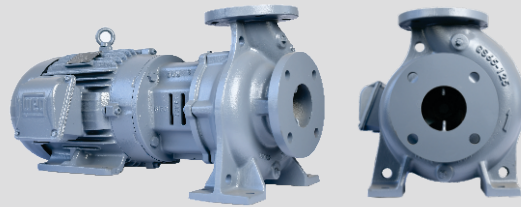
Montagem com selo tipo T21.

MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		25	27	29	31	33	35	37	39	41	44	47	50	53	56	59	61	63	65	67	69		71	73	75
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GSDU 32-200.1	172	35,6	34,5	33,5	32,4	31,2	29,9	28,5	27,0	5,4	22,5	18,9	13,5												52,9
						7,5 cv																			
GSDU 32-200.1	184			39,2	38,2	37,3	36,3	35,2	34,1	32,9	30,9	28,6	26,0	22,9	18,8	13,1	5,9								61,5
				12,5 cv						10 cv					7,5 cv		6 cv								
GSDU 32-200.1	196					43,0	42,0	41,1	40,2	39,2	37,7	35,9	34,1	32,0	29,6	26,9	24,8	22,4	19,7	16,2	11,5				70,5
										12,5 cv					10 cv					7,5 cv					
GSDU 32-200.1	207							46,6	45,8	45,0	43,7	42,5	41,0	39,3	37,5	35,6	34,0	32,5	30,8	28,7	26,7	24,1	21,3	17,8	79,1
											15 cv							12,5 cv						10 cv	



GSDU 32-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

219/175

mm

LARGURA

6.4

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50

mm

2"

RECALQUE

32

mm

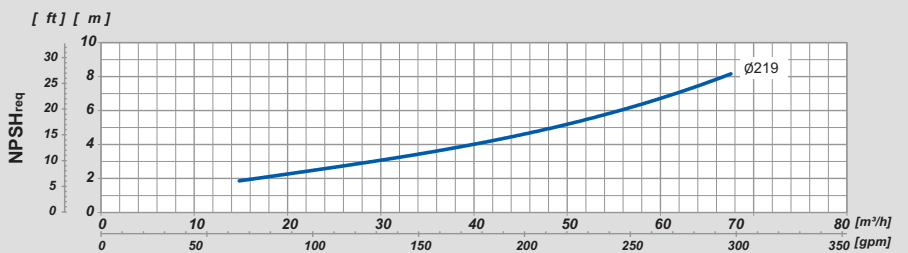
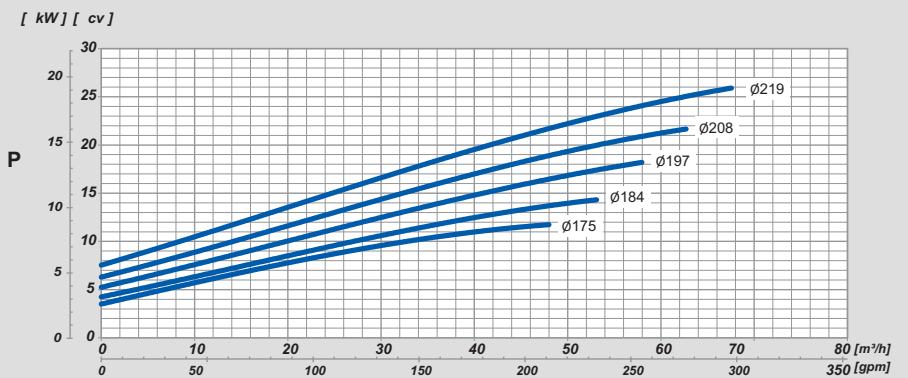
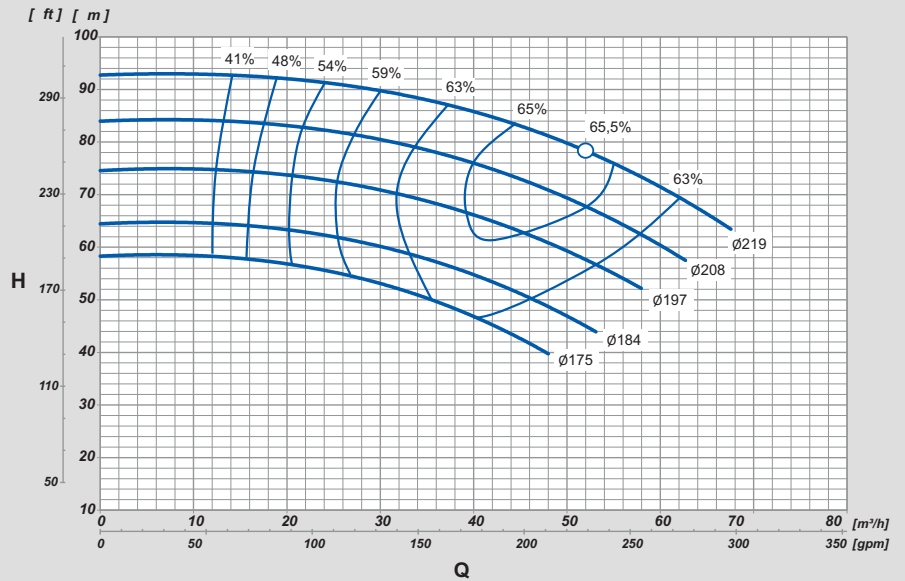
1.1/4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

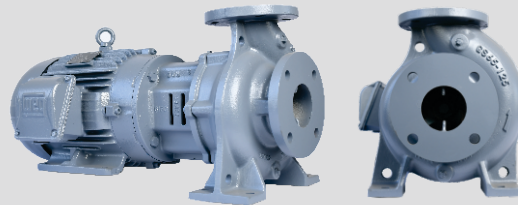


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	57	60	63	66	69	72	75	78	81		84	87	90	93
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GSDU 32-200	175	47,8	45,6	43,4	40,9	38,3	35,3	32,1	28,0	19,3														58,5
		12,5 cv																						
GSDU 32-200	184			53,1	50,9	48,6	46,3	43,7	41,1	36,3	30,4	21,4												64,7
		15 cv																						
GSDU 32-200	197								56,0	52,6	48,9	44,9	40,1	34,4	26,8									74,9
		20 cv																						
GSDU 32-200	208										60,2	57,2	53,8	50,2	46,2	41,7	36,0	28,6	11,0				84,2	
		25 cv																						
GSDU 32-200	219												65,1	62,3	59,4	55,9	52,4	48,0	43,2	37,4	29,1		93,0	
		25 cv																						
		20 cv																						



GSDU 32-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

262/198 mm

LARGURA

5.7 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

50 mm **2"**

RECALQUE

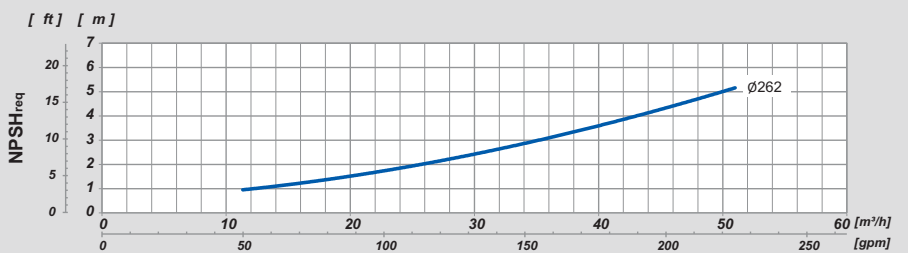
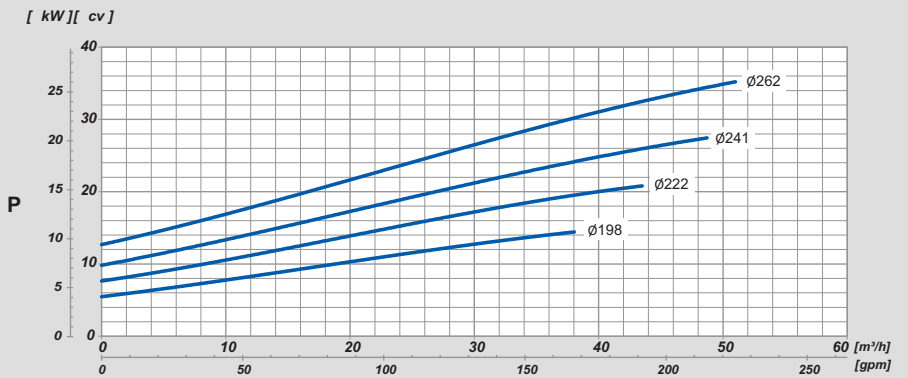
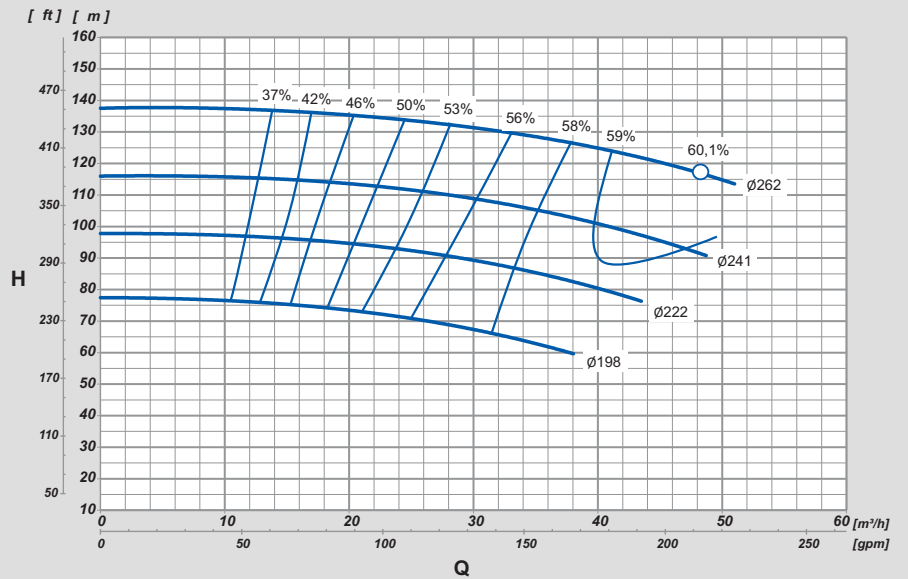
32 mm **1.1/4"**

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

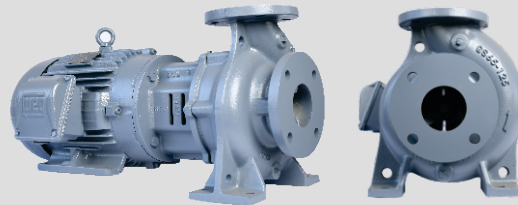


MODELO MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]						
		56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108		112	116	120	124	128	132
GSDU 32-250	198	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]														77,4						
		37,7	33,9	29,2	22,8	12,4																
GSDU 32-250	222	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]														97,7						
								40,3	36,5	31,7	25,4	15,6										
GSDU 32-250	241	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]														115,9						
												47,7	44,5	40,9	36,6		31,1	23,8	7,8			
GSDU 32-250	262	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]														137,5						
																			48,9	45,4	41,0	35,6



GSDU 40-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/134

mm

LARGURA

12.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

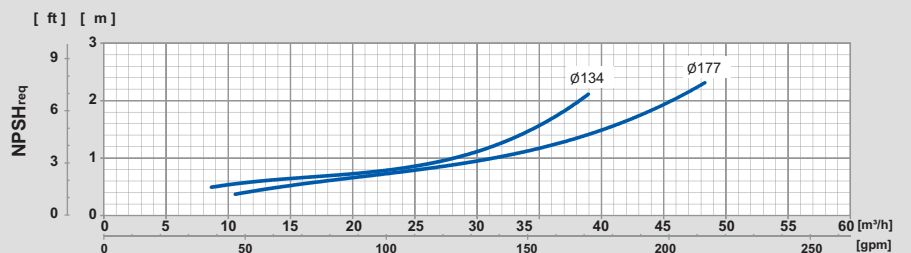
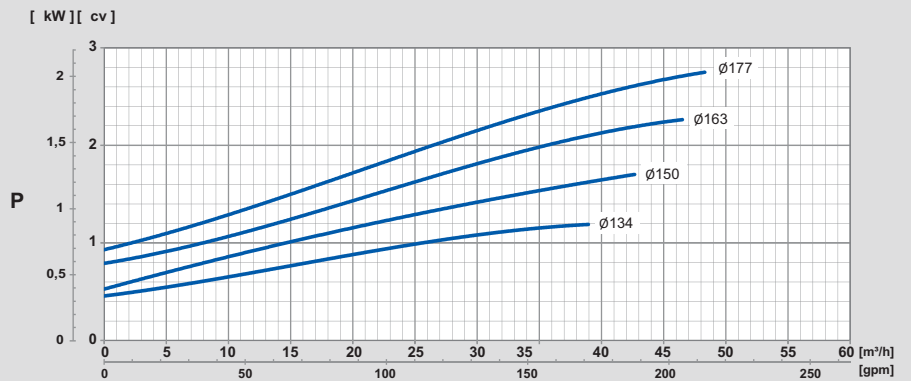
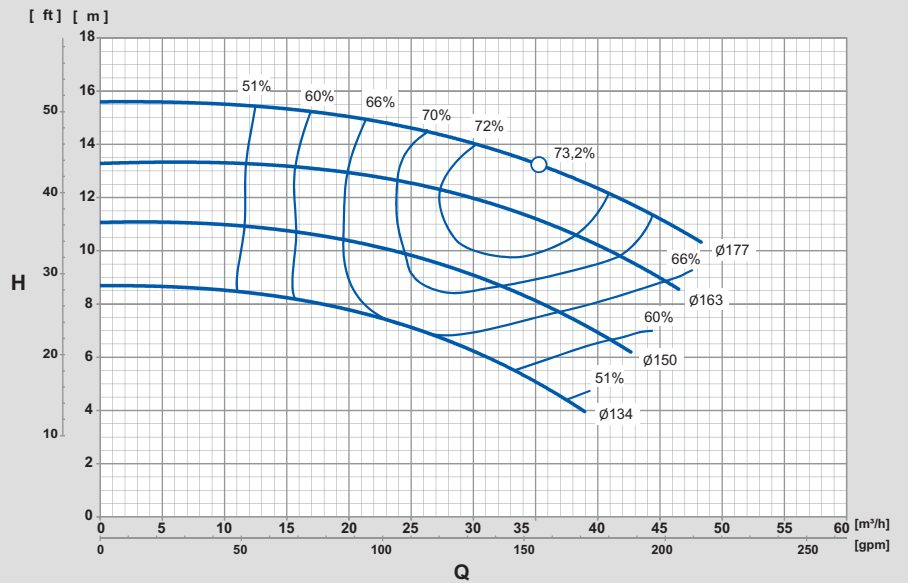
1.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

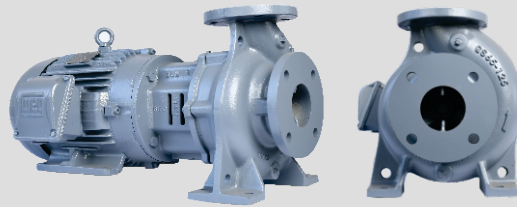


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																
GSDU 40-160	134	38,8	35,3	31,1	25,8	17,7												8,7
		1,5 cv																
GSDU 40-160	150				39,6	35,4	30,3	23,7	8,3									11,1
		2 cv																
GSDU 40-160	163						44,9	40,8	36,0	29,8	19,1							13,3
		3 cv																
GSDU 40-160	177									45,7	41,5	36,6	30,1	20,5				15,6
		3 cv																
		2 cv																



GSDU 40-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

219/172

mm

LARGURA

13.1

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

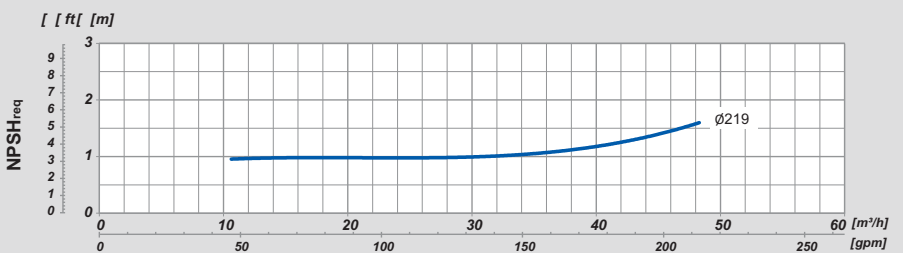
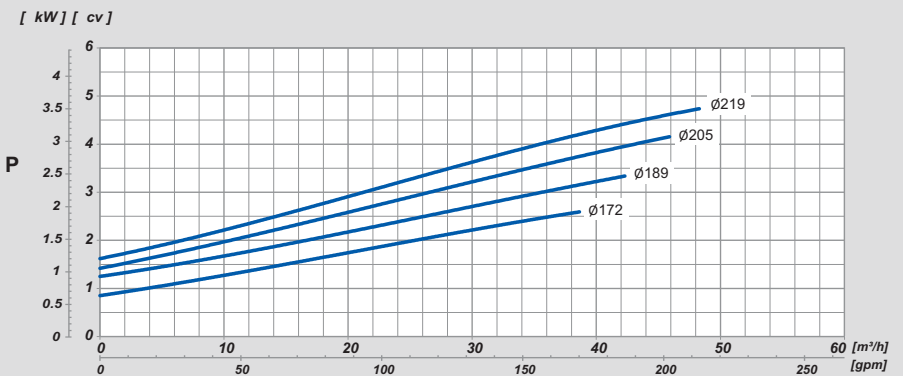
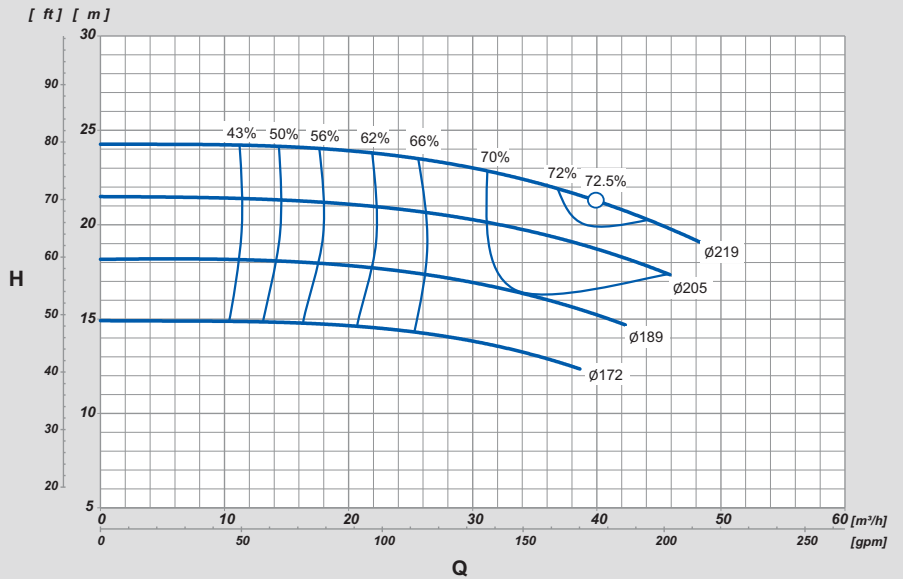
1.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

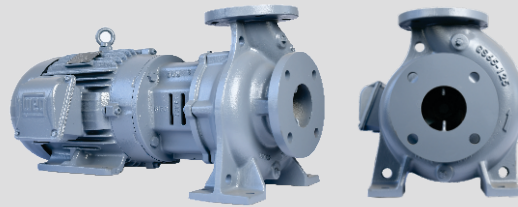


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]													ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		25	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]															
GSDU 40-200	172		35,3	28,3													14,9
			3 cv														
GSDU 40-200	189				40,9	36,0	29,3	16,3									18,2
					4 cv		3 cv		2 cv								
GSDU 40-200	205							43,1	38,3	32,0	21,5						21,5
								4 cv			3 cv						
GSDU 40-200	219									45,0	41,0	36,3	29,8	18,2			24,3
										5 cv		4 cv		3 cv			



GSDU 40-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

142/105

mm

LARGURA

15.6

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

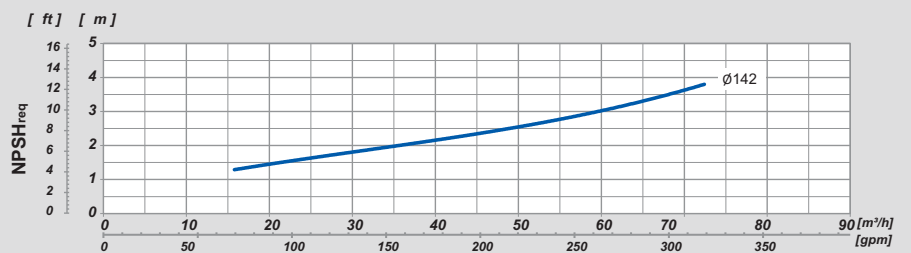
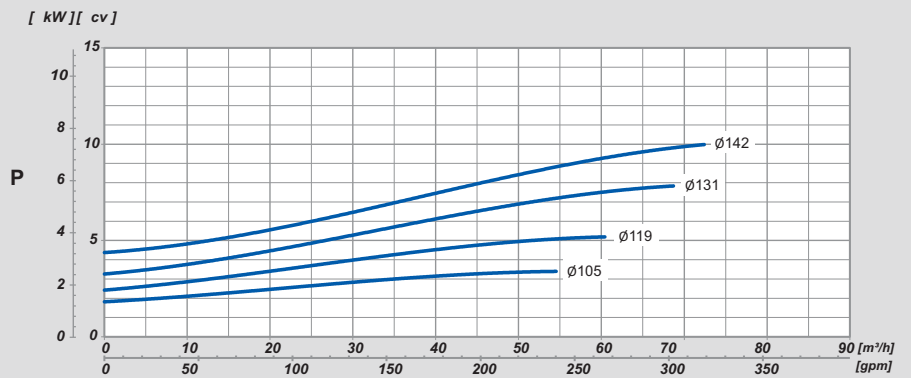
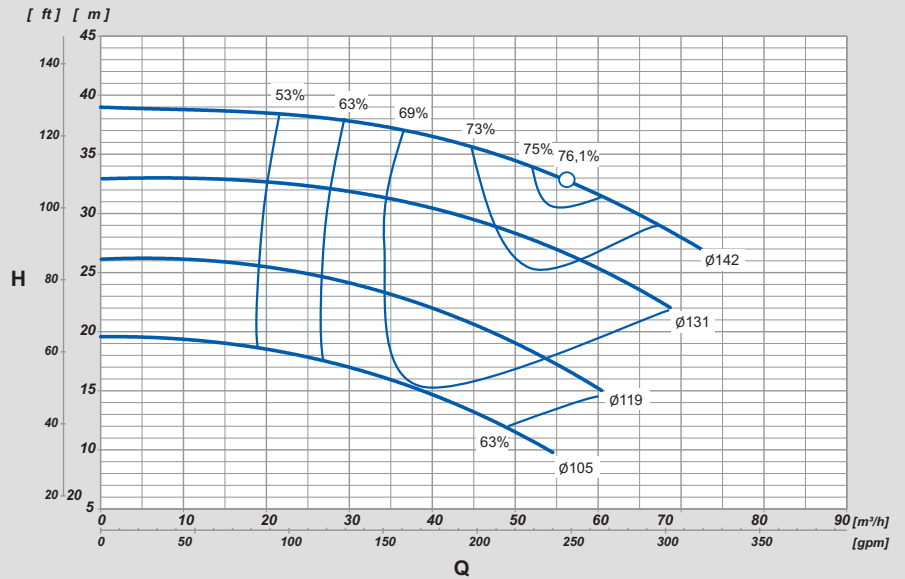
1.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

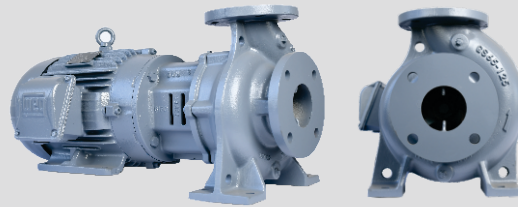


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35		37	39
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																
GSDU 40-125	105		51,3	45,5	38,7	30,0	15,0											19,6
		4 cv																
GSDU 40-125	119				55,5	50,0	43,5	35,6	24,0									26,2
		5 cv																
GSDU 40-125	131						66,2	60,9	54,5	47,0	36,6							32,9
		7.5 cv																
GSDU 40-125	142								72,4	67,3	61,7	55,4	47,7	36,5				38,9
		10 cv														7.5 cv		



GSDU 40-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/134

mm

LARGURA

12.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

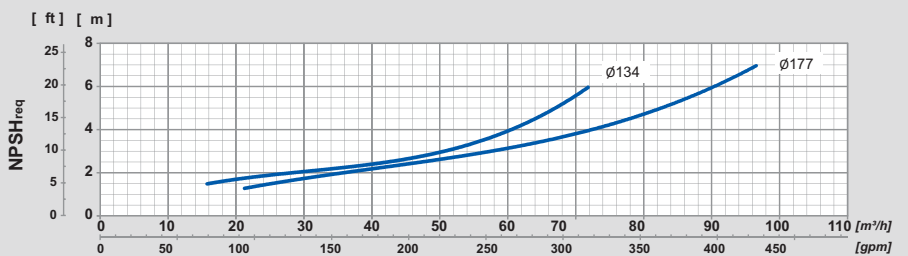
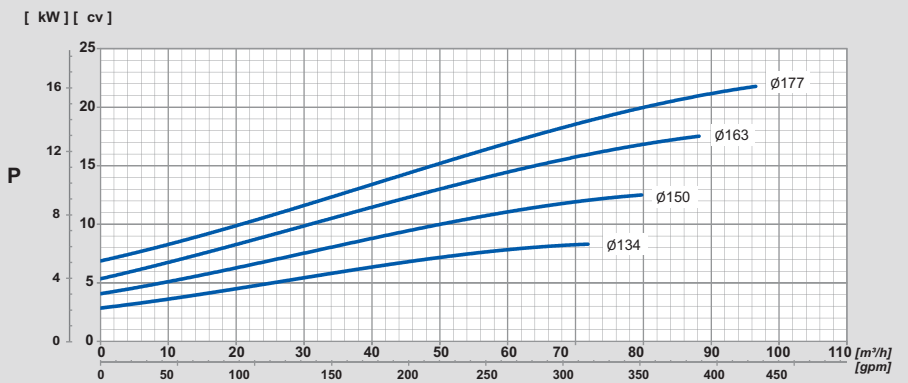
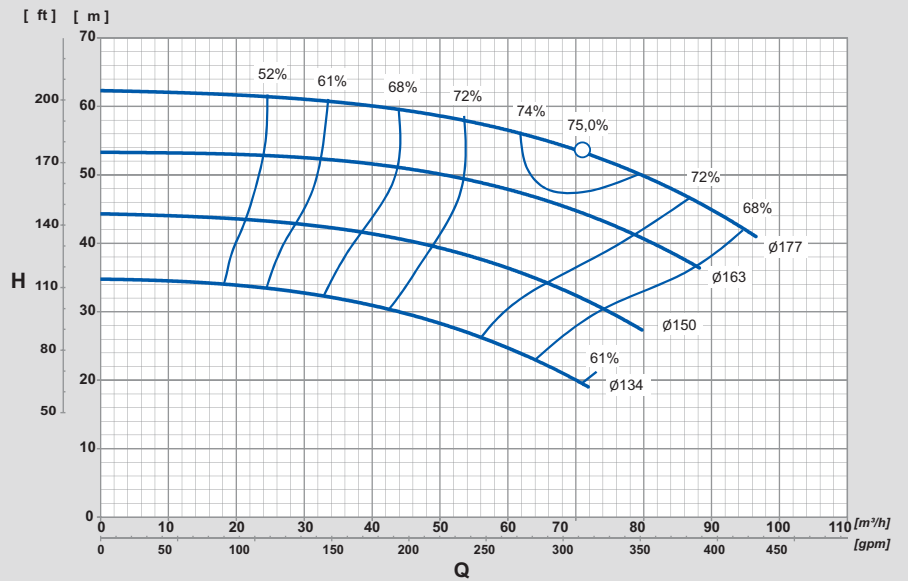
1.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

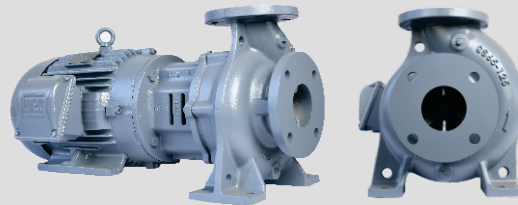


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]												
		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46		48	50	52	54	56	58	60	62				
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																										
GSDU 40-160	134	69,8	66,0	61,7	56,8	50,8	43,5	34,0	18,6															34,7				
		10 cv																										
GSDU 40-160	150					78,4	74,7	70,9	66,1	61,1	54,7	46,7	35,6	11,7										44,3				
		12,5 cv																										
GSDU 40-160	163										85,1	81,2	77,0	71,9	66,3	59,5	50,1	35,4						53,3				
		20 cv																										
GSDU 40-160	177																94,8	91,3	87,8	83,8	79,3	74,7	68,6	61,8	53,1	40,3	11,8	62,3
		25 cv																										
		20 cv																										
		15 cv																										
		10 cv																										



GSDU 40-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

219/172

mm

LARGURA

13.1

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

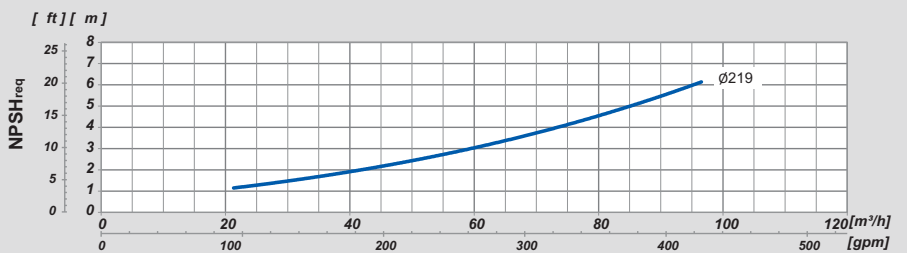
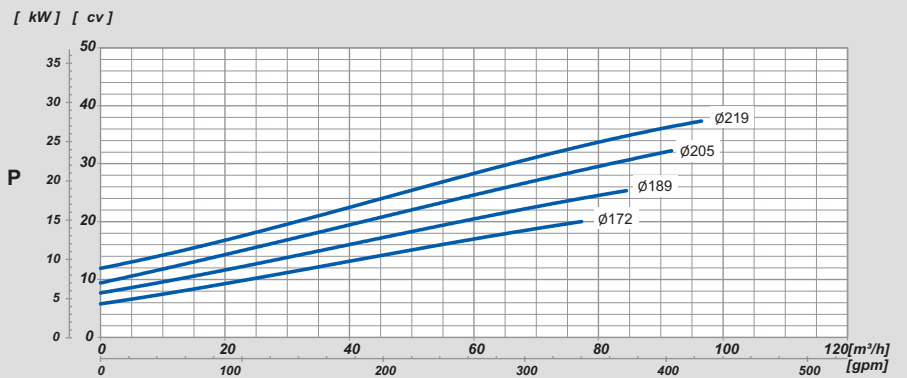
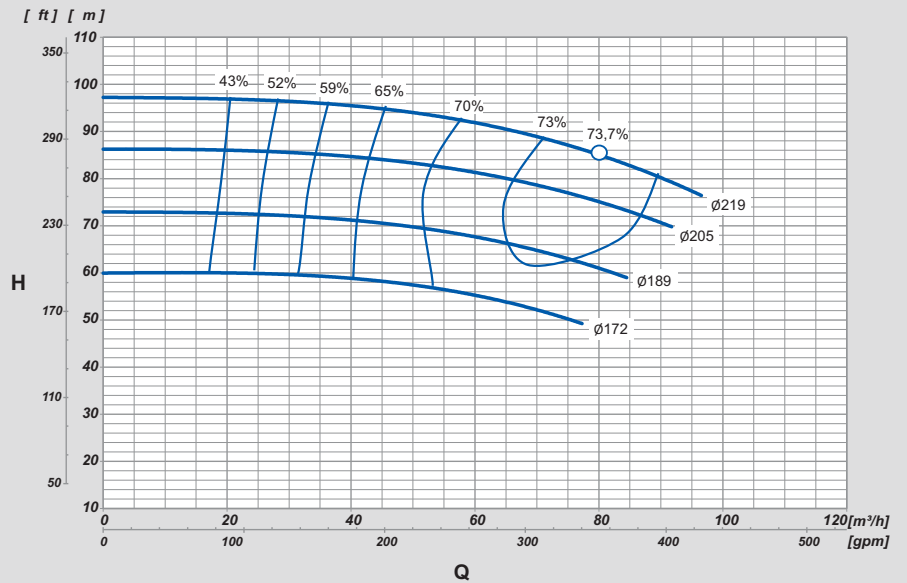
1.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

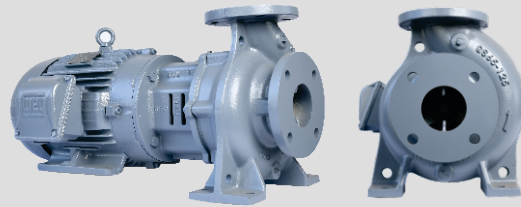


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]						
		48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	73	76	79	82		85	88	91	94	97	100
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GSDU 40-200	172		75,4	70,2	64,1	56,7	46,3	18,3																60,1
			25 cv																					
GSDU 40-200	189						82,1	77,4	72,1	66,1	58,4	48,2												72,9
			25 cv																					
GSDU 40-200	205											91,2	84,8	77,4	68,5	56,5	36,2							86,3
			40 cv																					
			30 cv																					
GSDU 40-200	219														91,9	86,5	79,8	72,4	63,1	49,6	15,5		97,2	
			40 cv																					
			30 cv																					
			25 cv																					



GSDU 40-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

260/211

mm

LARGURA

9.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

40

mm

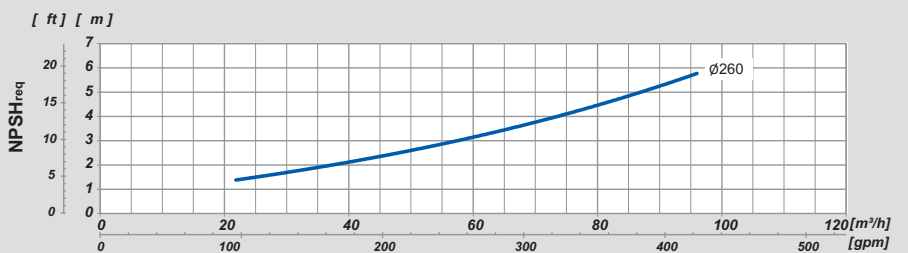
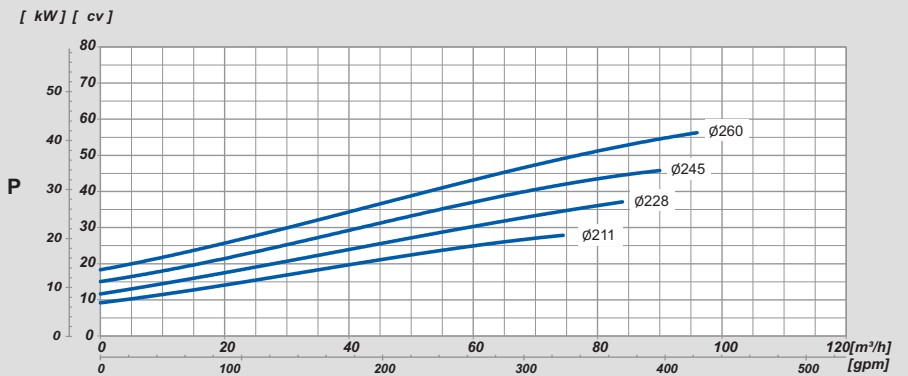
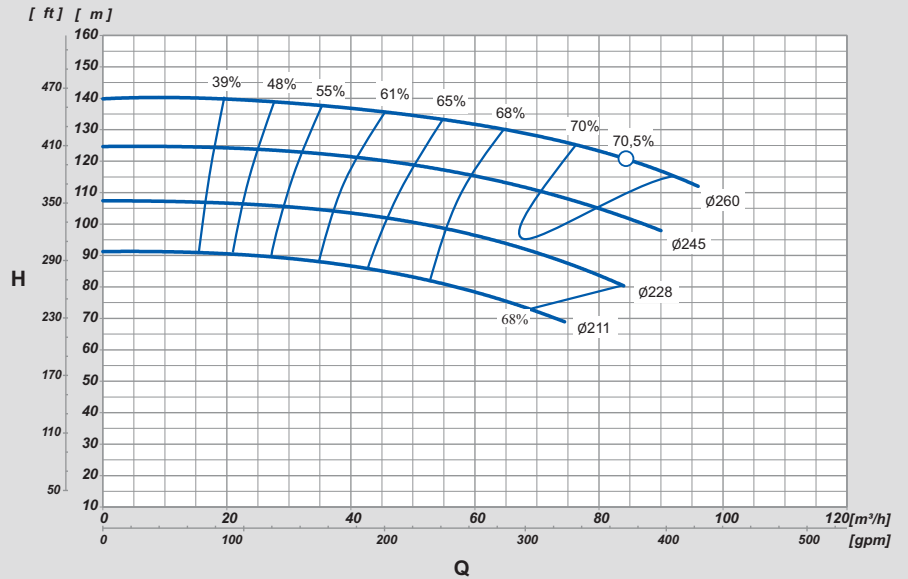
1.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

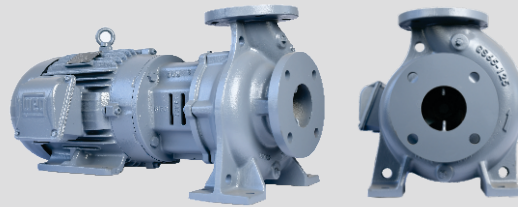


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		68	71	74	77	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	125		130	135	140	145
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																				
GSDU 40-250	211		71,5	67,2	62,3	56,8	47,7	34,5														91,2
		40 cv																				
GSDU 40-250	228					79,5	75,0	68,4	60,5	50,6	36,9											107,2
		40 cv																				
GSDU 40-250	245								87,1	81,1	75,0	67,2	57,9	45,5								124,6
		50 cv																				
		40 cv																				
GSDU 40-250	260												90,9	85,2	76,7	64,9	47,9	14,8				139,8
		60 cv																				
		50 cv																				
		40 cv																				



GSDU 50-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

144/111

mm

LARGURA

21.8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

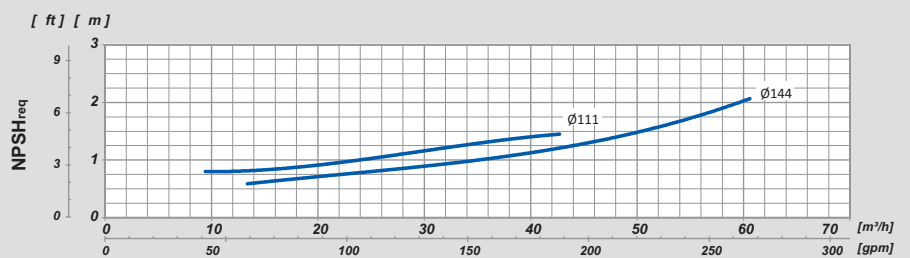
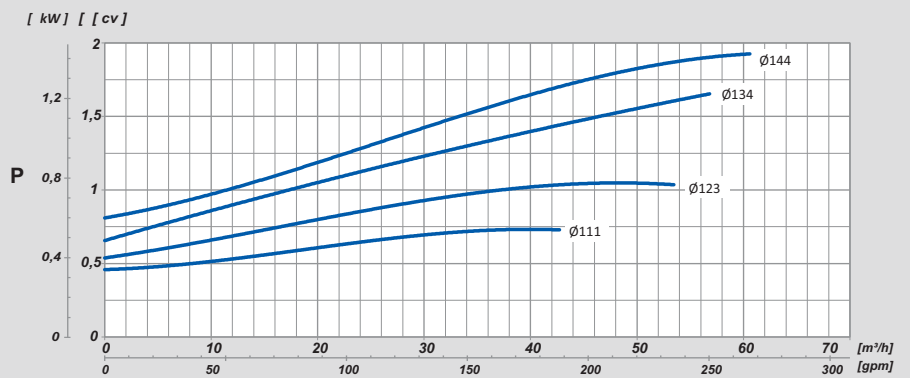
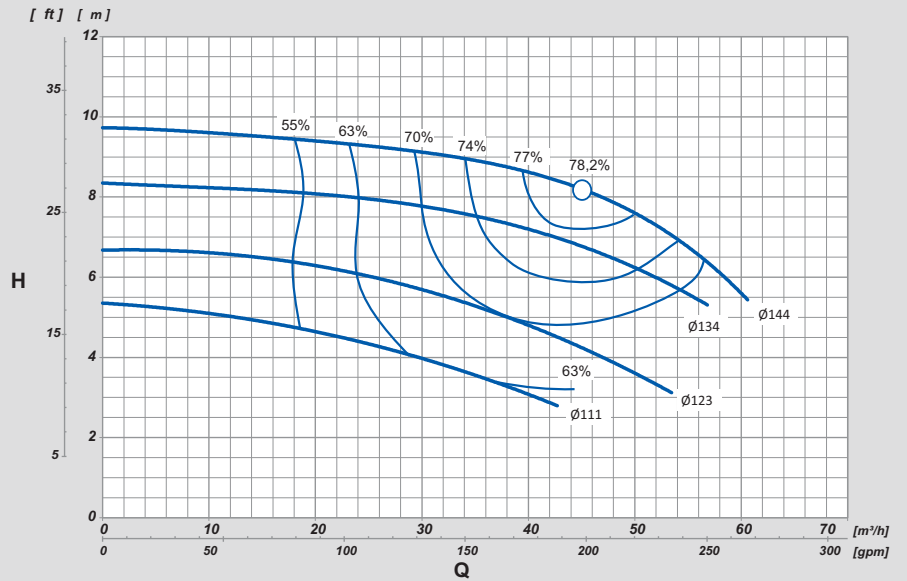
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

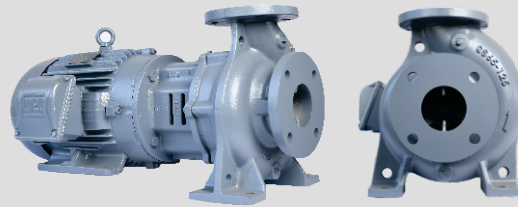


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		2	3	4	5	6	7	8	9		10
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]									
GSDU 50-125	111		40,7	29,5	12,2						0,5
				1,5 cv							
GSDU 50-125	123			47,0	38,0	25,1					0,7
					1,5 cv						
GSDU 50-125	134					51,8	42,3	22,8			0,8
							1,5 cv				
GSDU 50-125	144						58,1	53,7	46,8	32,8	0,0
								2 cv	1,5 cv		



GSDU 50-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210

mm

LARGURA

12.8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

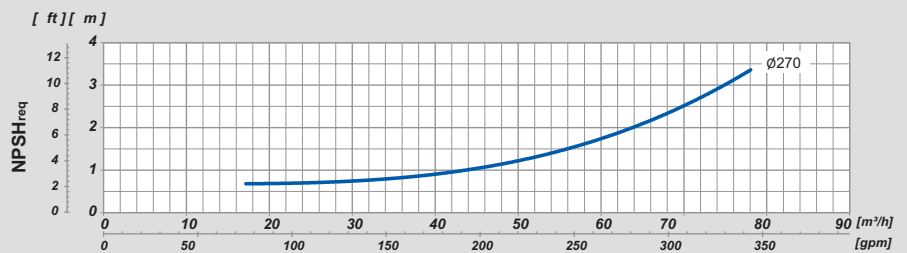
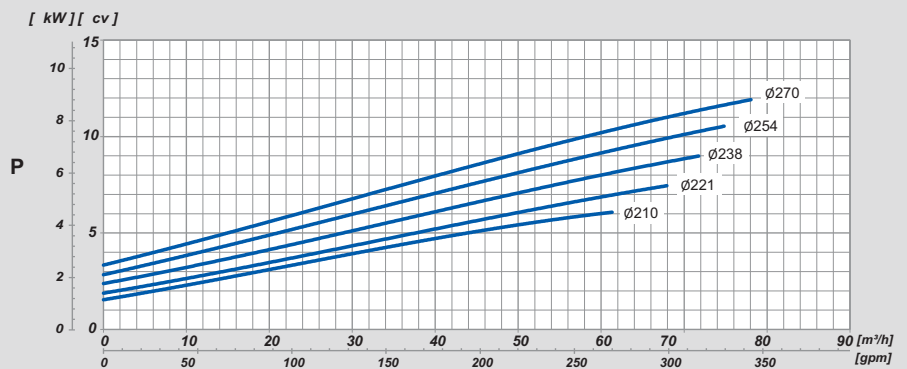
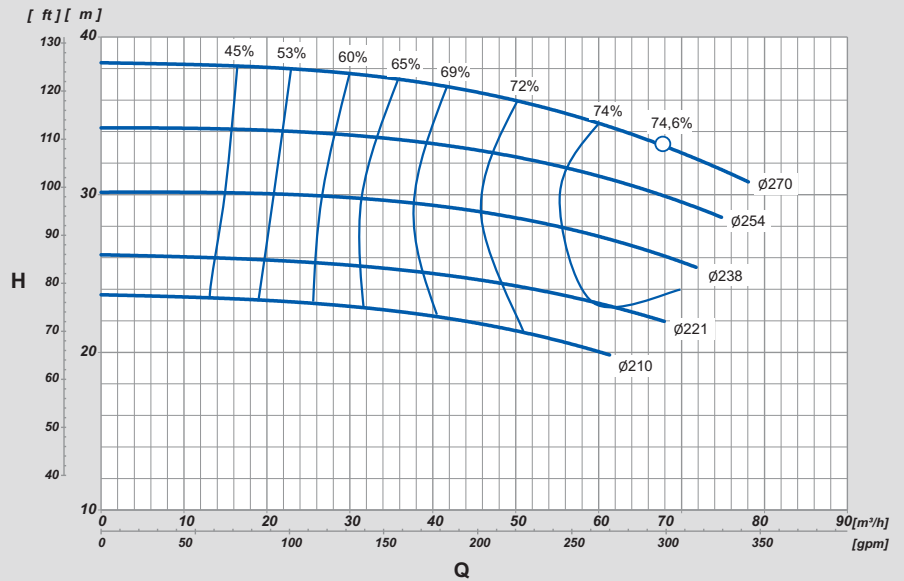
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

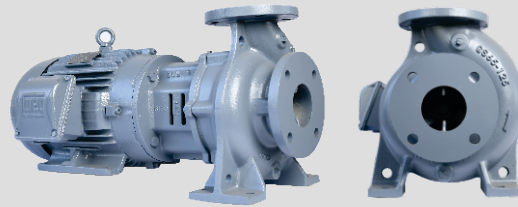


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		37
GSDU 50-250	210	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		23,6	
		60,1	53,3	43,5	27,5																
GSDU 50-250	221	6 cv																		26,2	
		67,5	61,0	52,3	39,6	14,9															
GSDU 50-250	238	7.5 cv																		30,2	
								68,3	62,2	54,9	44,3	23,0									
GSDU 50-250	254	10 cv																		34,3	
													72,7	67,1	60,7	53,2	43,4	23,4			
GSDU 50-250	270	12.5 cv																		38,4	



GSDU 50-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

344/277

mm

LARGURA

8.3

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

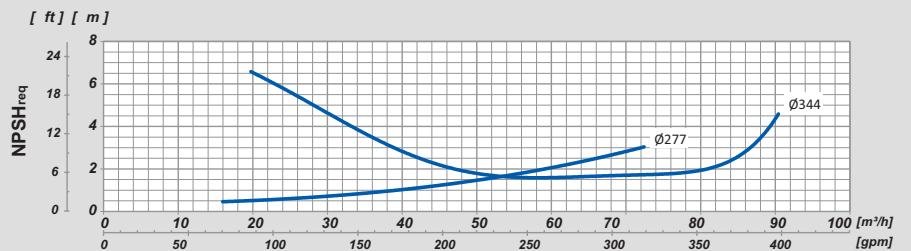
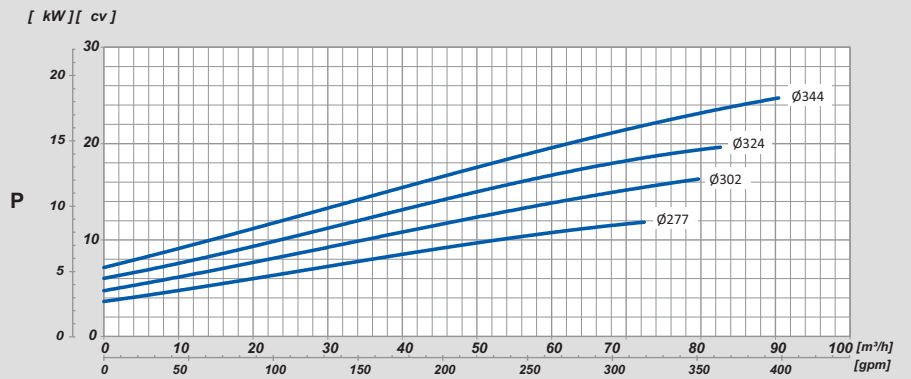
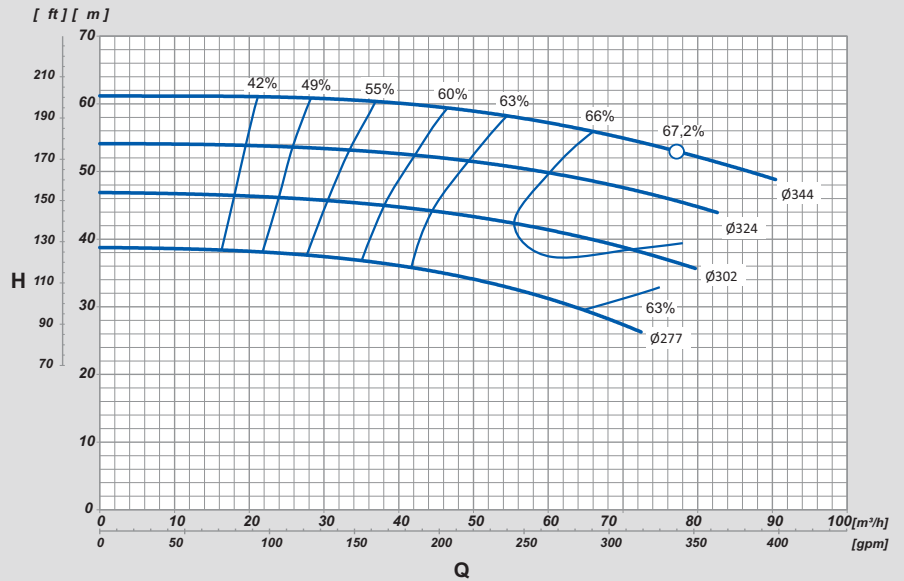
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

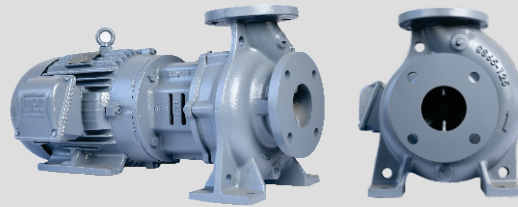


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55		57	59	61
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GSDU 50-315	277	70,8	68,3	65,9	63,2	60,3	57,3	53,9	50,1	45,7	40,7	33,8													38,8
		12,5 cv																							
GSDU 50-315	302										78,7	75,6	69,2	61,5	51,8	37,7									46,9
		20 cv																							
		15 cv																							
GSDU 50-315	324													79,1	72,1	64,1	53,1	35,8							54,1
		20 cv																							
		15 cv																							
		12,5 cv																							
GSDU 50-315	344																89,8	83,6	77,0	69,7	61,0	49,1	22,2	61,2	
		25 cv																							
		20 cv																							
		12,5 cv																							



GSDU 50-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/131

mm

LARGURA

18.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

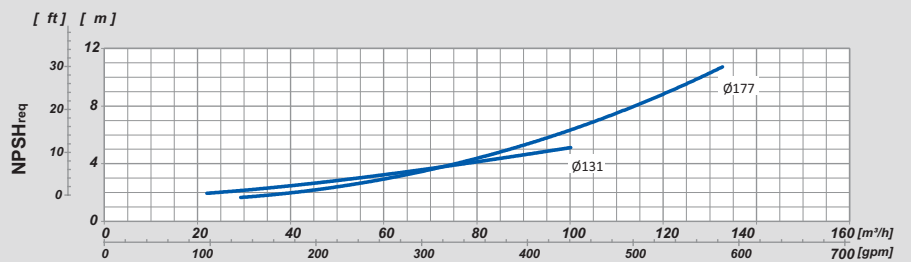
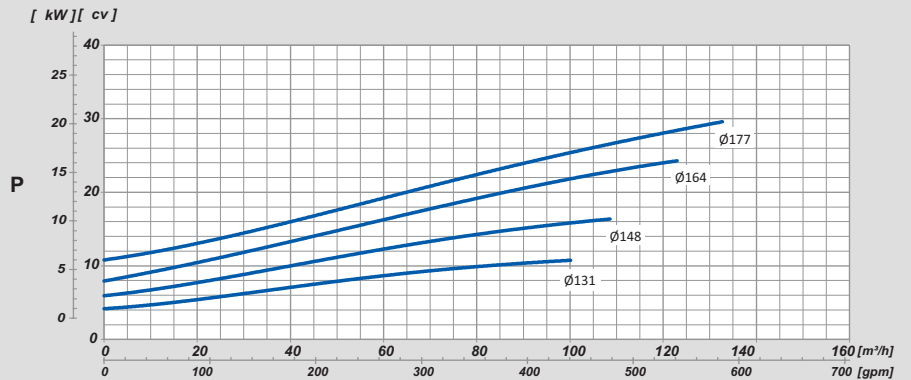
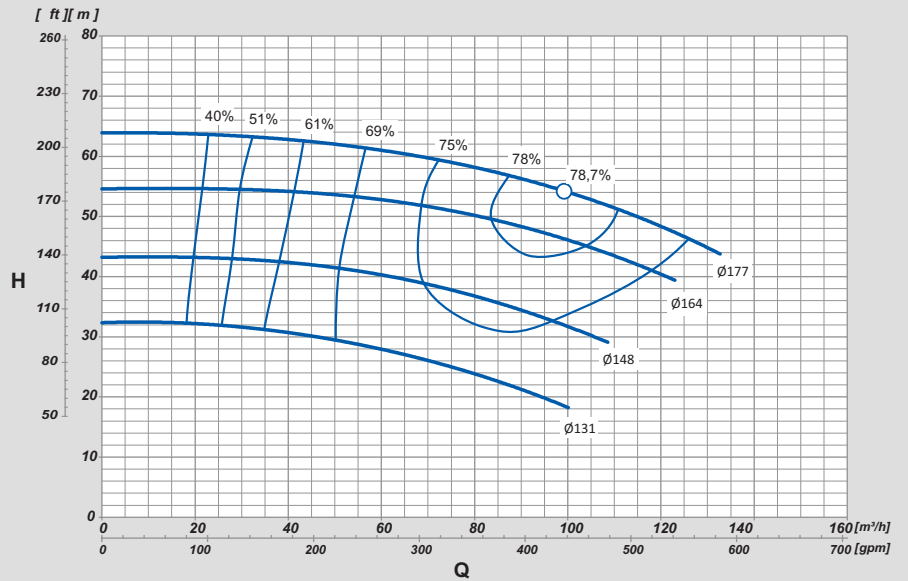
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

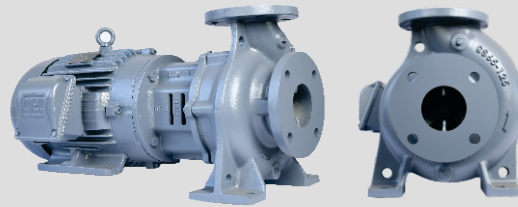


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49		51	53	55	57	59
GSDU 50-160	131	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																32,3					
		97,5	90,8	83,2	74,8	65,1	53,1	36,7															
GSDU 50-160	148	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																43,2					
								102,2	95,4	87,5	78,6	68,0	54,0	26,5									
GSDU 50-160	164	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																54,6					
													118,0	111,2	104,3	95,7	86,2		74,8	57,3			
GSDU 50-160	177	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																63,9					
															129,3	123,6	118,0		111,0	104,0	95,5	86,3	74,9



GSDU 50-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

219/171 mm

LARGURA

14.1 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65 mm **2.1/2"**

RECALQUE

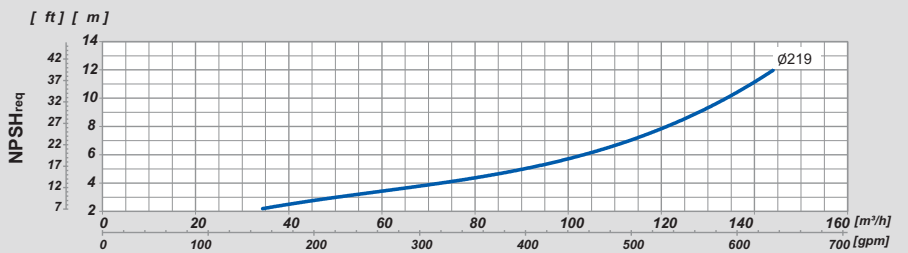
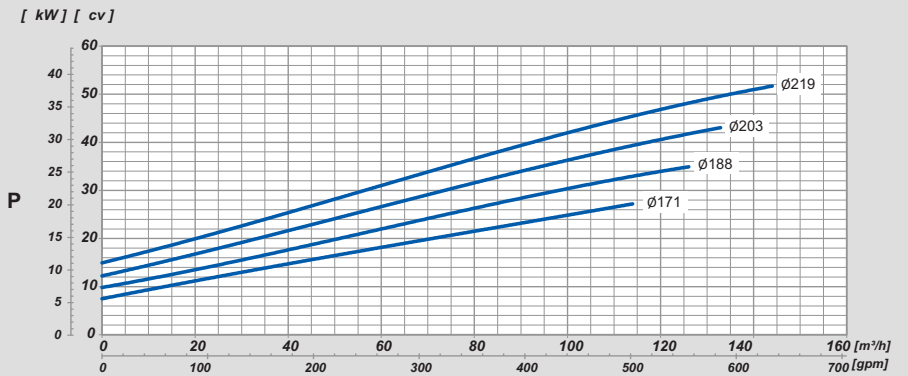
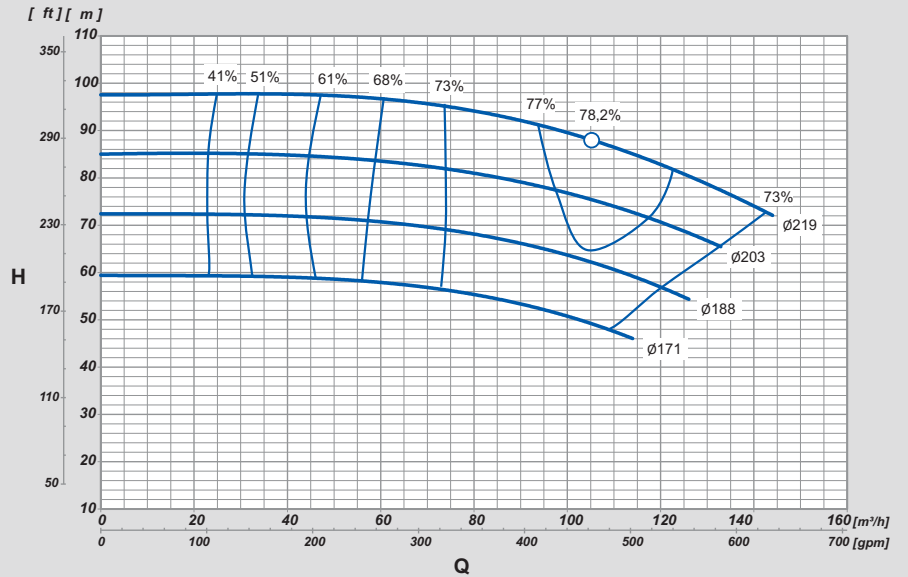
50 mm **2"**

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		46	48	50	52	54	56	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88		91	94	97	100
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																					
GSDU 50-200	171		108,6	102,7	95,1	86,7	75,6	57,6															59,4
			40 cv																				
GSDU 50-200	188					121,8	116,7	108,7	98,3	85,3	66,2												72,4
			40 cv																				
GSDU 50-200	203									128,9	121,3	112,9	102,7	89,8	72,2	34,8							85,2
			50 cv																				
GSDU 50-200	219											142,0	136,0	129,4	121,8	113,4	105,0	93,9	80,0	55,4		97,8	
			50 cv																				
			40 cv																				



GSDU 65-125

BOMBA NORMALIZADA

ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

147/120

mm

LARGURA

24.9

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

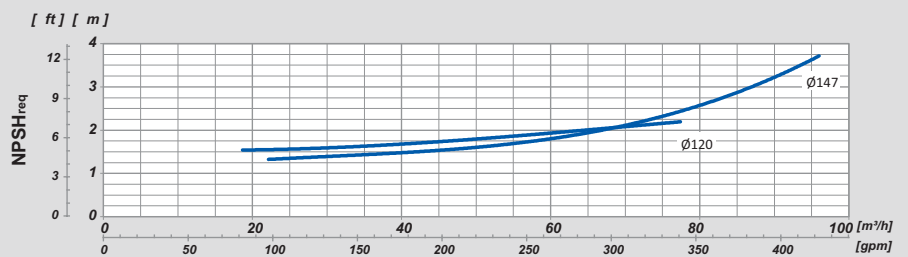
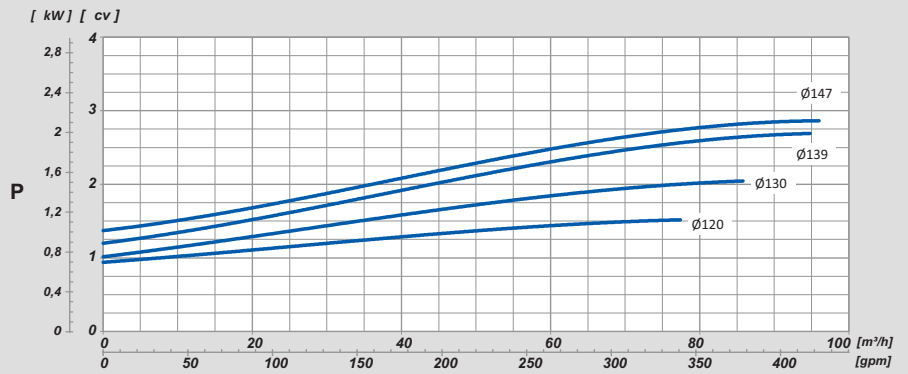
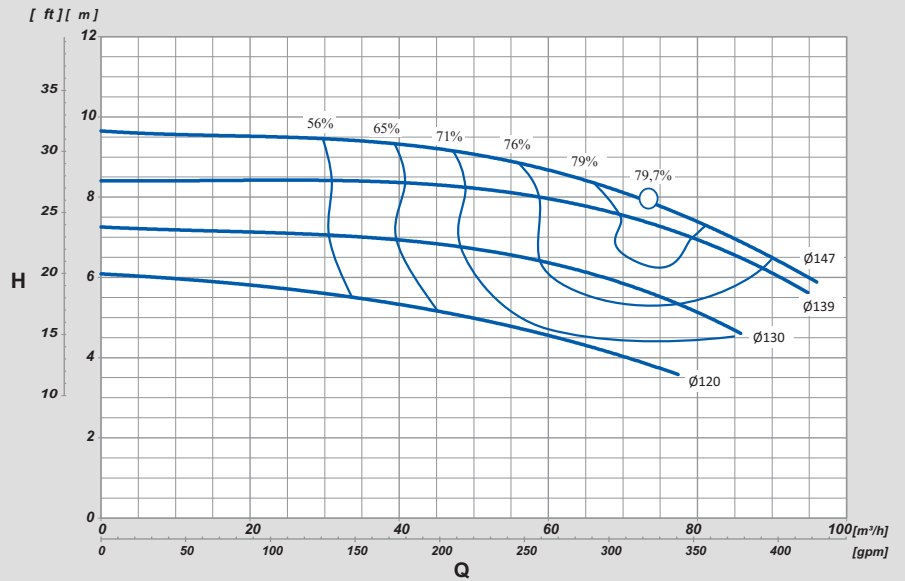
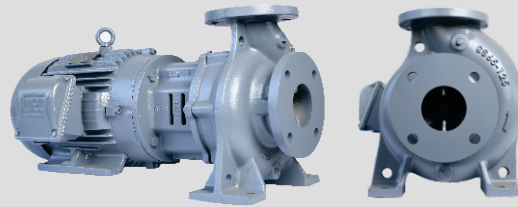
3"

RECALQUE

65

mm

2.1/2"



NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

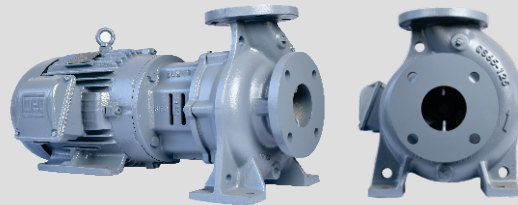
Montagem com selo tipo T21.

MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		3	4	5	6	7	8	9	10	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]								
GSDU 65-125	120	70,5	49,3	8,3						6,1
				2 cv						
GSDU 65-125	130		81,7	67,5	33,6					7,2
				2 cv						
GSDU 65-125	139			91,0	78,4	58,8				8,4
				3 cv						
GSDU 65-125	147			94,8	84,3	71,4	51,5			9,7
				3 cv						



GSDU 65-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/135

mm

LARGURA

211

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

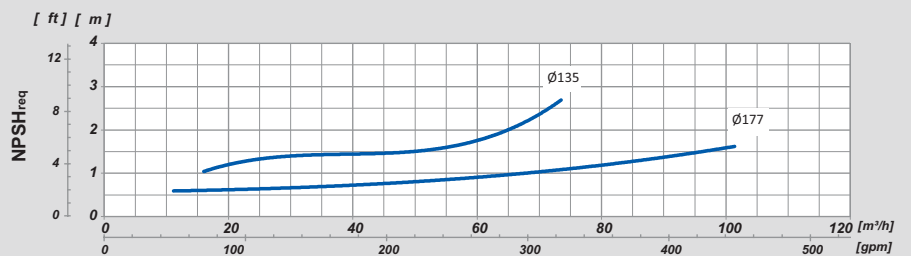
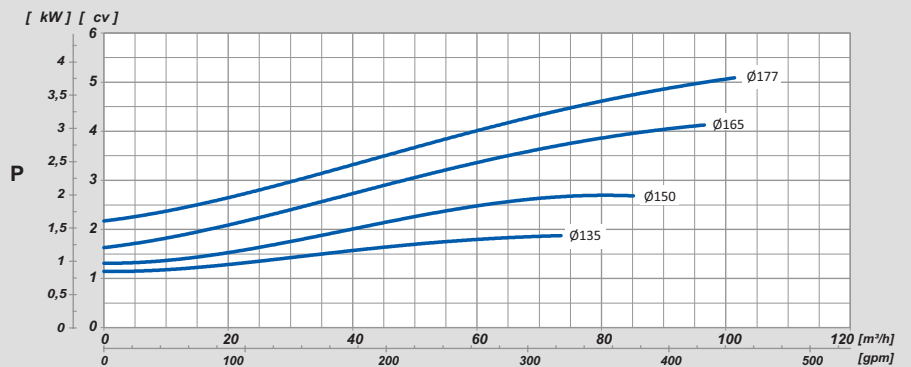
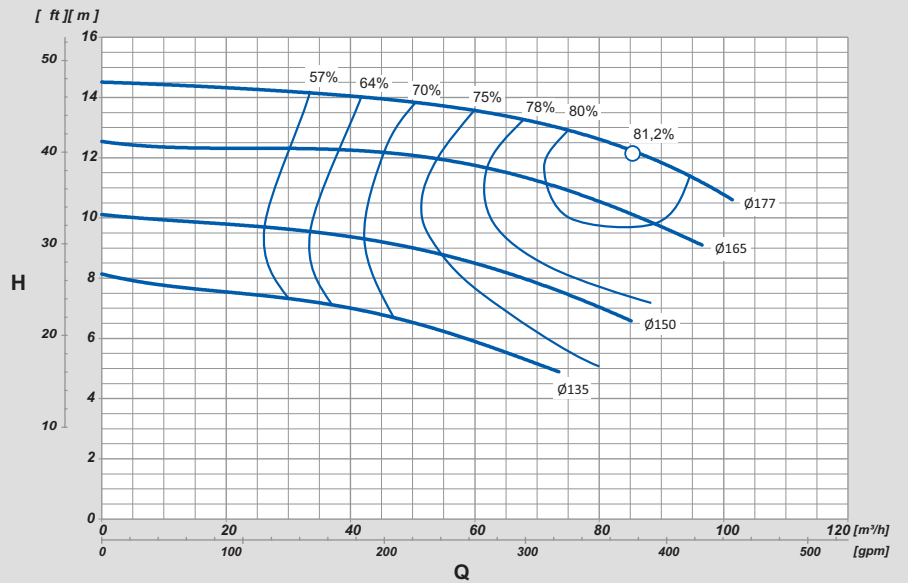
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

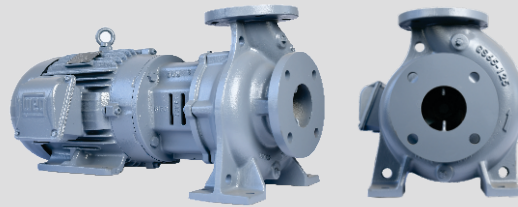


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]													ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
GSDU 65-160	135	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]													8,1
		72,1	58,4	39,9	3,5										
GSDU 65-160	150	2 cv													10,1
		80,3	67,6	49,8	6,5										
GSDU 65-160	165	3 cv													12,5
		86,6	73,5	52,1											
GSDU 65-160	177	4 cv													14,5
		97,7	87,9	72,7	42										



GSDU 65-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

219/162

mm

LARGURA

15.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

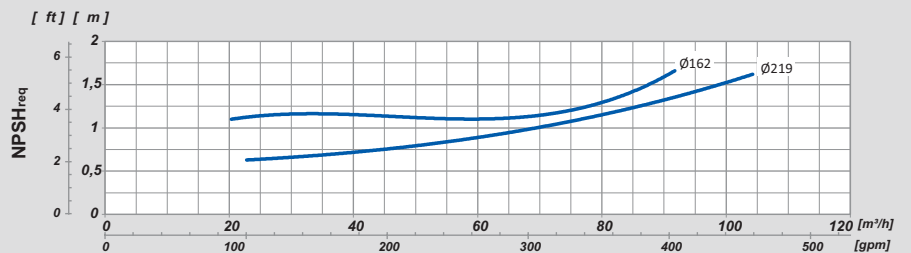
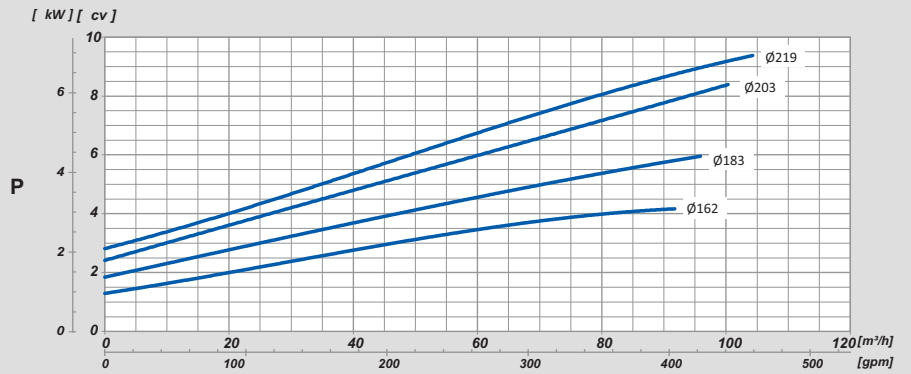
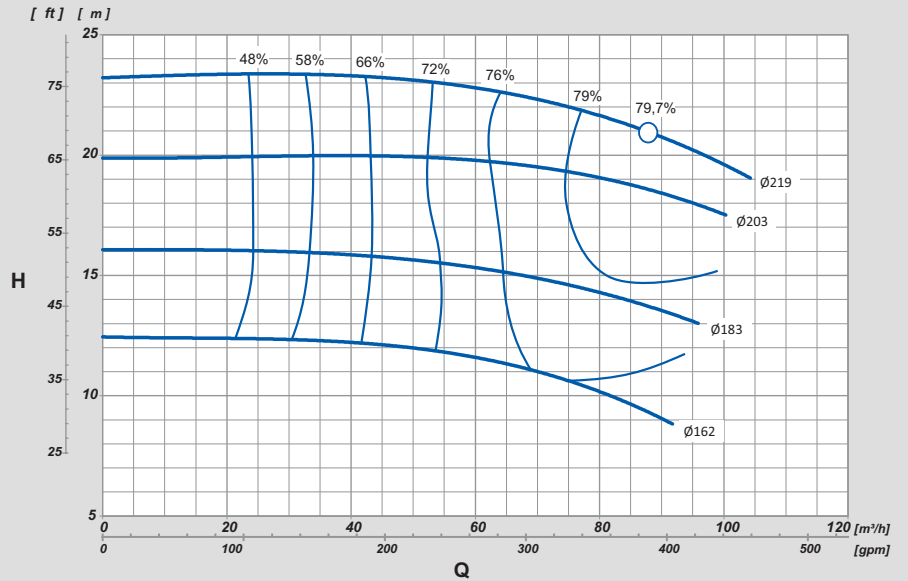
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

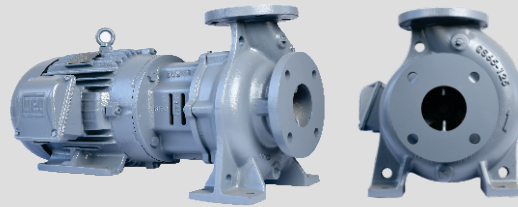


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]												ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		9	10	11	12	13	14	15	16	18	19	20	21		22	23		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																
GSDU 65-200	162	90,3	81,7	70	48,7													12,4
		4 cv																
GSDU 65-200	183				95,6	84,7	67,3	28										16
		6 cv																
GSDU 65-200	203								94,7	81								19,9
		7,5 cv																
GSDU 65-200	219										96,3	86,6	74,4	54,7				23,2
		10 cv																
		7,5 cv																
		6 cv																



GSDU 65-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

273/215

mm

LARGURA

16.4

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

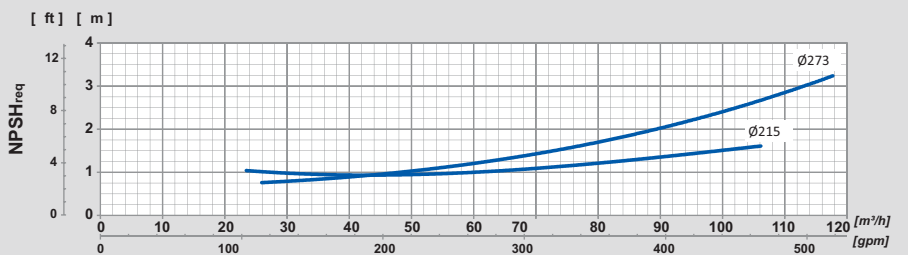
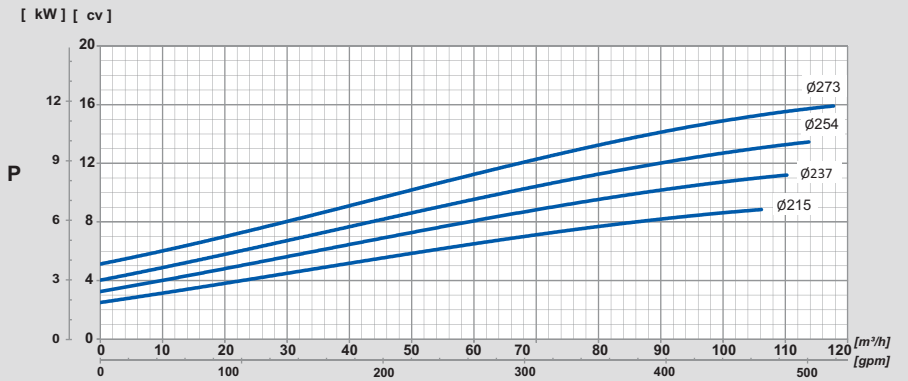
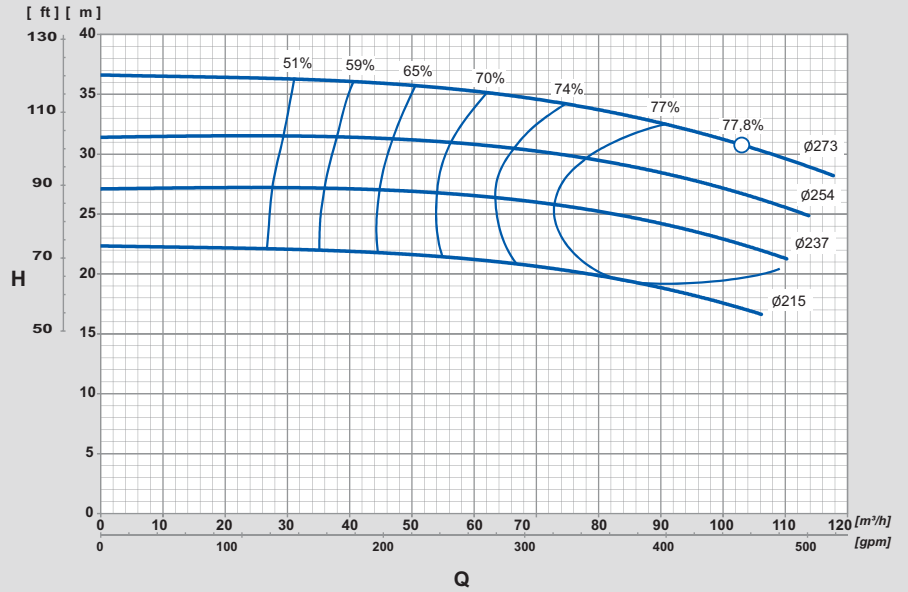
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

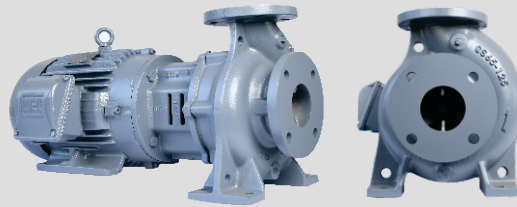


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		32	33	34	35
GSDU 65-250	215	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																22,3				
		103,5	96,9	88,6	78,2	63,2	33,4															
GSDU 65-250	237	10 cv																27,1				
							105,6	99,1	91,2	82,1	69,4	47,2										
GSDU 65-250	254	12,5 cv																31,5				
									113,4	107	100,6	92,9	84,2	73,6	56,7							
GSDU 65-250	273	15 cv																36,6				
														113,3	107,7	101,4	94,4		86,2	76,8	63,8	42,5



GSDU 65-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

320/261

mm

LARGURA

16.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

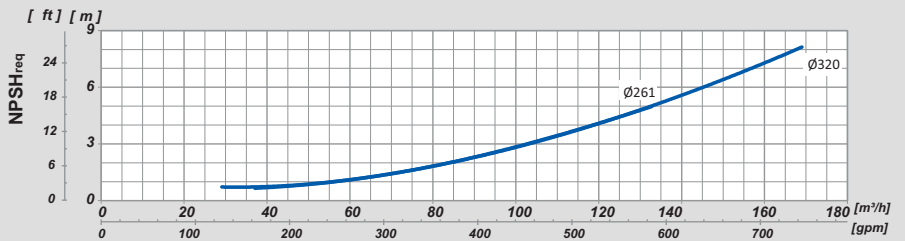
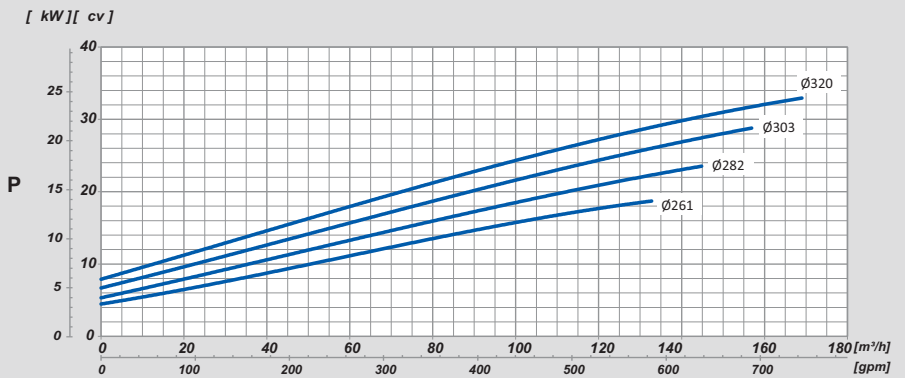
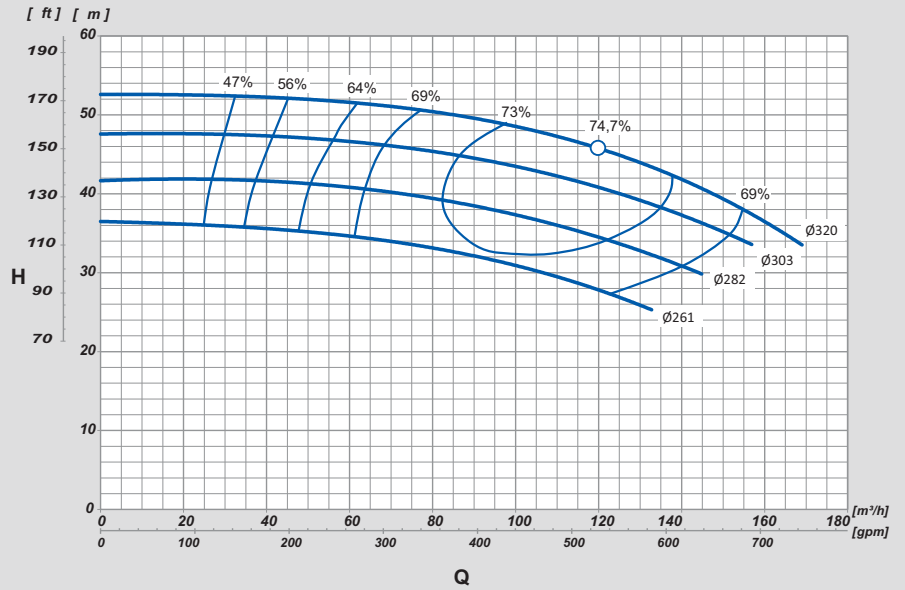
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

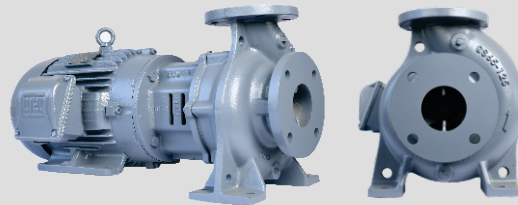


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	46		48	50	52
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GSDU 65-315	261	130	124	118	112	105	98,2	90,7	81,9	71,9	56,5	17,1													36,7
		20 cv																							
GSDU 65-315	282					144	139	134	128	122	116	109	102	94,5	84,7	73,1	56,7								41,7
		25 cv																							
GSDU 65-315	303									155	150	146	141	136	130	125	118	111	104	94,7	71,4			47,6	
		30 cv																							
		25 cv																							
		20 cv																							
GSDU 65-315	320									168	164	161	158	155	151	147	143	139	134	130	118	104	84,3	47,5	52,6
		40 cv																							
		30 cv																							
		25 cv																							
		20 cv																							



GSDU 80-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/127

mm

LARGURA

31.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

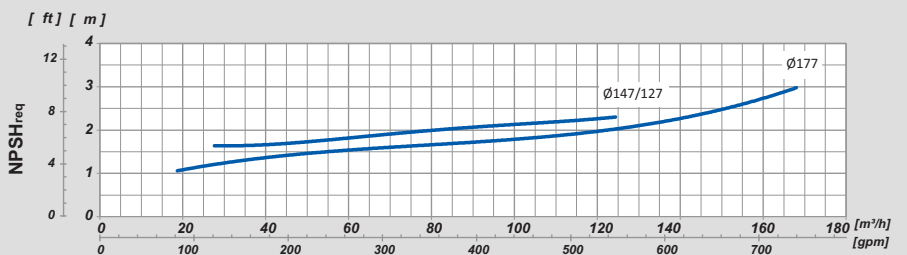
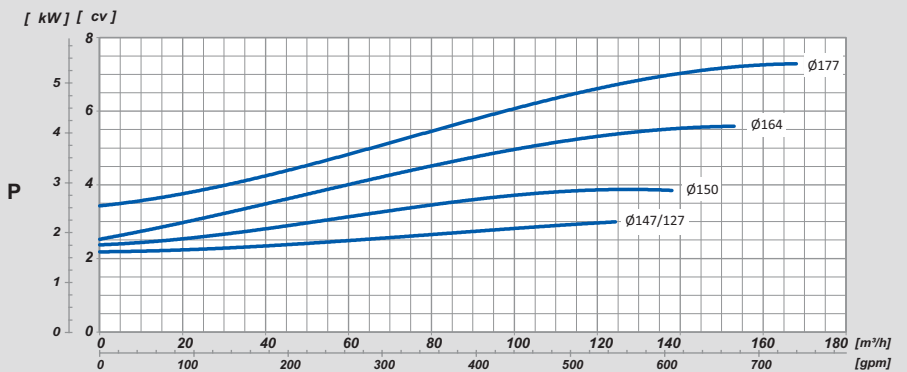
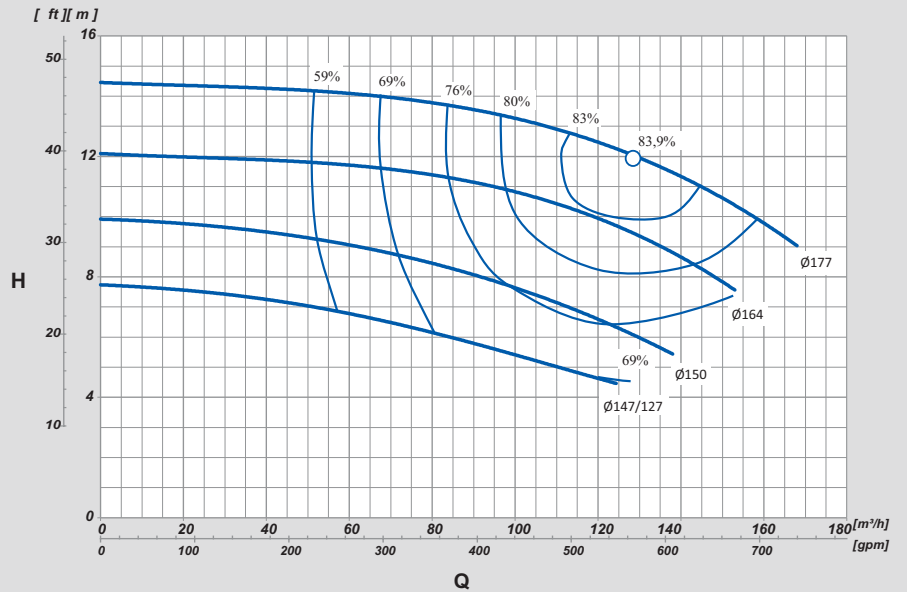
3"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

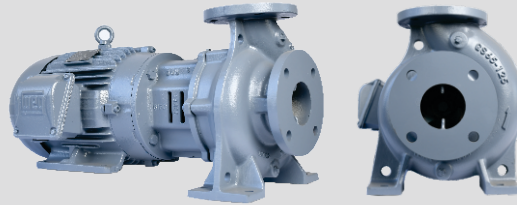


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEIO [m]							ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		3	4	5	6	7	9	11		13	15	17
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]										
GSDU 80-160	147/127			110,6	84,3	51,1						7,7
				3 cv								
GSDU 80-160	150				129,5	113,2	60,9					9,9
				4 cv			3 cv					
GSDU 80-160	164						134,1	94,5				12,2
							6 cv	5 cv				
GSDU 80-160	177							143,6	107,4			14,5
								7,5 cv	6 cv			



GSDU 80-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÁMETRO

334/262

mm

LARGURA

18.4

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

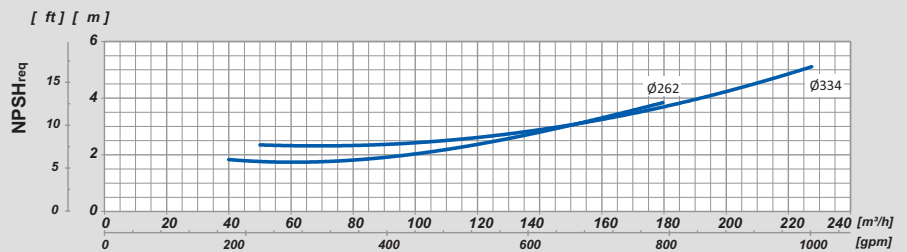
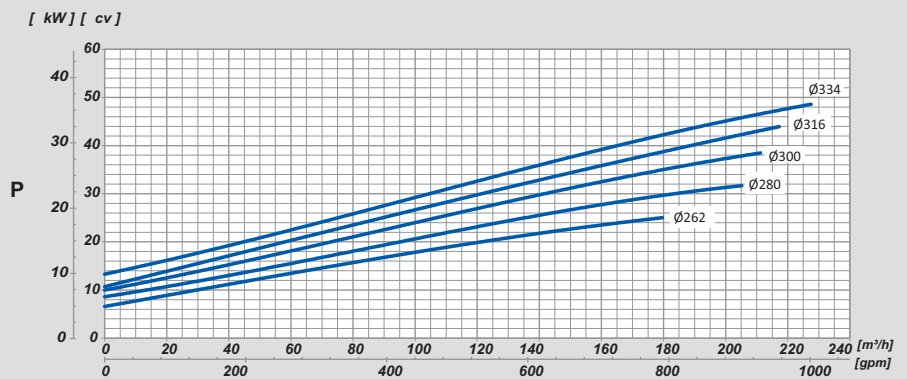
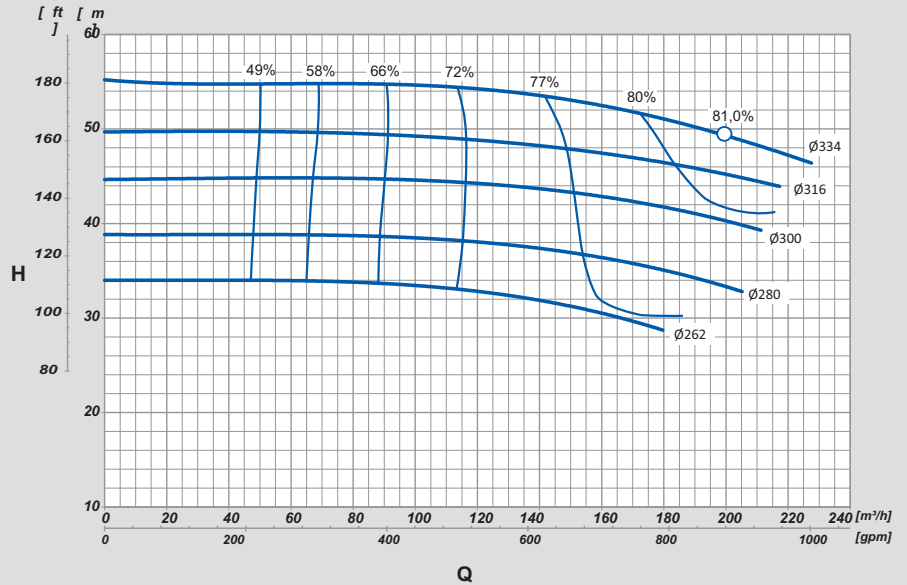
3"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

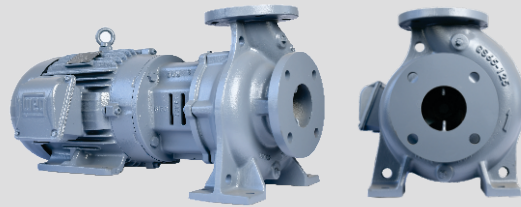


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	49		51	53	55
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GSDU 80-315	262	176,7	165,5	152,6	137,1	114,7	5,4																		34
		30 cv																							
GSDU 80-315	280				203,2	192	180,3	165,5	147,2	121,1															38,8
		30 cv																							
GSDU 80-315	300									202,6	190,5	174,9	156	128,2											44,7
		40 cv																							
		30 cv																							
GSDU 80-315	316													216,1	202,3	187,3	169,8	111,3							49,7
		50 cv																							
		40 cv																							
GSDU 80-315	334																221,8	203	180,1	151,4	12,6			55,2	
		50 cv																							
		40 cv																							
		30 cv																							



GSDU 80-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.600

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

177/127

mm

LARGURA

31.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

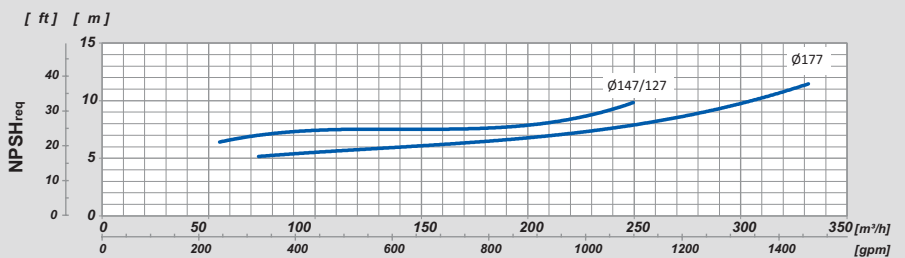
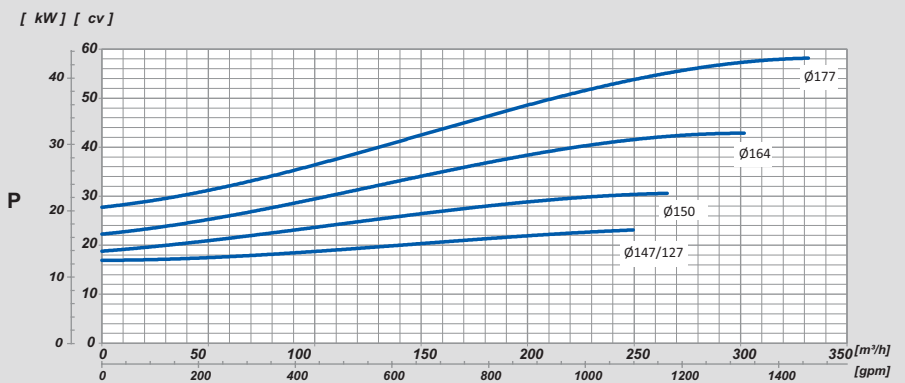
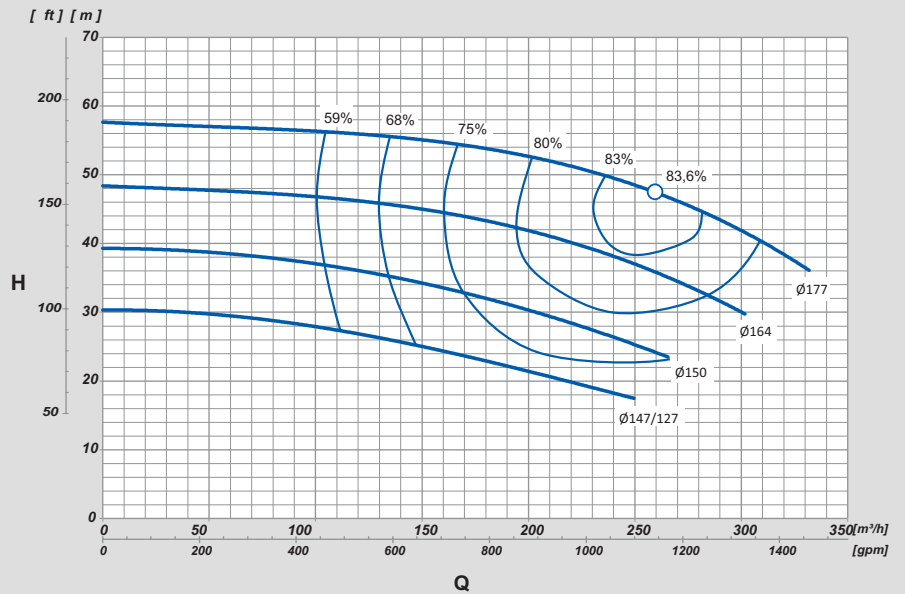
3"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

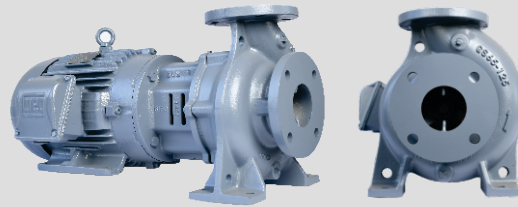


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		19	21	23	25	27	29	31	34	37	40	43	46	49	52		55
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]															
GSDU 80-160	147/127	230,6	205,2	178,7	150	117,1	73,3										30,3
		25 cv															
GSDU 80-160	150				252,1	235,2	214,8	192,1	152,2	99,3							39,2
		30 cv															
		25 cv															
GSDU 80-160	164							293,4	273,1	249,1	220,8	183,7	124,9				48,4
		40 cv															
		30 cv															
GSDU 80-160	177									326,8	310,1	292,7	270,3	243,7	208,5	151,7	57,7
		60 cv															
		50 cv															
		40 cv															



GSDU 100-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

181/149

mm

LARGURA

36

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

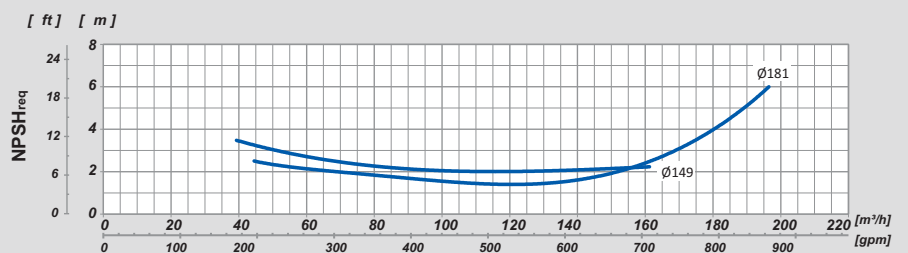
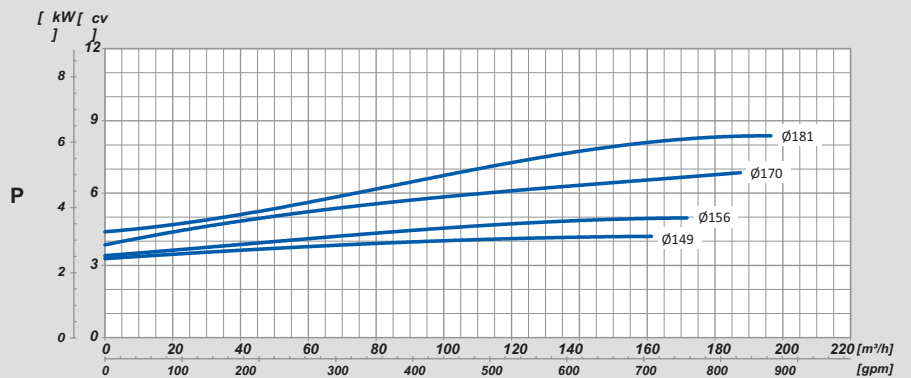
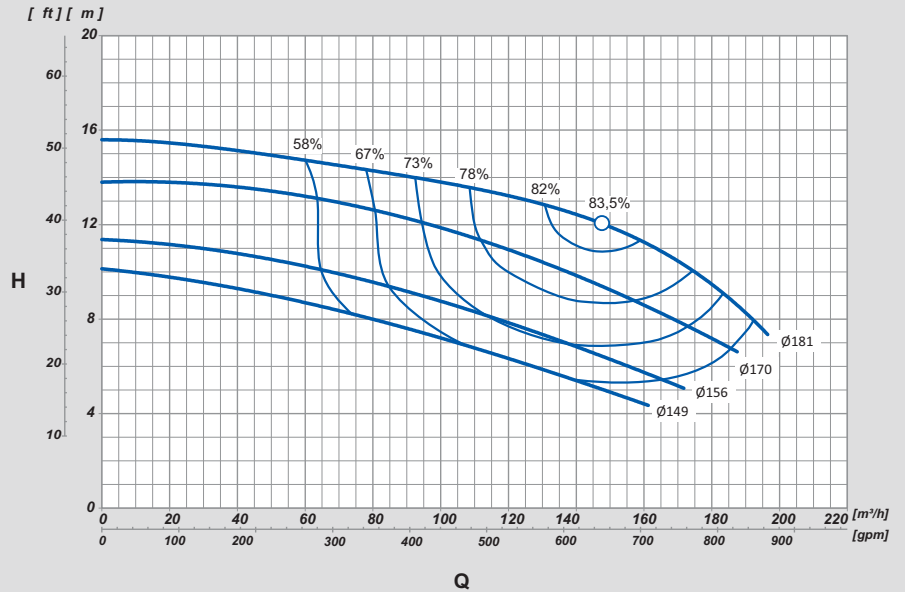
4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

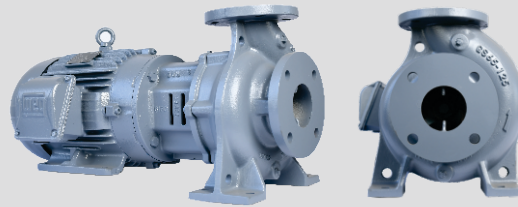


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]															
GSDU 100-160	149	149,2	128,3	104	78,4	50	7,2										10,1
							6 cv										
GSDU 100-160	156	171,7	156,5	137,8	116,3	92,5	66,4	31,2									11,3
							6 cv										
GSDU 100-160	170			182,2	168,5	153,4	137,2	118,6	96,5	67							13,8
							6 cv										
GSDU 100-160	181				191,4	183,6	174	162,4	147,2	125,6	91,5	46,9					15,6
							10 cv			7,5 cv		6 cv					



GSDU 100-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210

mm

LARGURA

25.8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

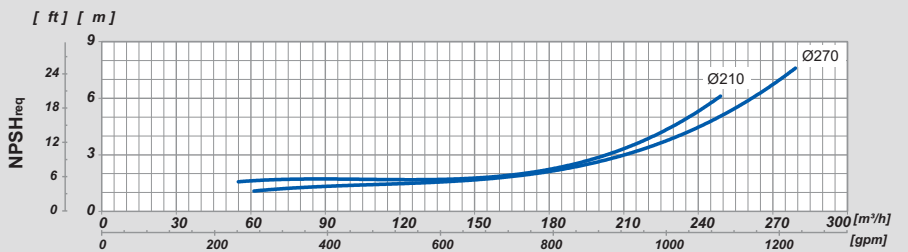
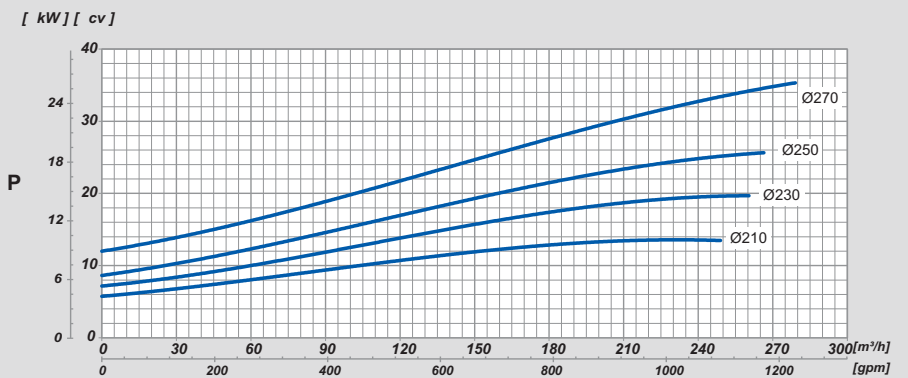
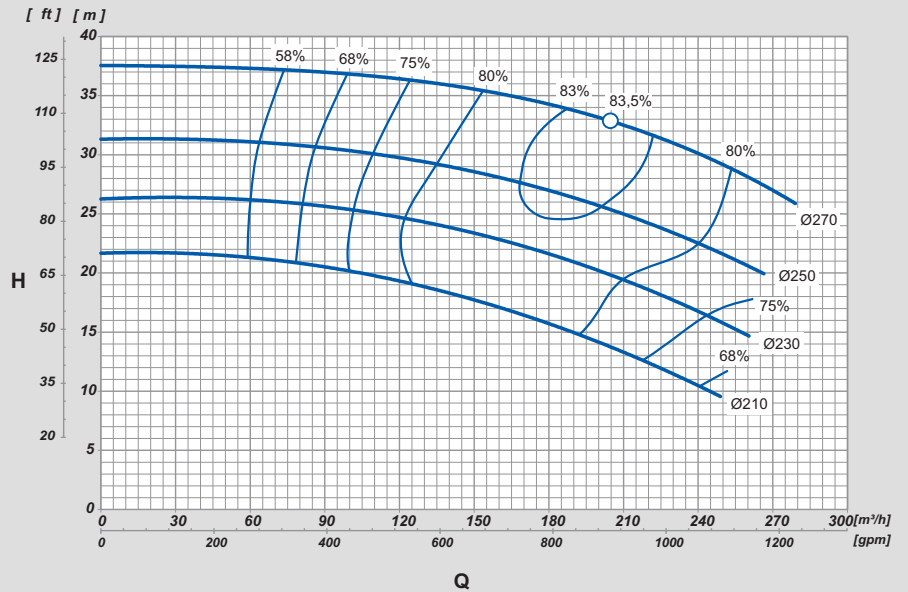
4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

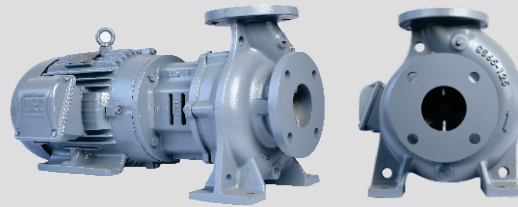


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		26	28	30	32	34
GSDU 100-250	210	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																21,7					
		244,7	234,2	223,7	212,4	200,9	188,7	175,4	161,4	145,3	126,9	104,6	71,3										
GSDU 100-250	230	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																26,4					
							258	246,9	235,9	224,8	213,4	200,9	188,4	173,5	157,9	137,8	117,8		67,8				
GSDU 100-250	250	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																31,5					
														255,5	243,5	231,8	220,1		194,1	163	115,1		
GSDU 100-250	270	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																37,6					
																			278	260,1	240,5	217,1	185,4



GSDU 100-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

312/242

mm

LARGURA

23.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

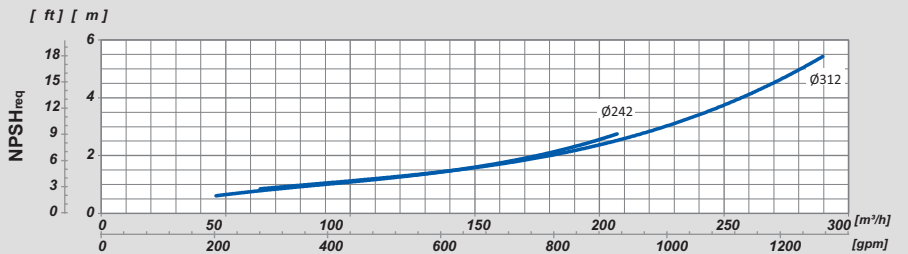
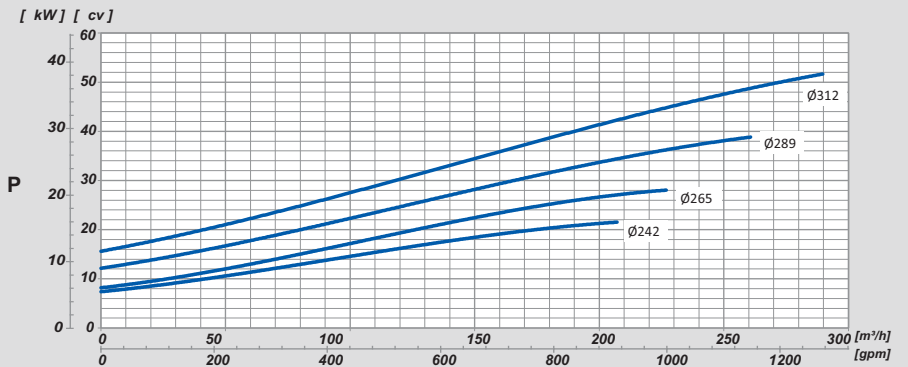
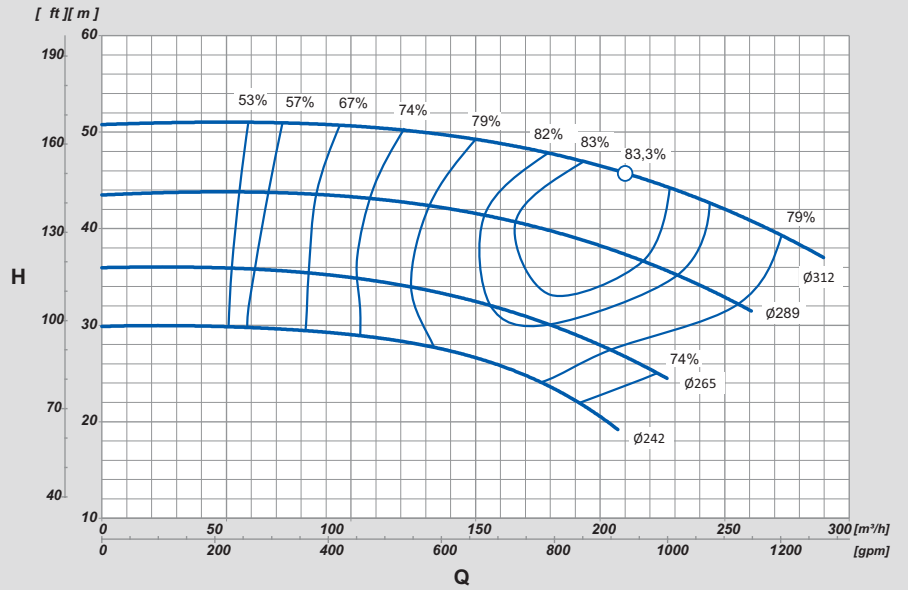
4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

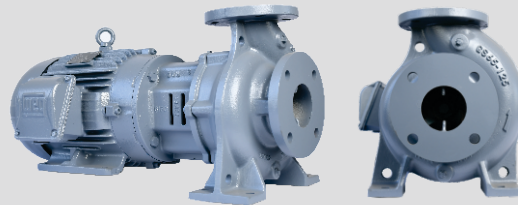


MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	33	35	37	39	41	43		45	47	49	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GSDU 100-315	242	202,3	196,4	190,4	184,5	176	167,2	157,2	144	126,4	99,4													29,9
		25 cv																						
GSDU 100-315	265					223,4	215,2	207	198,3	188,7	179,1	167,8	141,3	100,8										36,1
		30 cv																						
		25 cv																						
GSDU 100-315	289											248,6	231,8	211,9	189	160,5	115						43,6	
		40 cv																						
		30 cv																						
		25 cv																						
GSDU 100-315	312														274,3	258	238,7	217,7	193	158,4			50,9	
		50 cv																						
		40 cv																						



GSDU 150-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

224/145

mm

LARGURA

51.4

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

200

mm

8"

RECALQUE

150

mm

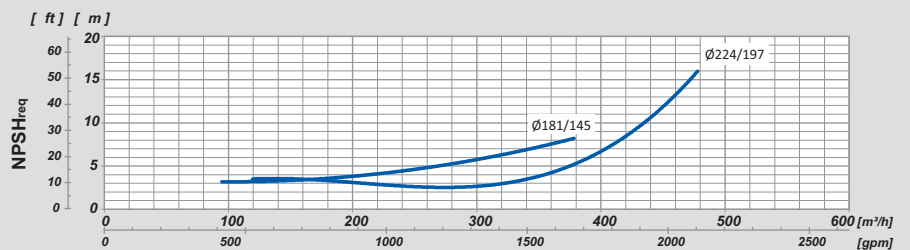
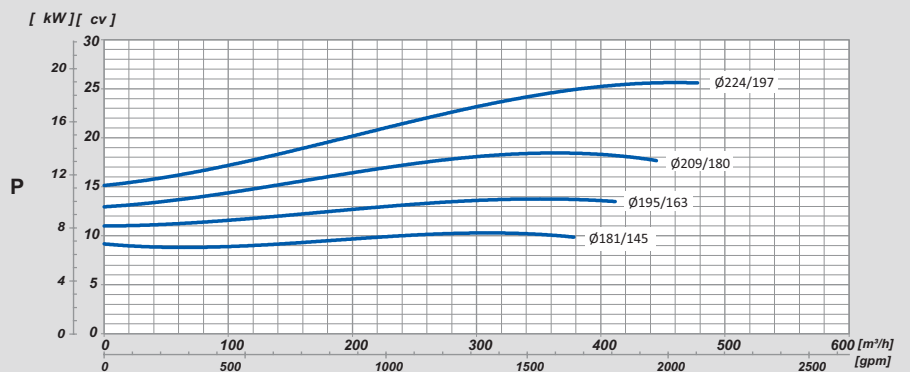
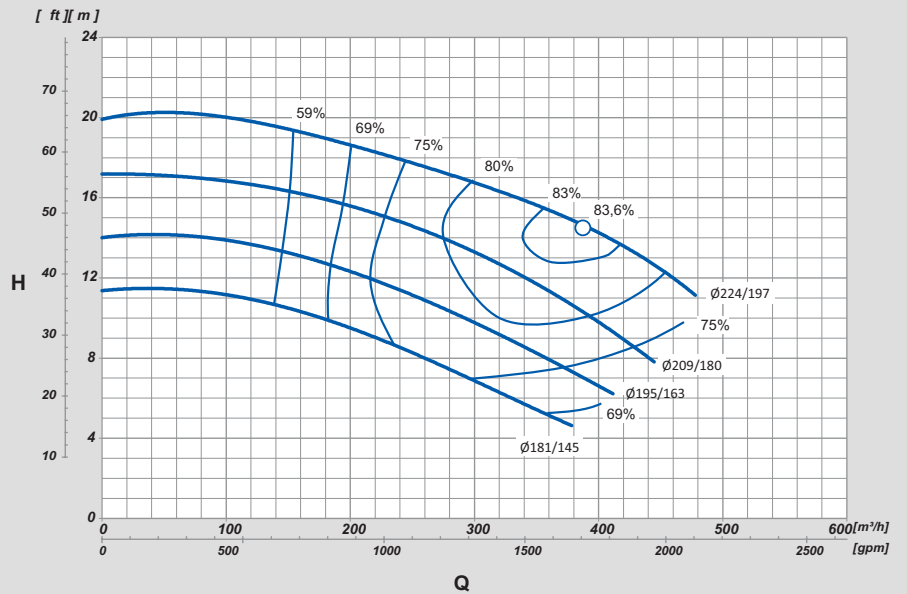
6"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
GSDU 150-200	181/145	365,5	330,7	295,4	259,1	220,1	175	114,1											11,4	
		12,5 cv																		
GSDU 150-200	195/163			388,6	359,4	325,6	290,6	254	213,5	164,9	77,2								14	
		15 cv																		
GSDU 150-200	209/180				440,4	417,5	394,7	368,2	340,7	308,4	273,6	230,2	173,3	71,1					17,2	
		20 cv																		
GSDU 150-200	224/197									457,7	434,3	407,6	373,2	332,6	285,9	234,5	178,6	96,5	19,9	
		25 cv																		



EBARA BOMBAS AMÉRICA DO SUL LTDA.

Fábrica Vargem Grande do Sul-SP
Avenida Manoel Gomes Casaca, 840
Parque Industrial - CEP 13880-970
Vargem Grande do Sul - SP - Brasil
Fone +55 (19) 3641-9100
www.ebara.com.br

Filial Barueri-SP
Fone: +55 (11) 2124-7700

Filial Jaboatão dos Guararapes-PE
Fone: +55 (81) 3479-9072

Filial Belo Horizonte-MG
Fone: +55 (31) 3555-4200

Filial Araquari-SC
Fone: +55 (47) 4009-4150

Filial Feira de Santana-BA
Fone: +55 (75) 4009-2200

Filial Luís Eduardo Magalhães-BA
Fone: +55 (77) 2122-0303

Filial Cuiabá-MT
Fone: +55 (65) 4009-0450

Filial Belém-PA
Fone: +55 (91) 3255-3299