

LANÇAMENTO
NEW/LANZAMIENTO

Bombas Normalizadas

Standard Pump

Bomba Normalizada

GSDU

Recalque/Discharge/Descarga [mm]:	32 - 150
Potência/Power/Potencia [cv]:	1,5 - 60
Vazão/Flow rate/Caudal [m³/h]:	~ 460
Altura/Head/Altura [m]:	~ 140

Alta performance e eficiência em um design otimizado.

As **Bombas GSDU** foram desenvolvidas a partir da otimização do projeto da linha GSDB e foram projetadas para entregar máxima eficiência em uma estrutura mais inteligente. Com o desenvolvimento de um novo design de intermediário e com a eliminação do alongamento do eixo, a quantidade de peças é menor, o que resulta em um processo facilitado de montagem e manutenção.

Disponíveis na versão monobloco, com selo mecânico de alta confiabilidade e rotor do tipo fechado, as **Bombas GSDU** possuem projeto de eixo seco (sem contato com o fluido bombeado), o que previne corrosão, e compatibilidade com planos de selagem, como opcional.

As **Bombas GSDU** mantêm o nível de robustez da linha GS e são a escolha ideal para quem busca desempenho superior e praticidade de manutenção em produtos para o mercado nacional e internacional.

High Performance and Efficiency in an Optimized Design

The **GSDU Pumps** were developed through the design optimization of the GSDB line and engineered to deliver maximum efficiency with a smarter structure. By introducing a newly designed intermediate section and eliminating shaft extension, the number of components has been significantly reduced—resulting in a simplified assembly and maintenance process.

Available in a monoblock version, with a high-reliability mechanical seal and closed-type impeller, the **GSDU Pumps** feature a dry shaft design (no contact with the pumped fluid), which prevents corrosion and offers optional compatibility with sealing plans.

The **GSDU Pumps** maintain the same level of robustness as the GS line and are the ideal choice for those seeking superior performance and maintenance convenience—designed to meet the demands of both domestic and international markets.

Alto Rendimiento y Eficiencia en un Diseño Optimizado

Las **Bombas GSDU** fueron desarrolladas a partir de la optimización del diseño de la línea GSDB y están diseñadas para ofrecer máxima eficiencia con una estructura más inteligente. Con el desarrollo de un nuevo diseño del cuerpo intermedio y la eliminación del alargamiento del eje, se ha reducido la cantidad de componentes, lo que resulta en un proceso de montaje y mantenimiento mucho más sencillo.

Disponibles en versión monobloque, con sello mecánico de alta confiabilidad y rodete del tipo cerrado, las **Bombas GSDU** cuentan con un diseño de eje seco (sin contacto con el fluido bombeado), lo que previene la corrosión, y ofrecen compatibilidad opcional con planes de sellado.

Las **Bombas GSDU** mantienen el nivel de robustez de la línea GS y son la elección ideal para quienes buscan un rendimiento superior y facilidad de mantenimiento, tanto para el mercado nacional como internacional.



Ar condicionado/Air conditioning/Aire acondicionado
Sistemas de aquecimento/Heating systems/Sistemas de calentamiento
Sistemas de refrigeração/Cooling systems/Sistemas de refrigeración



Agricultura / Irrigação
Agricultures / Irrigation
Agricultura / Irrigación



Combate a incêndios
Fire fighting / Combate a incendios



Abastecimento público de água
Public water supply/
Abastecimiento público de agua



Construção civil
Construction/Construcción civil



Indústrias / Processos
Industry / Processes
Industria / Procesos



Saneamento
Sanitation/Saneamiento



Sistemas de refrigeração
Cooling systems /
Sistemas de refrigeración



EBARA

www.ebara.com.br