



UniSelf

As marcas **Ebara** e **Thebe**, empenhadas em prover soluções customizadas e integradas, de acordo com as necessidades do cliente, apresentam ao mercado o sistema **Self Prime**.

Um sistema com vácuo assistido, desenvolvido para sistemas de desaguamento, com alto desempenho, projetado para captar e remover água em áreas indesejadas na mineração, como canteiros de obras, minas ou áreas inundadas.

O equipamento é extensivamente utilizado em toda a área de mineração, pedreiras, indústrias pesadas, irrigação, dentre outras aplicações.

Principais aplicações em:

- Desaguamento de barragens de rejeitos.
- Desaguamento de minas a céu aberto.
- Desaguamento de minas subterrâneas.
- Captação de água em barragens.
- Plantas de areia e brita.
- Aplicações municipais.
- Plantas industriais.
- Rebaixamento de lençol freático.
- Estações de geração de energia.
- Obras civis.
- Sistemas de irrigação.

Características do Conjunto

- Controle eletrônico da bomba e do sistema.
- Sistema operacional através de painel local e/ou à distância, com operação contínua e controle assistido.
- Elevada eficiência no bombeamento.
- Facilidade nas frequentes movimentações.
- Versátil e de fácil manutenção.
- Conjunto completo de sinalização operacional e de segurança, padrão da indústria aplicado ao equipamento.
- Conjuntos de bombas padrões ou customizadas.
- Tubulações, conexões e acessórios de entrada e saída.
- Base metálica em aço carbono estrutural.
- Manual de instalação, operação e manutenção.
- Peças de reposição rastreadas através do número de série do equipamento.
- Fornecedores de peças OEM com tecnologia elevada para todos os componentes.
- Serviço e suporte aos clientes em todo território nacional.

Escopo Padrão de Fornecimento

- Painel de comando Self Prime.
- Válvula de isolamento na descarga tipo portinhola para garantir a escorva.
- Bomba de vácuo com capacidade adequada ao projeto.
- Proteção total do acionador e da bomba.
- Transdutores de pressão.
- Indicador de perda de vazão.
- Proteção de temperatura do acionador.
- Disponibilidade de monitoramento remoto.
- Disponibilidade de telemetria.
- Tanque de escorva com controle de nível.
- Disponibilidade em movimentações com sistema tipo "push bar".
- Construído de acordo com normas e padrões adotados no mercado mineral.
- Acionado por motor de combustão a diesel eletrônico, de última geração, com o opcional de acionamento por motor elétrico.
- Isoladores de vibração no uso de motor a combustão.
- Sistema de exaustão construído para fins específicos com proteção térmica.
- Botão externo para parada emergencial.
- Bateria com sistema isolado.
- Pintura especial de proteção.
- Configuração padrão do conjunto de bomba e acionamento customizado mediante solicitação.

RESUMO PADRÃO DO EQUIPAMENTO

- Pannel de comando.
- Bomba de vácuo.
- Tanque de escorva.
- Válvula portinhola.
- Extintor de incêndio.
- Olhais de içamentos.
- Botoeira secundária de parada emergencial.
- Luz de LED.
- Manômetro.
- Indicador do nível de combustível.
- Tanque de combustível embutido.

COMANDO

DADOS

- Operação: Automático e/ou manual.
- Proteção: Desligamento

OPCIONAL SOB CONSULTA

- Estrutura com guincho na sucção.
- Medidor de vazão.
- Válvula on/off.
- Válvula de retenção.
- Carenagem no acionador.
- Tubulação de sucção e descarga.
- Crivo na sucção.

ESTRUTURAL

DADOS

- Base: Estrutural em aço carbono.
- Peso estimado: Sob consulta.
- Capacidade tanque: Volume sob consulta.
- Tubulação sucção: Flange ANSI.
- Tubulação descarga: Flange ANSI.
- Dimensão estimada: C x L x A Sob consulta.

BOMBA

CARACTERÍSTICAS

- Sucção: Flange ANSI, opcional DIN.
- Descarga: Flange ANSI, opcional DIN.
- Rotor: Tipo fechado.
- Posição Montagem: Horizontal, back-pull-out.
- Transmissão: Acoplamento flexível.
- Máxima Pressão: 24 bar.
- Máxima Rotação: 1.800 rpm.

CONSTRUÇÃO

- Carcaça: Ferro fundido cinzento, com opcional em outras ligas e/ou revestimento resinado.
- Rotor: Ferro fundido cinzento com opcional em outras ligas.
- Anéis Desgaste: Bronze ou opcional em outra liga.
- Luva do eixo: Aço carbono tratado ou opcional em aço inoxidável endurecido.
- Eixo: Aço carbono.
- Vedação do Eixo: Gaxetas ou selo mecânico.
- Mancais: Rolamentos.

PERFORMANCE

- Qmax: 1.500 m³/h.
- Hmax: 150 m.

MODELOS DE BOMBAS DISPONÍVEIS PARA ESSE SISTEMA

- TH Mining.
- GS.
- Demais modelos sob consulta.

Flanges: ANSI B 16.1
Opcional: DIN EN 1092-2/97

Vedação: Gaxeta
Opcional: Selo Mecânico

Novo design hidráulico
Diretiva ErP cumprida

Rotor padrão: Ferro fundido cinzento
Opcional: Outras ligas e/ou base de cromo

Carcaça padrão: Ferro fundido cinzento
Opcional: Outras ligas e/ou revestimento resinado

Para alternativa de configurações como, carreta e plataforma flutuante, consulte-nos.



CONTATOS: (14) 4009-0000
www.ebara.com.br



aponte a câmera do seu celular para o QRcode

ACESSE NOSSAS MÍDIAS
E FIQUE POR DENTRO DE TODAS AS NOVIDADES