



UniSelf

Las marcas Ebara y Thebe, comprometidas con ofrecer soluciones personalizadas e integradas, de acuerdo con las necesidades del cliente, presentan al mercado el sistema Self Prime.

Un sistema con vacío asistido, desarrollado para sistemas de desagüe, con alto rendimiento, diseñado para captar y remover agua en áreas no deseadas en la minería, como obras de construcción, minas o áreas inundadas.

El equipo es utilizado extensivamente en toda la área de minería, canteras, industrias pesadas, irrigación, entre otras aplicaciones.

Principales aplicaciones en:

- Desagüe de presas de relaves
- Desagüe de minas a cielo abierto
- Desagüe de minas subterráneas
- Captación de agua en presas
- Plantas de arena y grava
- Aplicaciones municipales
- Plantas industriales
- Rebajamiento del nivel freático
- Estaciones de generación de energía
- Obras civiles
- Sistemas de riego

Características del Conjunto

- Control electrónico de la bomba y del sistema.
- Sistema operativo a través de panel local y/o a distancia, con operación continua y control asistido.
- Alta eficiencia en el bombeo.
- Facilidad en los frecuentes movimientos.
- Versátil y de fácil mantenimiento.
- Conjunto completo de señalización operacional y de seguridad, estándar de la industria aplicado al equipo.
- Conjuntos de bombas estándar o personalizados.
- Tuberías, conexiones y accesorios de entrada y salida.
- Base metálica en acero al carbono estructural.
- Manual de instalación, operación y mantenimiento.
- Piezas de repuesto rastreadas a través del número de serie del equipo.
- Proveedores de piezas OEM con tecnología de punta para todos los componentes.
- Servicio y soporte al cliente en todo el territorio nacional.

Alcance Estándar de Suministro

- Panel de control Self Prime.
- Válvula de aislamiento en la descarga tipo compuerta para garantizar el cebado.
- Bomba de vacío con capacidad adecuada al proyecto.
- Protección total del motor y la bomba.
- Transductores de presión.
- Indicador de pérdida de caudal.
- Protección de temperatura del motor.
- Disponibilidad de monitoreo remoto.
- Disponibilidad de telemetría.
- Tanque de cebado con control de nivel.
- Disponibilidad en movimientos con sistema tipo "push bar".
- Construido de acuerdo con las normas y estándares adoptados en la industria minera.
- Accionado por un motor de combustión interna diesel electrónico de última generación, con la opción de accionamiento por motor eléctrico.
- Aisladores de vibración en el uso de motor de combustión.
- Sistema de escape construido para fines específicos con protección térmica.
- Botón externo para parada de emergencia.
- Batería con sistema aislado.
- Pintura especial de protección.
- Configuración estándar del conjunto de bomba y accionamiento personalizado bajo pedido.

RESUMEN ESTÁNDAR DEL EQUIPO

- Panel de control.
- Bomba de vacío.
- Tanque de cebado.
- Válvula de compuerta.
- Extintor de incendios.
- Ojos de izaje.
- Botón secundario de parada de emergencia.
- Luz LED.
- Manómetro.
- Indicador de nivel de combustible.
- Tanque de combustible integrado.

COMANDO

DATOS

- Operación: Automática y/o manual.
- Protección: Apagado automático.

OPCIONAL BAJO CONSULTA

- Estructura con cabrestante en la succión.
- Caudalímetro.
- Válvula de encendido/apagado.
- Válvula de retención.
- Carenado en el motor.
- Tubería de succión y descarga.
- Criba en la succión.

ESTRUCTURAL

DATOS

- Base: Estructural de acero al carbono.
- Peso estimado: Bajo consulta.
- Capacidad del tanque: Volumen bajo consulta.
- Tubería de succión: Brida ANSI.
- Tubería de descarga: Brida ANSI.
- Dimensión estimada: L x W x H Bajo consulta.

BOMBA

CARACTERÍSTICAS

- Succión: Brida ANSI, opcional DIN.
- Descarga: Brida ANSI, opcional DIN.
- Rotor: Tipo cerrado.
- Posición de montaje: Horizontal, back-pull-out.
- Transmisión: Acoplamiento flexible.
- Presión máxima: 24 bar.
- Rotación máxima: 1.800 rpm.

CONSTRUCCIÓN

- Carcasa: Hierro fundido gris, con opcional en otras aleaciones y/o revestimiento resinado.
- Rotor: Hierro fundido gris con opcional en otras aleaciones.
- Anillos de desgaste: Bronce u opcional en otra aleación.
- Manguito del eje: Acero al carbono tratado o opcional en acero inoxidable endurecido.
- Eje: Acero al carbono.
- Sello del eje: Empaquetaduras o sello mecánico.
- Cojinetes: Rodamientos.

RENDIMIENTO

- Qmáx: 1.500 m³/h.
- Hmáx: 150m.

MODELOS DE BOMBAS DISPONIBLES PARA ESTE SISTEMA

- TH Mining.
- GS.
- Demás modelos bajo consulta.

Bridas: ANSI B 16.1
Opcional: DIN EN 1092-2/97

Sello: Empaquetadura
Opcional: Sello mecánico

Nuevo diseño hidráulico
Directiva ERP cumplida

Rotor estándar: Hierro fundido gris
Opcional: Otras aleaciones y/o base de cromo

Carcasa estándar: Hierro fundido gris
Opcional: Otras aleaciones y/o revestimiento resinado



Para alternativas de configuración como, carreta y plataforma flotante, consúltenos.

¡Visite nuestras redes sociales!



Para más información, contáctenos:

BARACAT
Engenharia & Consultoria Ltda

Teléfono: + 55 (11) 98464-9429
ricardo.baracat@uol.com.br

TTi MINING
Talento, Tecnologia & Inovação Ltda

Teléfono: + 55 (27) 98144-6905
carlosvieira.tti@gmail.com