

DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 150mm x Recalque 125mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 682,0m³/h - Vazão Mínima: 60,0m³/h.

Pressão Máxima: 73,5mca - Pressão Mínima: 8,0mca.

ESPECIFICAÇÕES

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

APLICAÇÕES

- | | | | |
|--|-------------------------------|---|---------------------|
|  | Indústrias / Processos |  | Ar condicionado |
|  | Agricultura / Irrigação |  | Saneamento |
|  | Construção civil |  | Combate a incêndios |
|  | Abastecimento público de água | | |
|  | Sistemas de refrigeração | | |

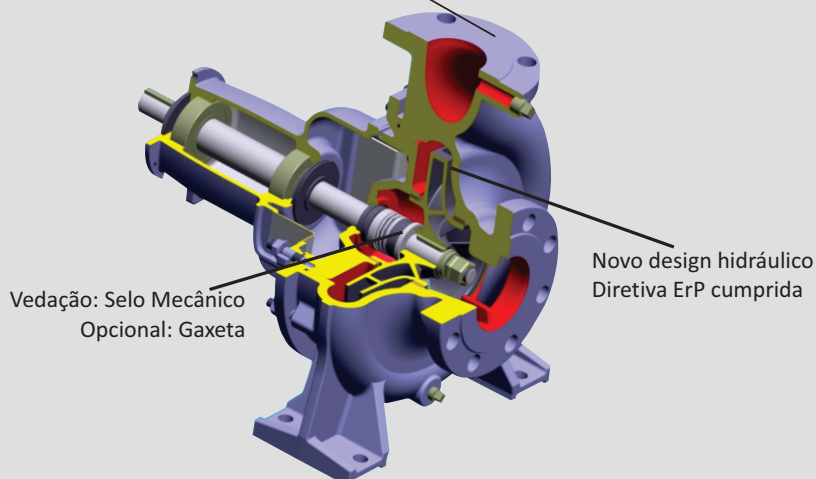
OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code



Flanges ANSI 16bar (ANSI B 16.1)
Opcional DIN 16bar (EN PN16)



Vedação: Selo Mecânico
Opcional: Gaxeta

Novo design hidráulico
Diretiva ErP cumprida



GS^B/GSD^B 125-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

221/174

mm

LARGURA

40

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

RECALQUE

125

mm

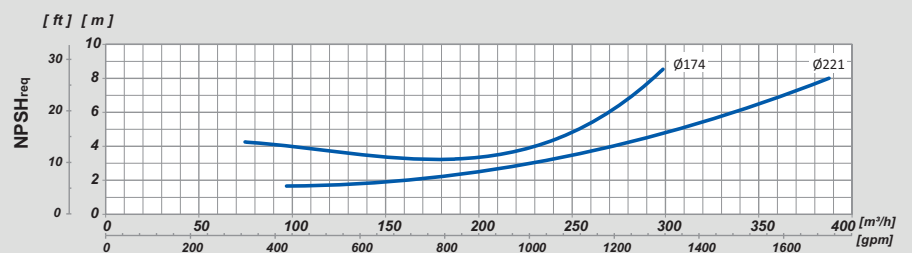
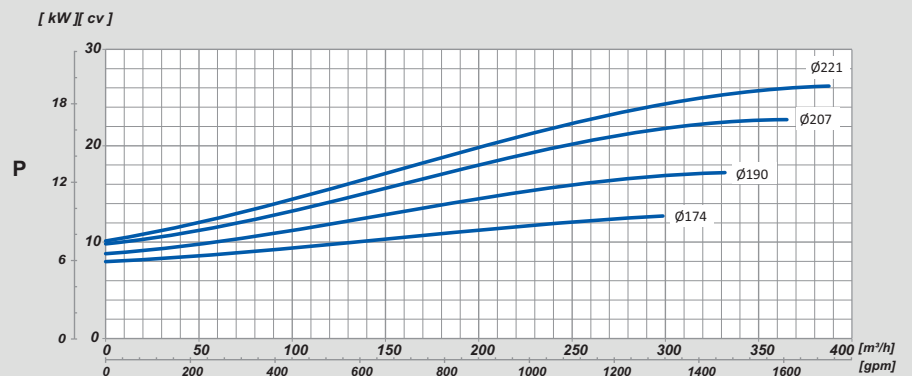
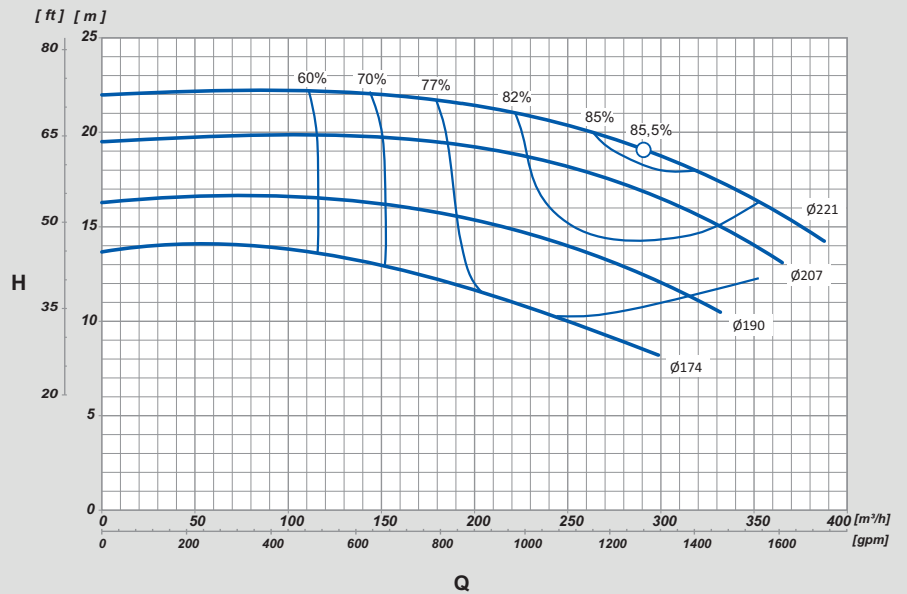
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																					ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23								
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS125-200	174		277,5	249,8	220,5	188,0	148,2	78,6																13,7	
			12,5 cv				10 cv																		
GS125-200	190				321,1	300,2	276,3	249,7	214,2	165,1														16,3	
					20 cv				15 cv			12,5 cv													
GS125-200	207							348,9	330,9	310,5	285,7	254,5	210,5											19,5	
								25 cv			20 cv														
GS125-200	221								374,4	357,0	339,5	316,4	293,1	261,1	220,2	149,0								22,0	
											25 cv								20 cv						



ROTAÇÃO

1.750



60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

274/213

mm

LARGURA

36.6

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

6"

RECALQUE

125

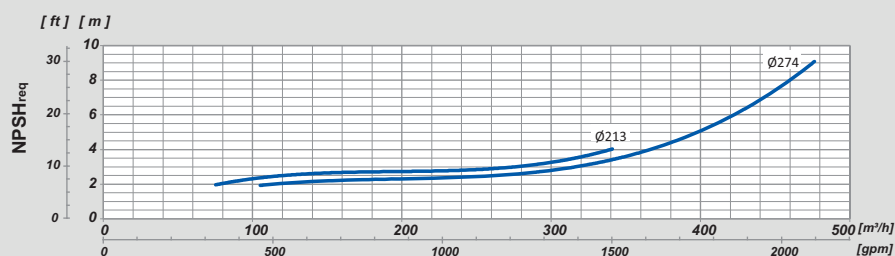
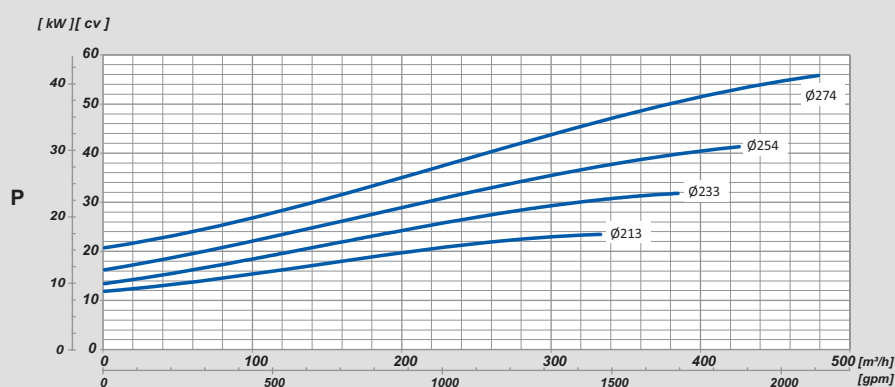
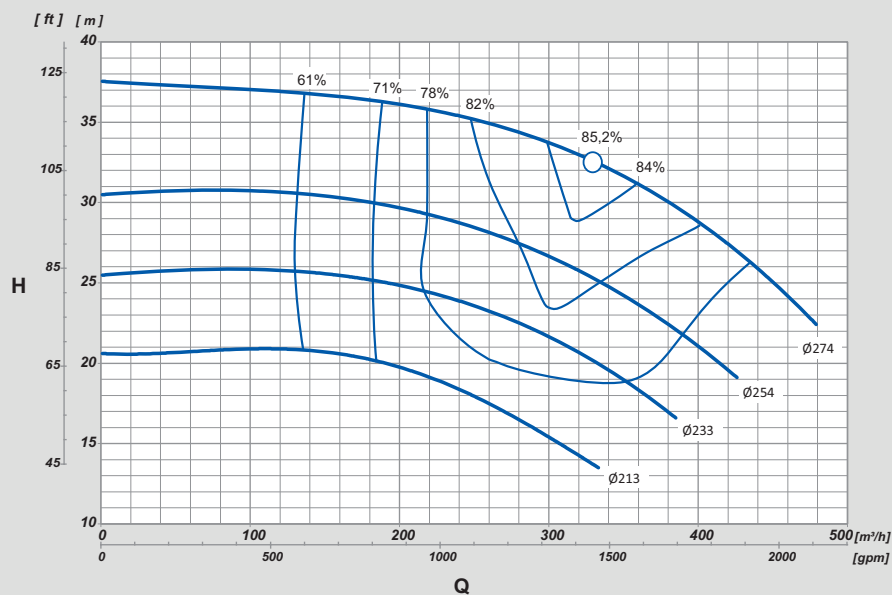
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou
DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.

[illegible]



GS^B/GSD^B 125-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

334/259

mm

LARGURA

29,8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

RECALQUE

125

mm

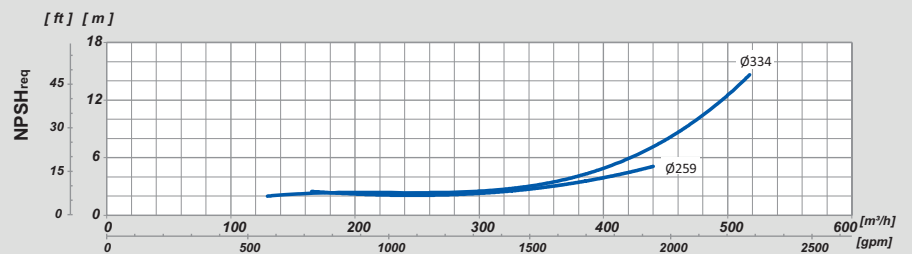
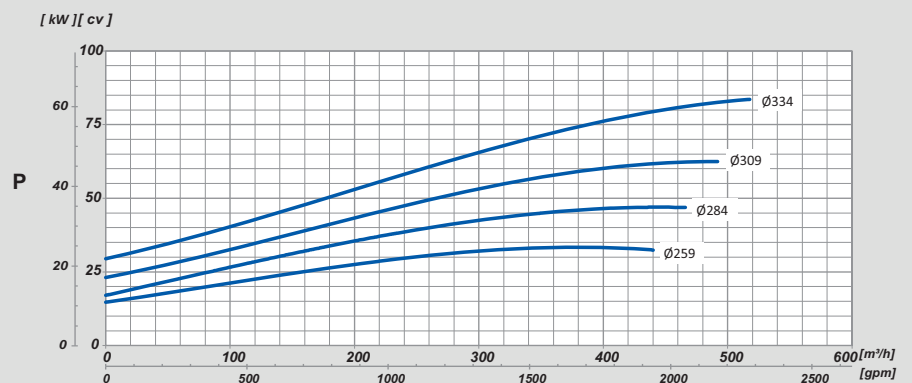
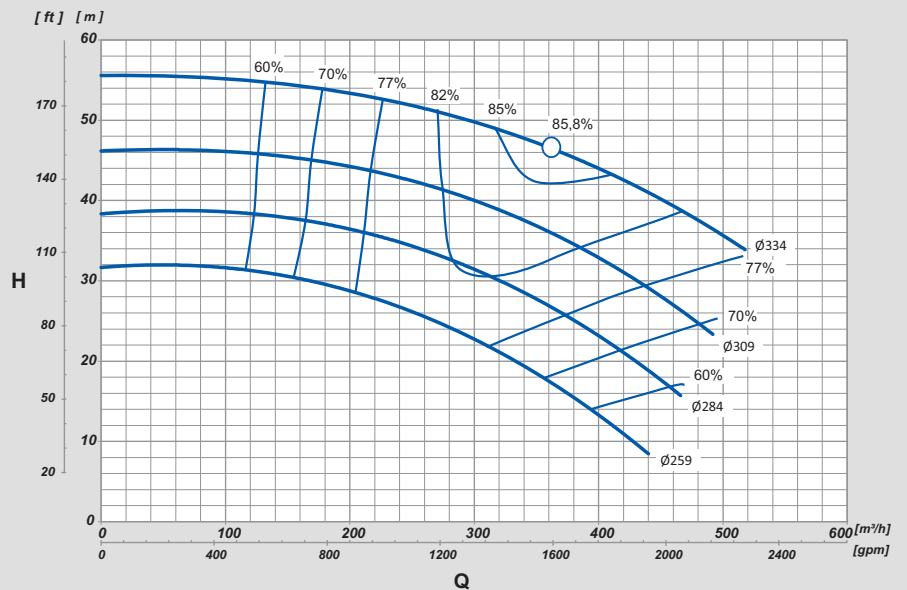
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47		49	51	53
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS125-315	259	435,5	418,5	401,5	384,4	363,8	343,2	320,8	295,0	267,5	233,7	191,4	128,9												31,7
		40 cv										30 cv													
GS125-315	284					454,8	436,8	418,9	399,7	378,4	357,1	332,3	305,5	274,1	237,4	183,0									38,4
		50 cv										40 cv													
GS125-315	309									476,7	457,3	438,0	416,9	394,7	372,4	345,4	317,5	282,3	241,4	170,5					46,4
		60 cv										50 cv										40 cv			
GS125-315	334														506,2	483,1	459,9	435,6	410,8	383,5	353,6	317,7	278,8	216,5	55,8
		100 cv										75 cv										60 cv			



GS^B/GSD^B 125-400

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

424/329

mm

LARGURA

23,8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

RECALQUE

125

mm

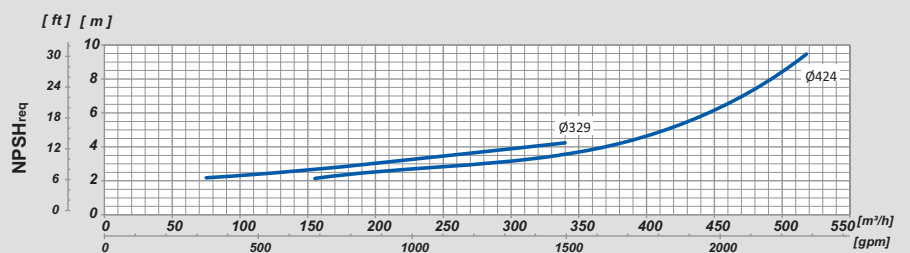
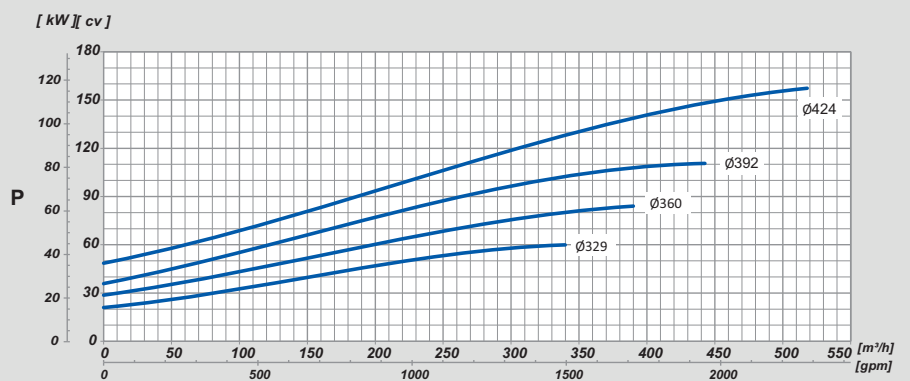
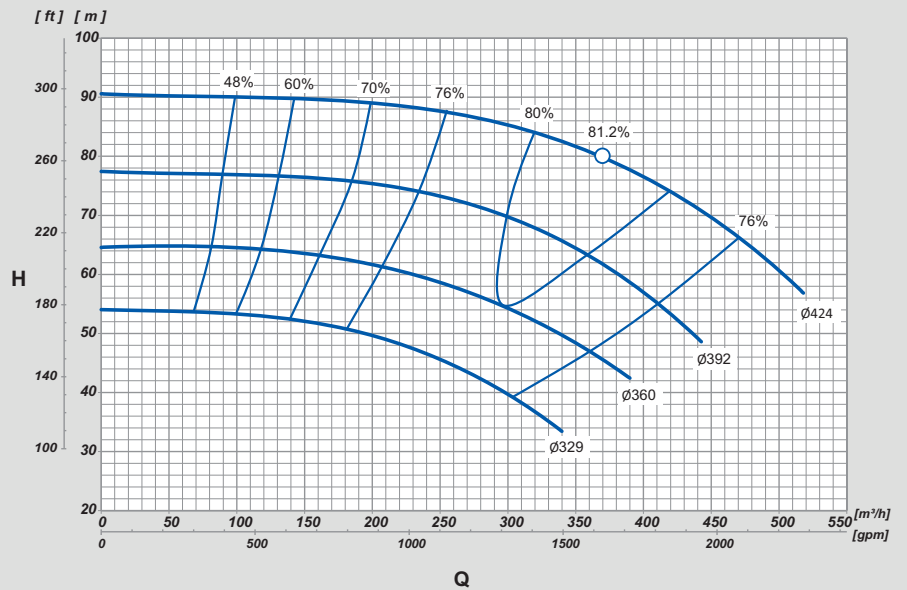
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	57	60	63	66	69	72	75	78	81		84	87	90	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								
GS125-400	329	336,2	323,6	311,0	297,5	281,4	265,4	244,5	222,3	194,1	152,8														54,0	
		60 cv						50 cv			40 cv															
GS125-400	360						379,4	365,9	352,4	336,8	319,8	302,7	269,7	228,4	166,4										64,6	
								100 cv				75 cv			60 cv											
GS125-400	392										436,1	425,5	414,9	398,9	379,0	359,1	334,4	307,7	271,2	214,8					77,5	
											125 cv				100 cv				75 cv							
GS125-400	424														502,3	486,4	470,5	451,4	431,5	410,5	384,5	356,6	320,2	269,1	75,5	90,7
																150 cv				125 cv			100 cv			



GS^B/GSD^B 125-500

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

511/396

mm

LARGURA

12,7

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

RECALQUE

125

mm

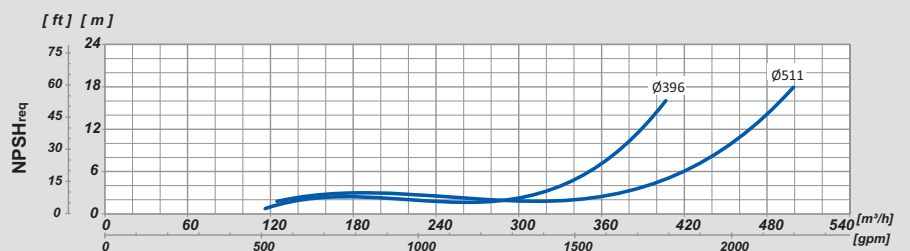
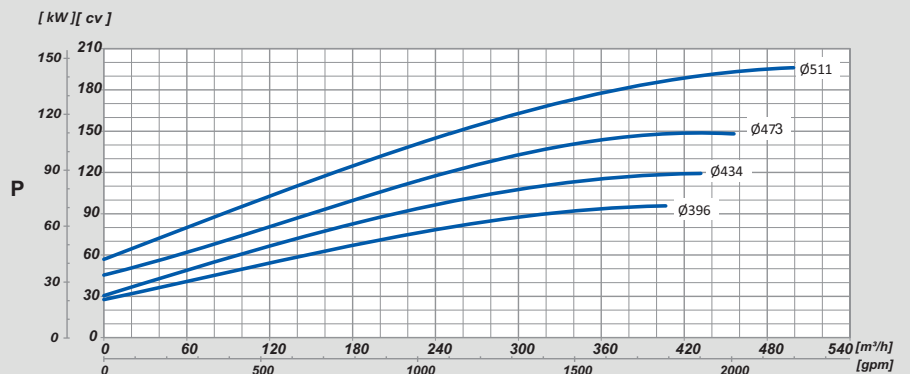
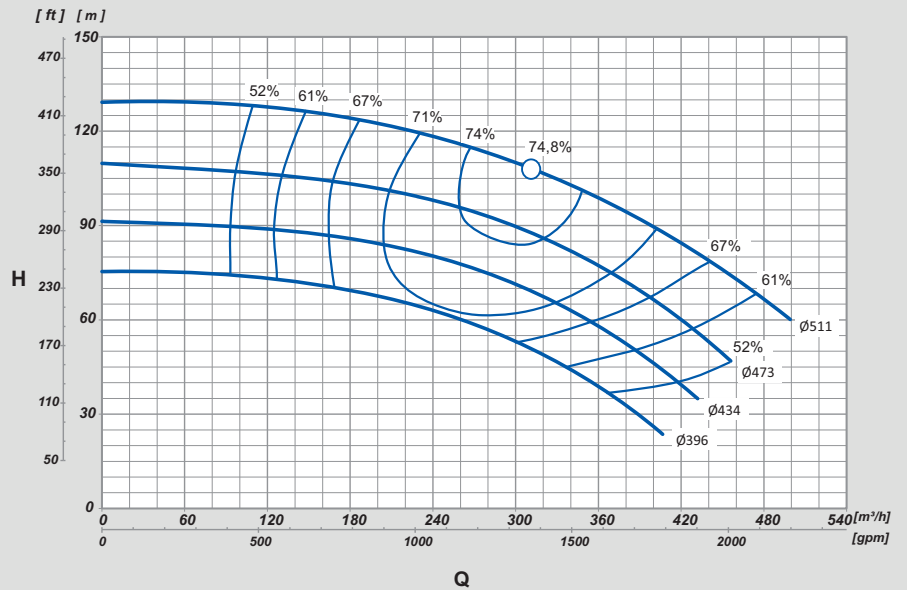
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																					ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		24	29	34	39	44	49	54	59	64	69	74	79	84	89	94	99	104	109	114	119	124		129		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								
GS125-500	396	405,4	389,5	373,7	357,9	339,5	317,2	295,0	264,6	232,1	182,6	96,2												75,4		
		100 cv								75 cv		50 cv														
GS125-500	434				421,4	406,7	390,4	374,0	357,7	334,2	310,6	281,7	246,5	196,8	120,6									91,1		
										125 cv		100 cv		75 cv												
GS125-500	473						449,9	437,9	425,5	408,6	391,6	374,7	353,8	328,4	302,3	265,1	221,1	162,0	63,5					109,2		
										150 cv				125 cv				100 cv		60 cv						
GS125-500	511									486,9	470,8	454,7	438,5	419,4	399,9	380,4	357,3	332,5	306,2	272,6	234,0	182,3	63,5	129,4		
										200 cv				175 cv				150 cv				125 cv	75 cv			



GS^B/GSD^B 125-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

201/174

mm

LARGURA

40

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

RECALQUE

125

mm

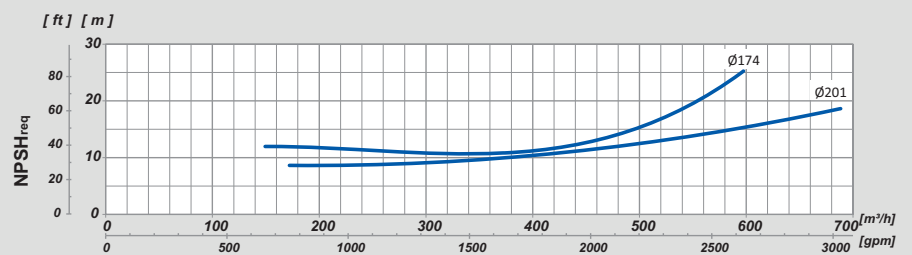
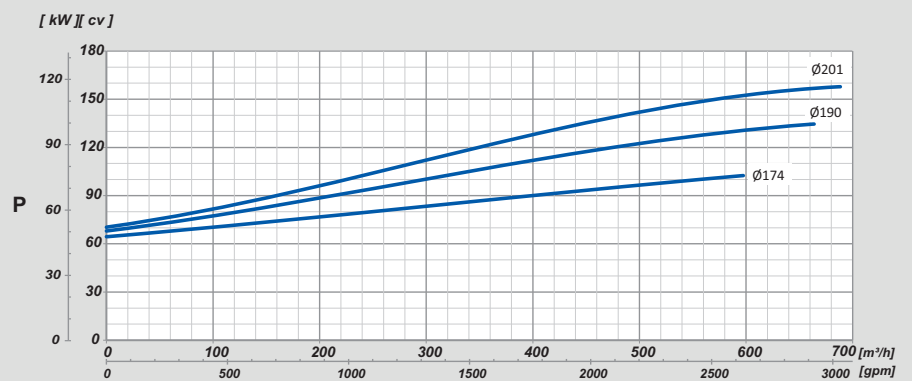
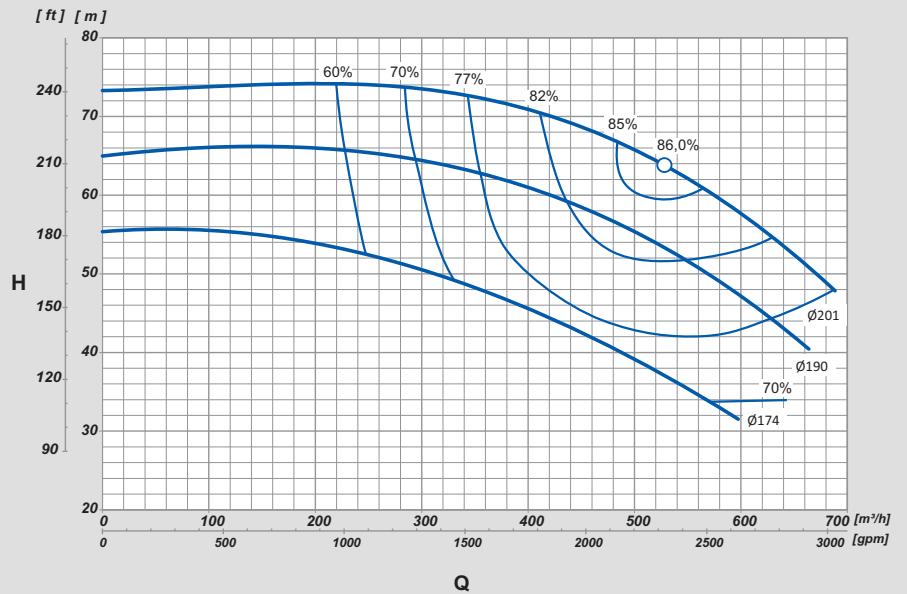
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73		75	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								
GS125-200	174		578,9	554,9	530,9	503,2	473,6	443,1	407,6	371,9	329,3	283,8	230,4	153,4											55,3	
		100 cv										75 cv														
GS125-200	190						659,0	638,7	618,3	598,0	577,0	552,2	527,4	502,6	471,2	438,2	400,2	350,6	273,6						65,1	
		125 cv										100 cv														
GS125-200	201											678,0	660,1	642,2	624,3	606,3	583,8	559,9	536,1	510,3	475,8		441,3	391,1	320,6	73,3
		150 cv										125 cv														



GS^B/GSD^B 125-250L

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

242/205

mm

LARGURA

36.6

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

RECALQUE

125

mm

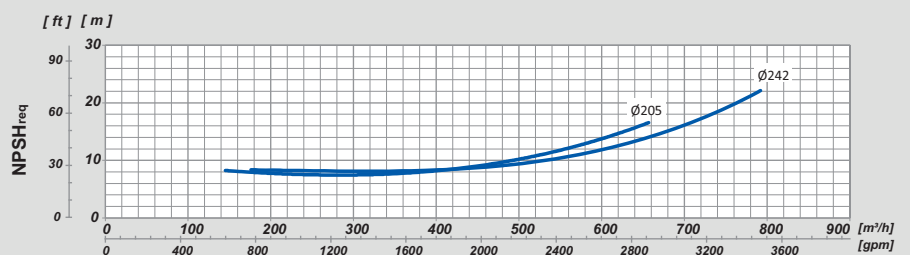
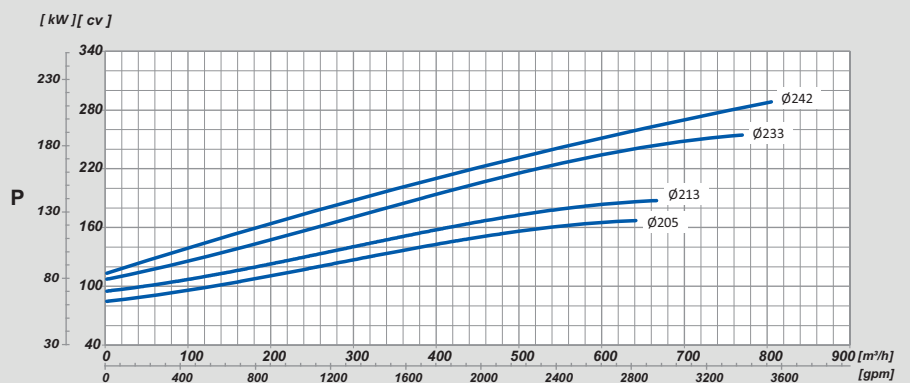
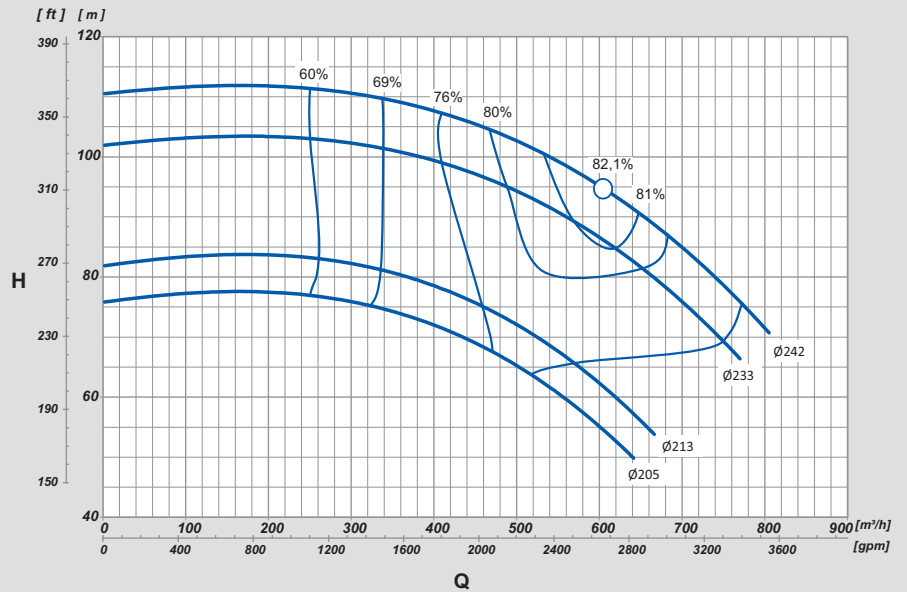
5"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		50	52	54	56	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88	91	94	97	100	103		106	109
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GS125-250L	205	641,0	623,3	605,7	588,1	570,5	544,0	508,7	468,9	431,8	379,4	316,0												76,5
		175 cv				150 cv				125 cv														
GS125-250L	213			665,8	648,8	631,9	606,4	581,0	555,5	516,7	479,2	443,5	390,3	329,3										82,6
		175 cv				150 cv																		
GS125-250L	233								766,2	744,0	719,5	691,7	663,9	636,0	608,2	573,6	536,5	499,4	462,4	370,1	170,7			102,1
						250 cv				200 cv					175 cv									
GS125-250L	242									789,2	767,9	746,1	718,5	690,9	663,4	635,8	608,2	569,3	530,2	491,1	452,0	333,1		110,7
						300 cv				250 cv									200 cv					