



GSDU 100-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

181/149

mm

LARGURA

36

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

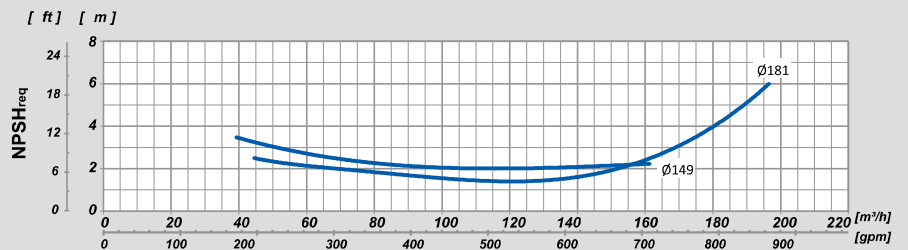
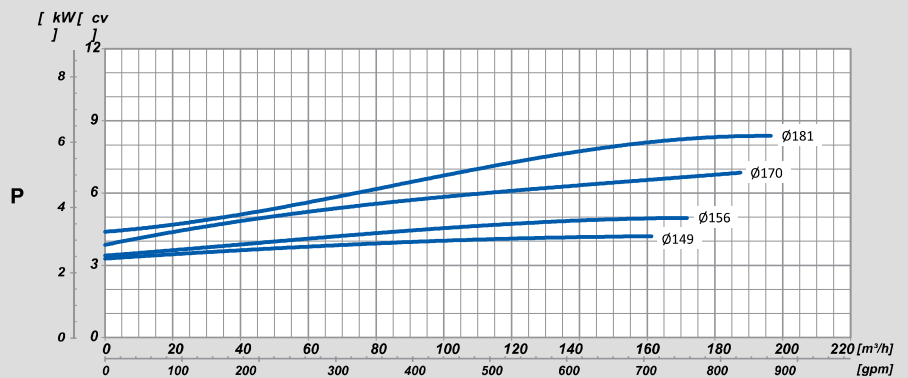
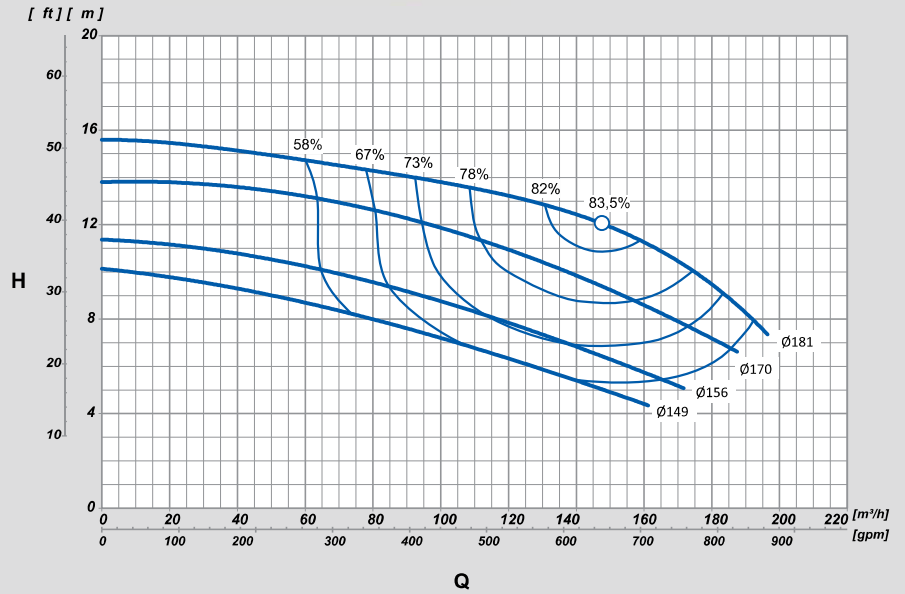
4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]															
GSDU 100-160	149	149,2	128,3	104	78,4	50	7,2										10,1
GSDU 100-160	156	171,7	156,5	137,8	116,3	92,5	66,4	31,2									11,3
GSDU 100-160	170			182,2	168,5	153,4	137,2	118,6	96,5	67							13,8
GSDU 100-160	181				191,4	183,6	174	162,4	147,2	125,6	91,5	46,9					15,6



GSDU 100-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210

mm

LARGURA

25.8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

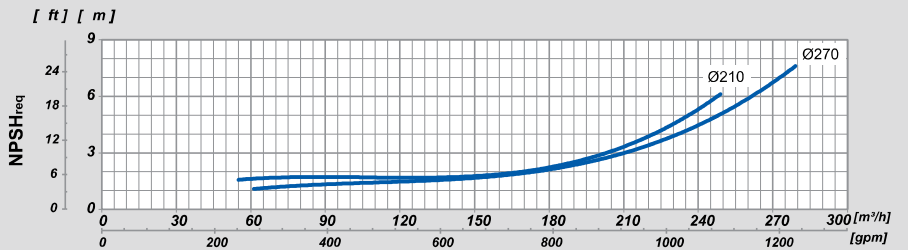
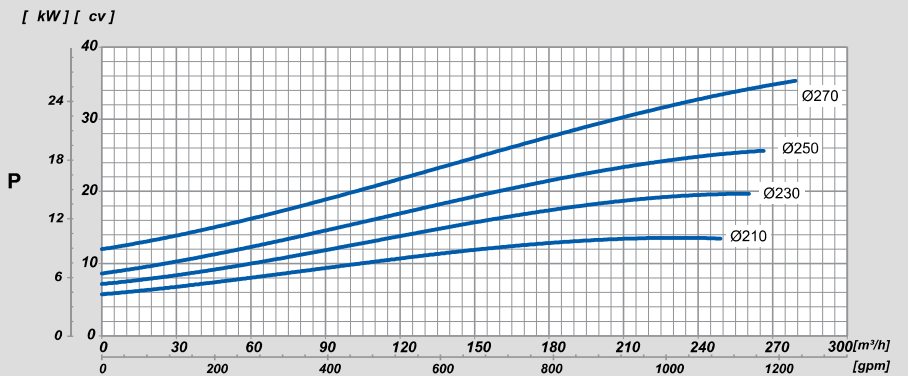
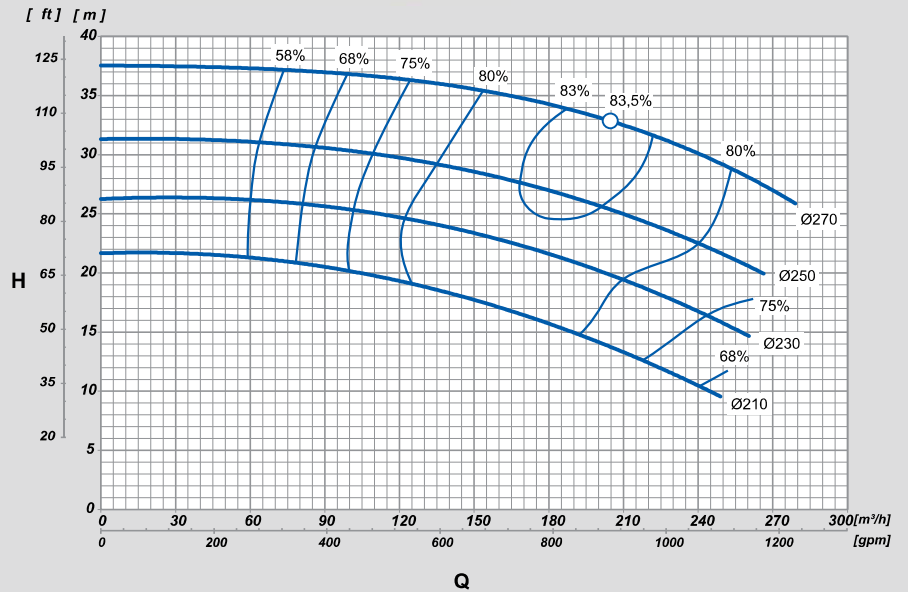
4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]					
		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		26	28	30	32	34
GSDU 100-250	210	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																21,7					
		244,7	234,2	223,7	212,4	200,9	188,7	175,4	161,4	145,3	126,9	104,6	71,3										
GSDU 100-250	230	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																26,4					
							258	246,9	235,9	224,8	213,4	200,9	188,4	173,5	157,9	137,8	125,5		112,5	99,5	86,5	73,5	60,5
GSDU 100-250	250	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																31,5					
														255,5	243,5	231,8	220,1		208,4	196,7	185,0	173,3	161,6
GSDU 100-250	270	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																37,6					
																				278	260,1	240,5	217,1



GSDU 100-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

312/242

mm

LARGURA

23.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

100

mm

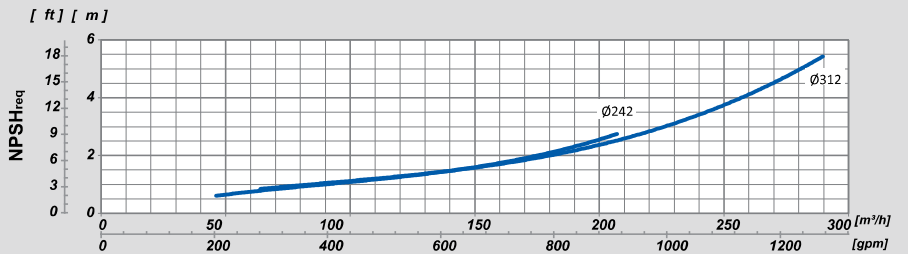
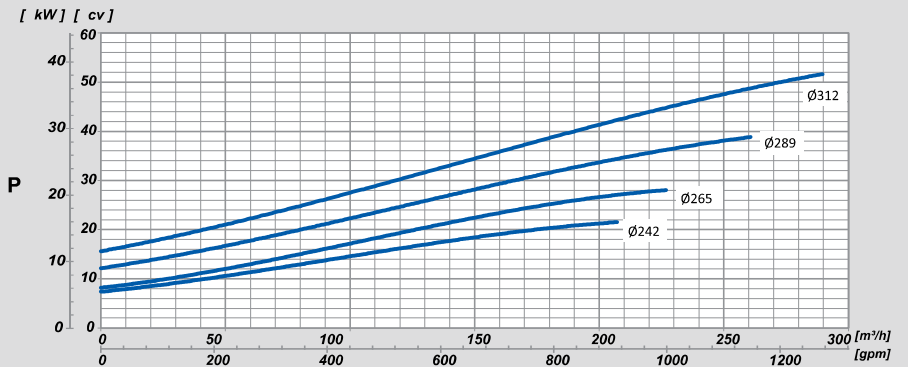
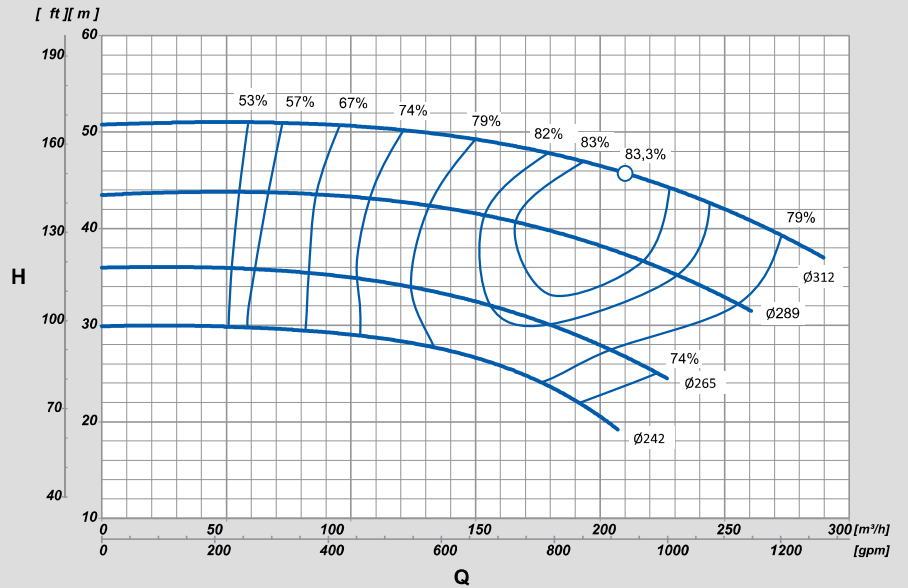
4"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	33	35	37	39	41	43		45	47	49	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GSDU 100-315	242	202,3	196,4	190,4	184,5	176	167,2	157,2	144	126,4	99,4													29,9
		25 cv																						
GSDU 100-315	265					223,4	215,2	207	198,3	188,7	179,1	167,8	141,3	100,8										36,1
		30 cv																						
		25 cv																						
GSDU 100-315	289											248,6	231,8	211,9	189	160,5	115							43,6
		40 cv																						
		25 cv																						
GSDU 100-315	312														274,3	258	238,7	217,7	193	158,4				50,9
		50 cv																						
		40 cv																						