



GSDU 50-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

144/111

mm

LARGURA

21.8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

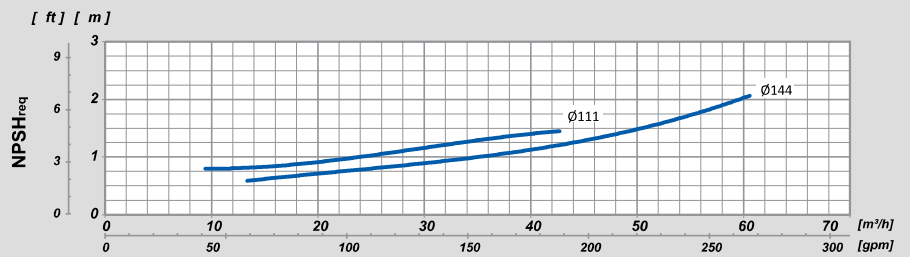
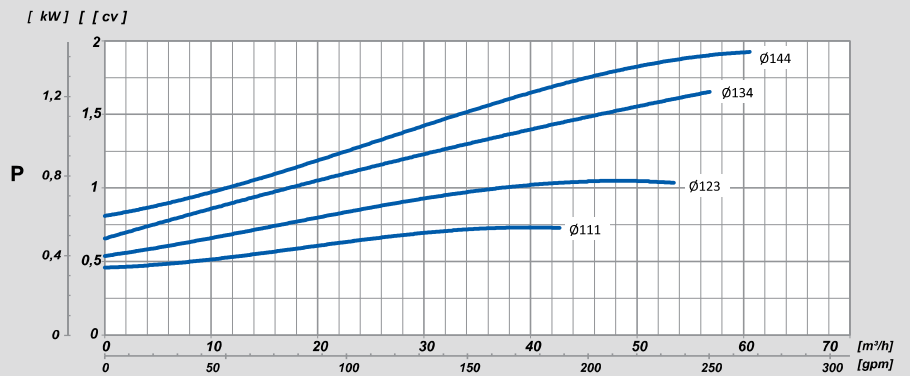
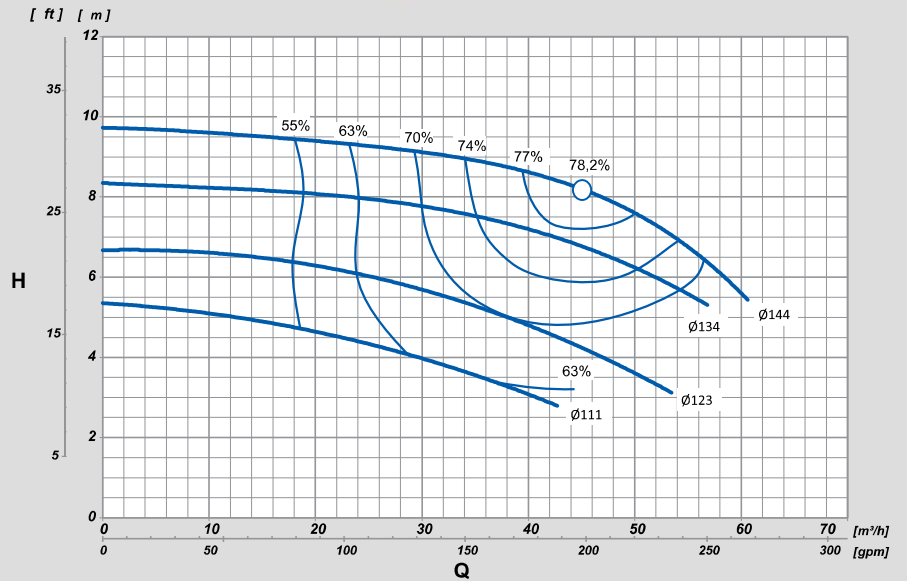
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		2	3	4	5	6	7	8	9	
GSDU 50-125	111	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]								0,5
		40,7	29,5	12,2						
GSDU 50-125	123									0,7
				47,0	38,0	25,1				
GSDU 50-125	134									0,8
						51,8	42,3	22,8		
GSDU 50-125	144									0,0
						58,1	53,7	46,8	32,8	



GSDU 50-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/131

mm

LARGURA

18.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2 1/2"

RECALQUE

50

mm

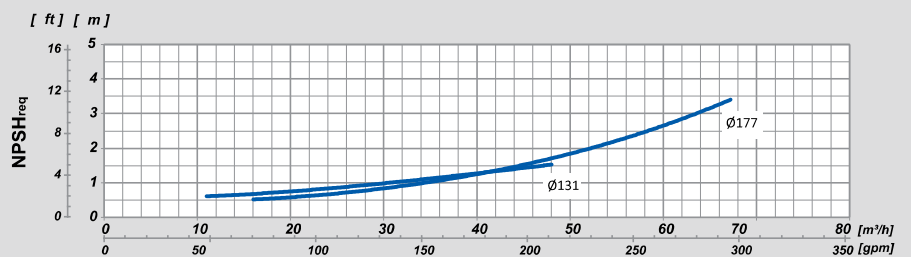
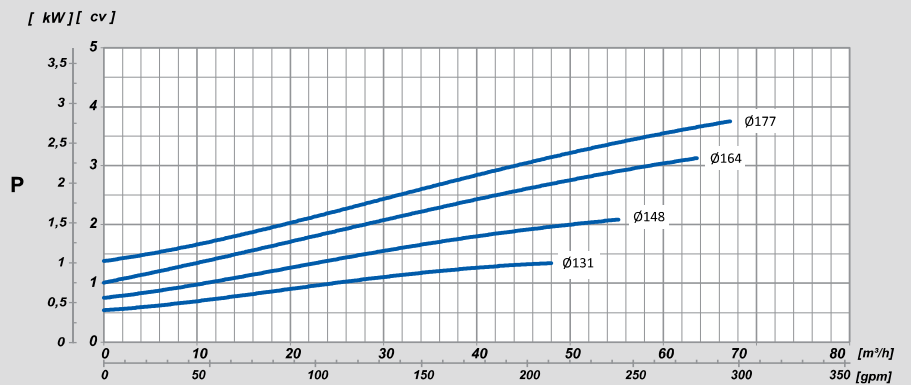
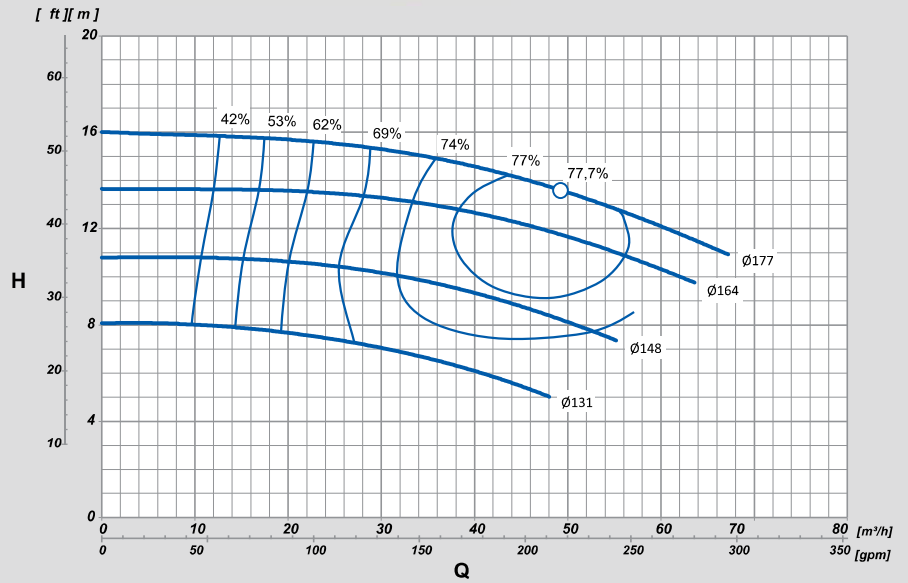
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]											ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
GSDU 50-160	131	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]											8,1
		40,6	30,5	11,0									
GSDU 50-160	148	1.5 cv											10,8
				50,8	42,9	32,3							
GSDU 50-160	164	2 cv											13,7
						62,0	55,1	46,8	35,0				
GSDU 50-160	177	3 cv											16,0
								66,8	60,4	53,7	45,6	34,4	
								4 cv		3 cv			



GSDU 50-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210

mm

LARGURA

12.8

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

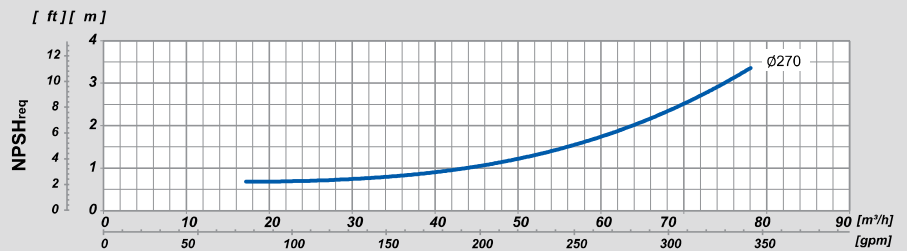
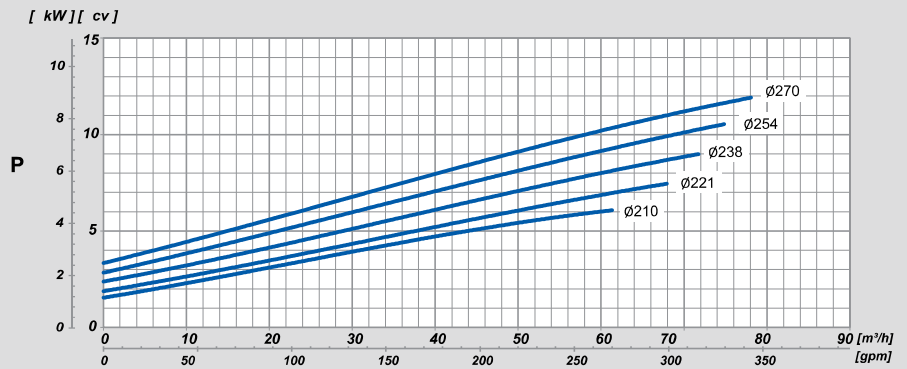
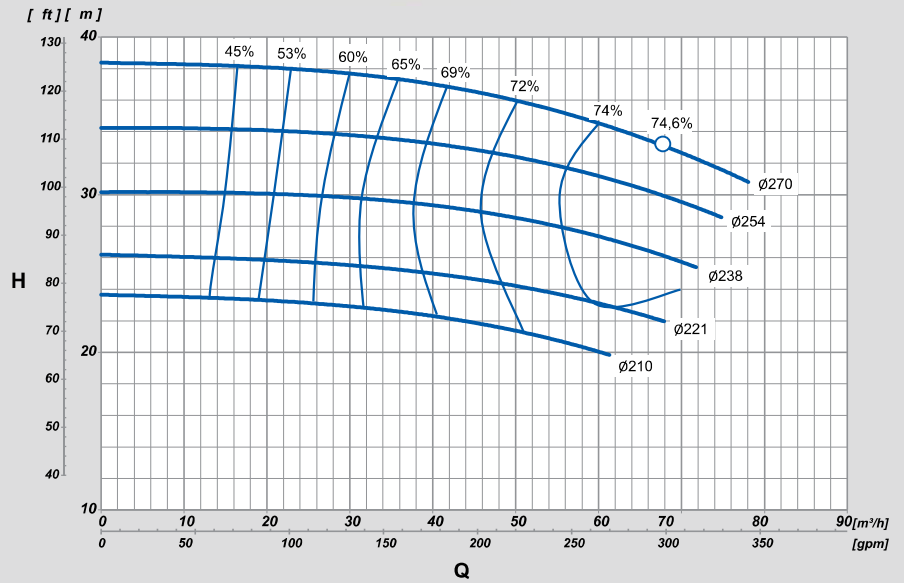
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		37	38
GSDU 50-250	210	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		23,6		
		60,1	53,3	43,5	27,5																	
GSDU 50-250	221	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		26,2		
				67,5	61,0	52,3	39,6	14,9														
GSDU 50-250	238	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		30,2		
								68,3	62,2	54,9	44,3	23,0										
GSDU 50-250	254	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		34,3		
												72,7	67,1	60,7	53,2	43,4	23,4					
GSDU 50-250	270	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		38,4		
															77,2	72,9	68,3	62,9	56,7		49,4	39,9



GSDU 50-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÁMETRO

344/277

mm

LARGURA

8.3

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

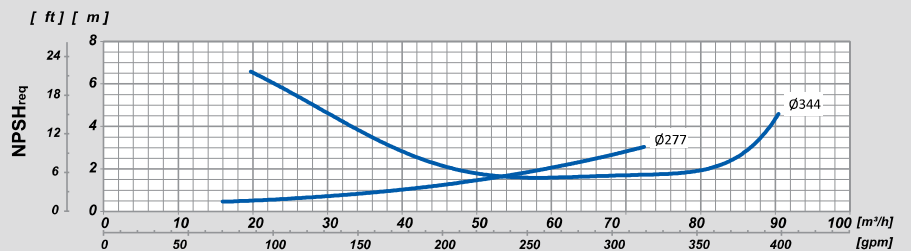
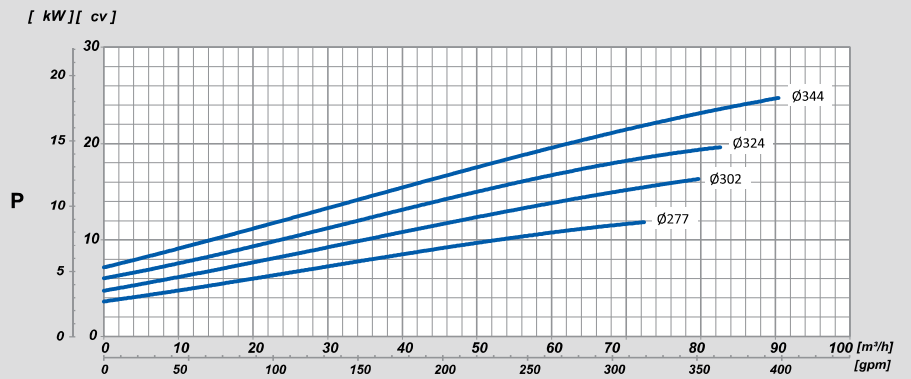
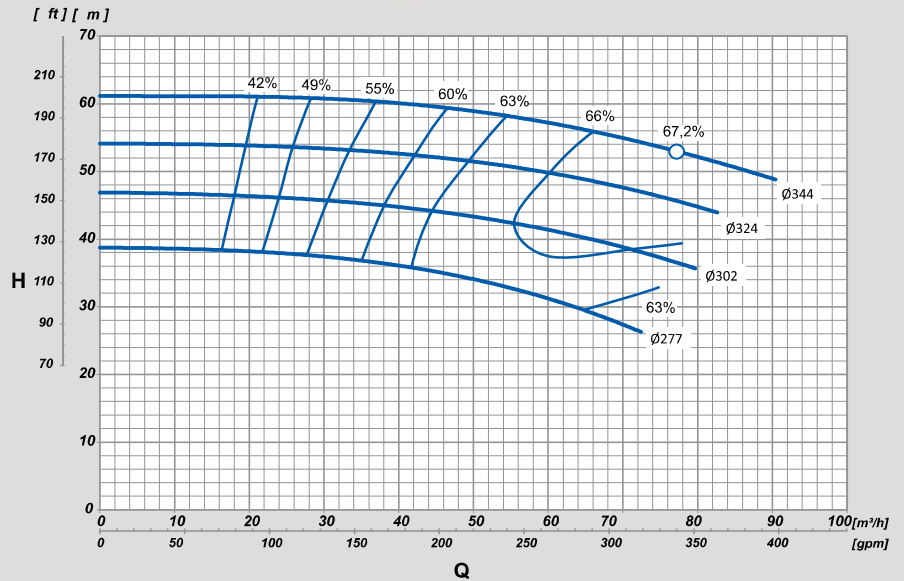
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55		57	59	61
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GSDU 50-315	277	70,8	68,3	65,9	63,2	60,3	57,3	53,9	50,1	45,7	40,7	33,8													38,8
		12,5 cv																							
GSDU 50-315	302										78,7	75,6	69,2	61,5	51,8	37,7									46,9
		20 cv																							
		15 cv																							
GSDU 50-315	324													79,1	72,1	64,1	53,1	35,8							54,1
		20 cv																							
		15 cv																							
		12,5 cv																							
GSDU 50-315	344																89,8	83,6	77,0	69,7	61,0	49,1	22,2	61,2	
		25 cv																							
		20 cv																							
		12,5 cv																							



GSDU 50-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/131

mm

LARGURA

18.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

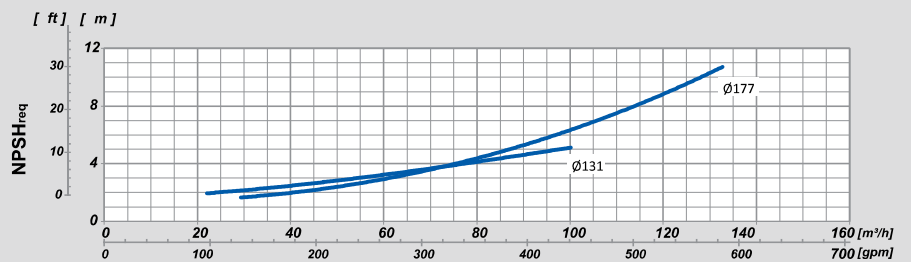
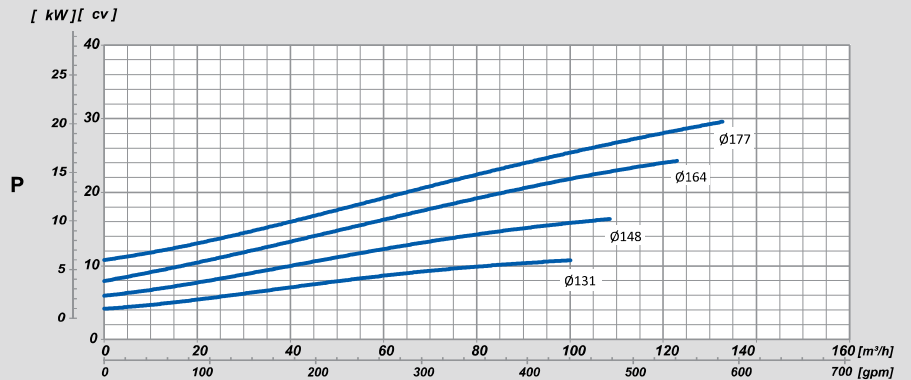
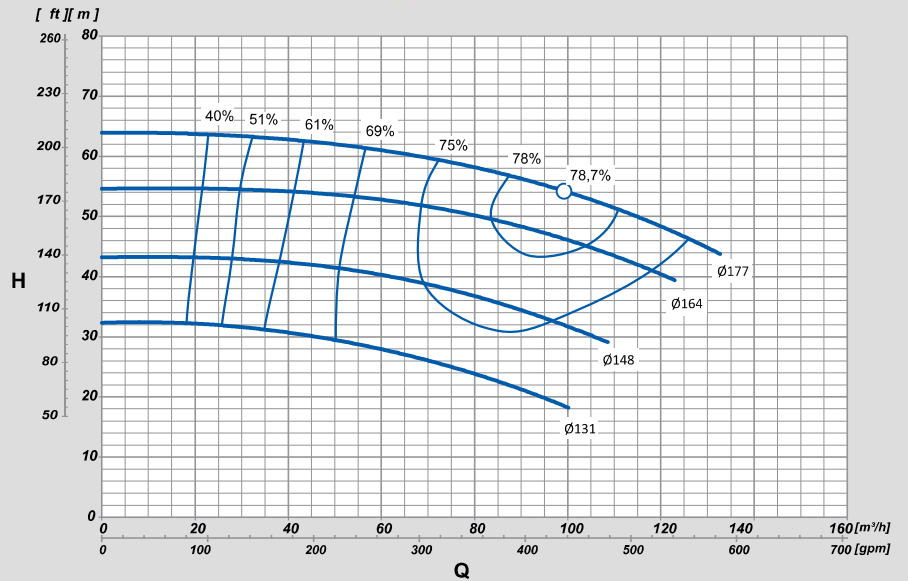
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																			ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]		
		19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55		57	59
GSDU 50-160	131	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																			32,3		
		97,5	90,8	83,2	74,8	65,1	53,1	36,7															
GSDU 50-160	148	12,5 cv																			43,2		
								102,2	95,4	87,5	78,6	68,0	54,0	26,5									
GSDU 50-160	164	15 cv																			54,6		
													118,0	111,2	104,3	95,7	86,2	74,8	57,3				
GSDU 50-160	177	25 cv																			63,9		
															129,3	123,6	118,0	111,0	104,0	95,5		86,3	74,9



GSDU 50-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/171

mm

LARGURA

14.1

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

RECALQUE

50

mm

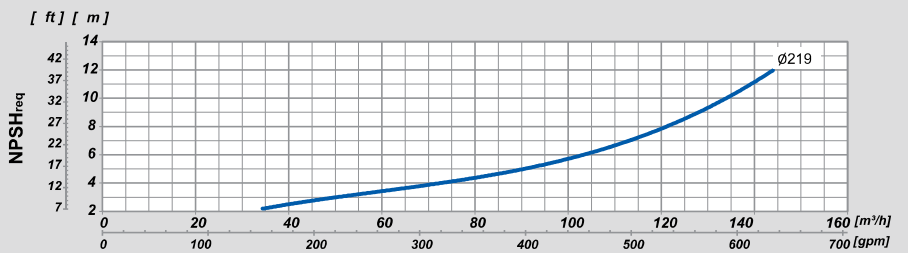
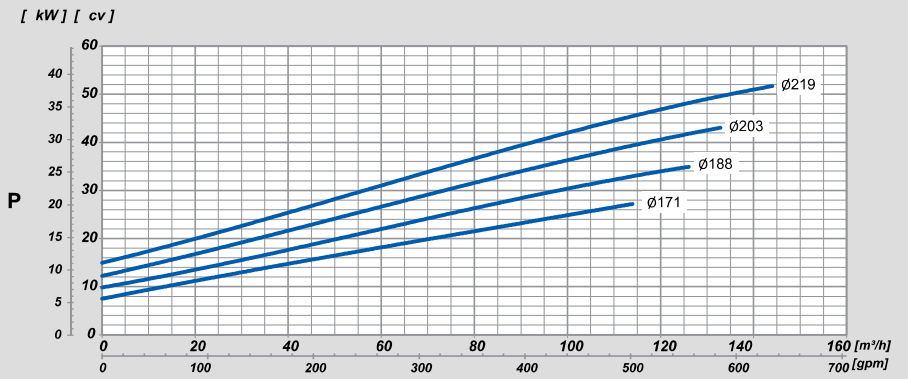
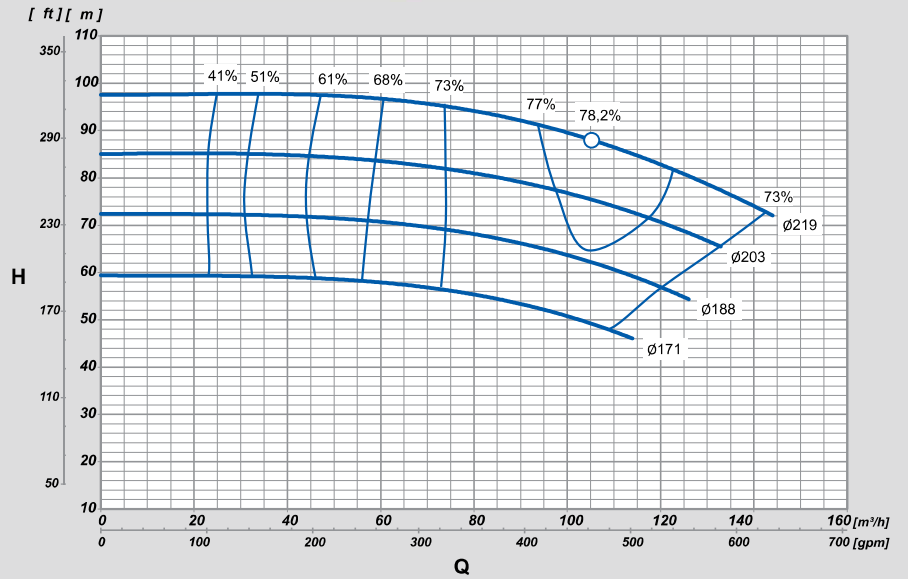
2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		46	48	50	52	54	56	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88		91	94	97	100
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																					
GSDU 50-200	171		108,6	102,7	95,1	86,7	75,6	57,6															59,4
		40 cv																					
GSDU 50-200	188					121,8	116,7	108,7	98,3	85,3	66,2												72,4
		40 cv																					
GSDU 50-200	203									128,9	121,3	112,9	102,7	89,8	72,2	34,8							85,2
		50 cv																					
		40 cv																					
GSDU 50-200	219											142,0	136,0	129,4	121,8	113,4	105,0	93,9	80,0	55,4		97,8	
		50 cv																					
		40 cv																					