



GSDU 65-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

147/120

mm

LARGURA

24.9

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

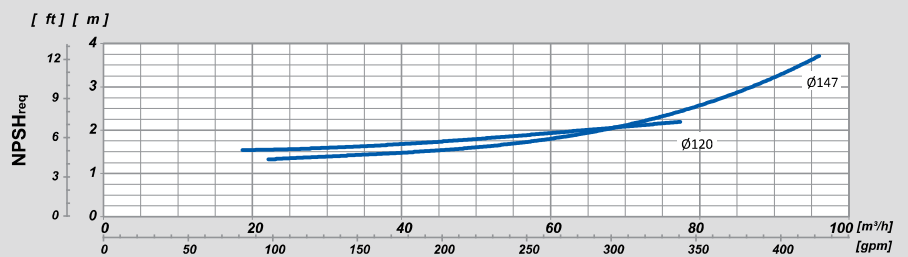
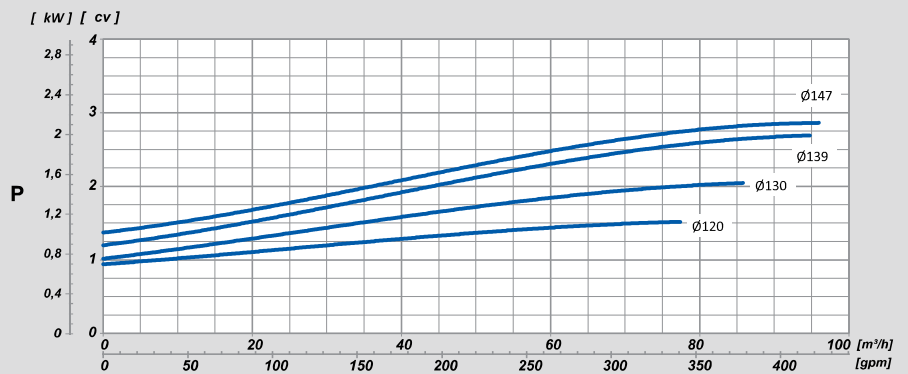
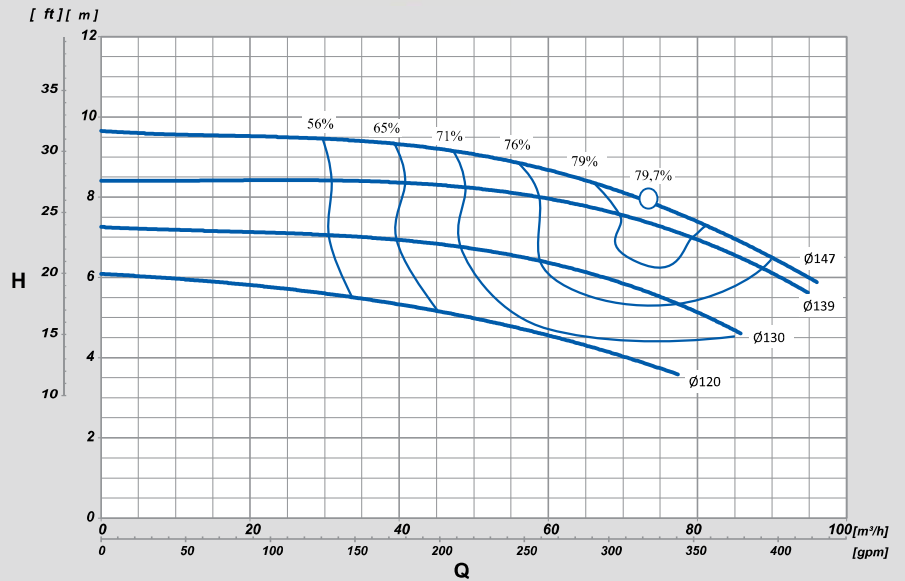
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		3	4	5	6	7	8	9	10	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]								
GSDU 65-125	120	70,5	49,3	8,3						6,1
				2 cv						
GSDU 65-125	130		81,7	67,5	33,6					7,2
				2 cv						
GSDU 65-125	139			91,0	78,4	58,8				8,4
				3 cv						
GSDU 65-125	147			94,8	84,3	71,4	51,5			9,7
				3 cv						



GSDU 65-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/135

mm

LARGURA

211

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

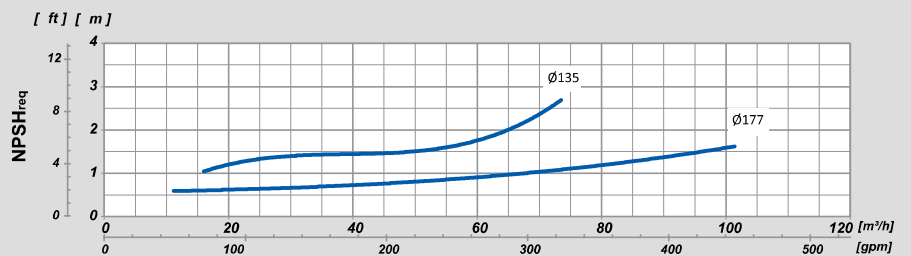
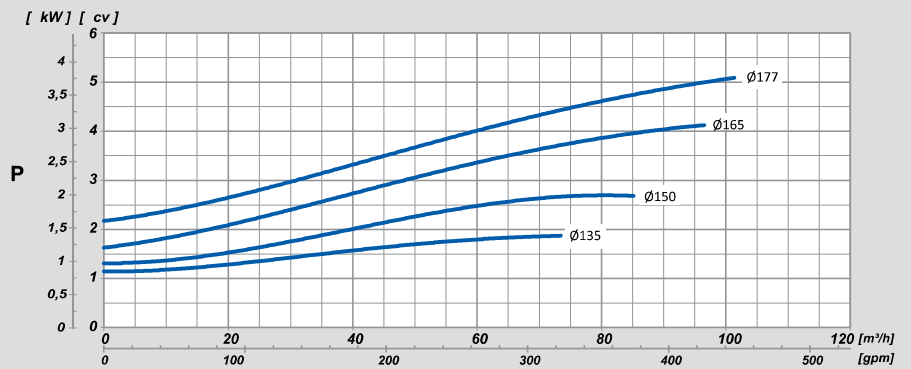
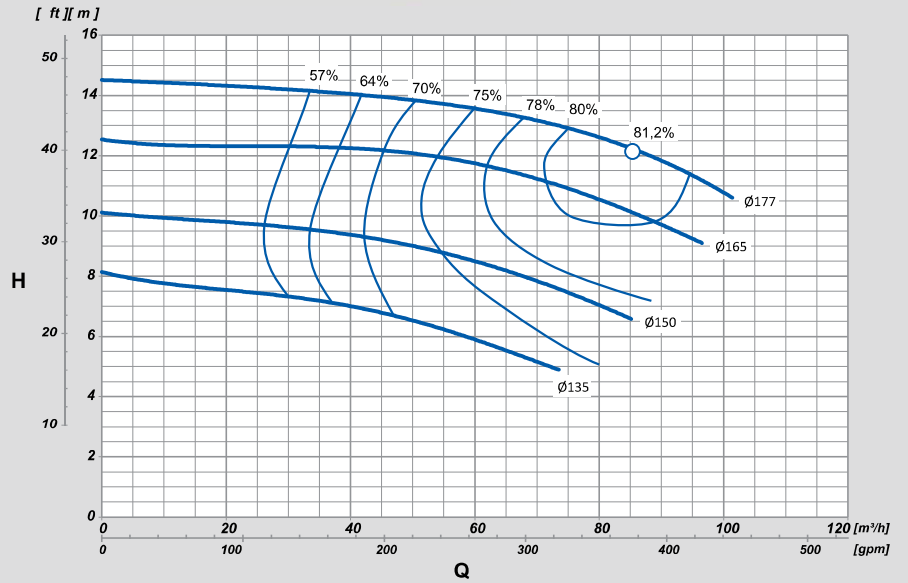
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]													ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]														
GSDU 65-160	135	72,1	58,4	39,9	3,5											8,1
		2 cv														
GSDU 65-160	150	80,3	67,6	49,8	6,5											10,1
		3 cv														
GSDU 65-160	165				86,6	73,5	52,1									12,5
		4 cv													3 cv	
GSDU 65-160	177						97,7	87,9	72,7	42						14,5
		5 cv													4 cv	



GSDU 65-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/162

mm

LARGURA

15.5

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

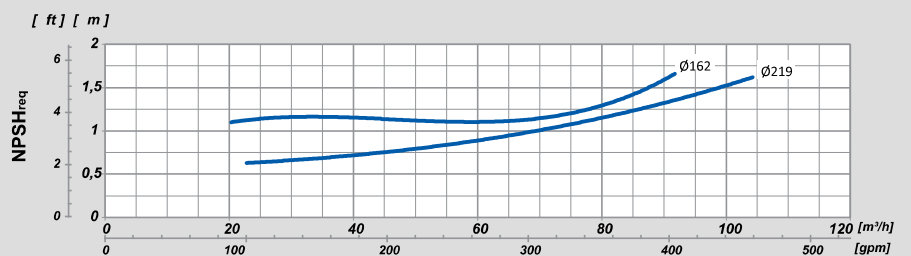
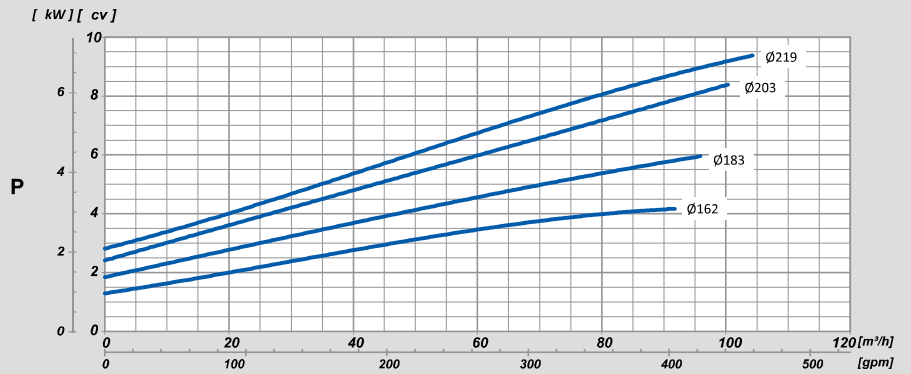
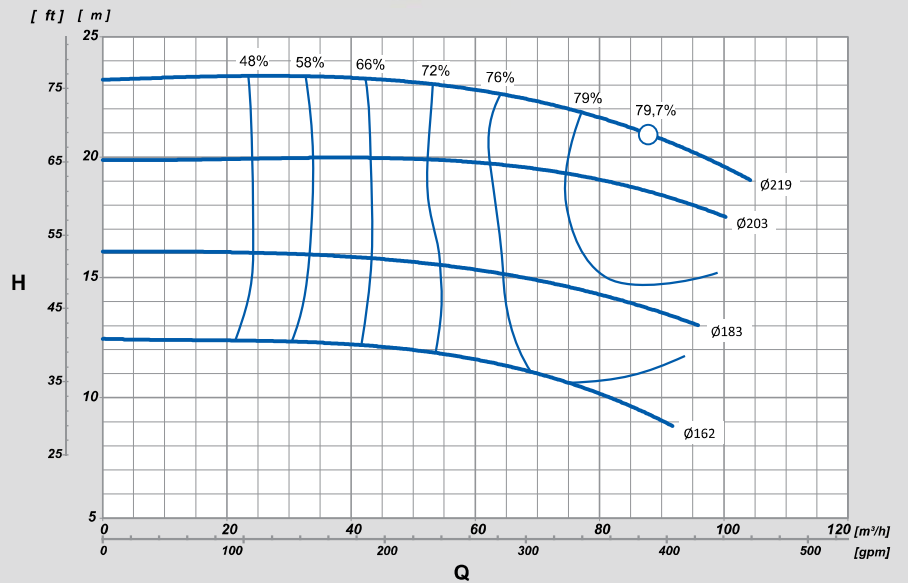
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]												ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		9	10	11	12	13	14	15	16	18	19	20	21		22	23		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																
GSDU 65-200	162	90,3	81,7	70	48,7													12,4
		4 cv																
GSDU 65-200	183				95,6	84,7	67,3	28										16
		6 cv																
GSDU 65-200	203								94,7	81								19,9
		7,5 cv																
GSDU 65-200	219										96,3	86,6	74,4	54,7				23,2
		10 cv																
		7,5 cv																
		6 cv																



GSDU 65-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

273/215

mm

LARGURA

16.4

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

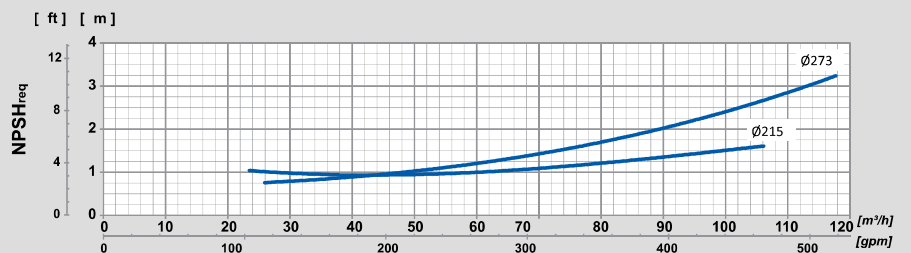
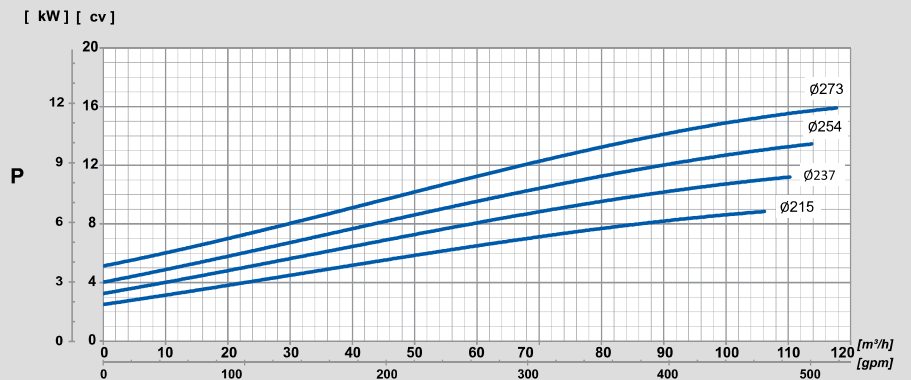
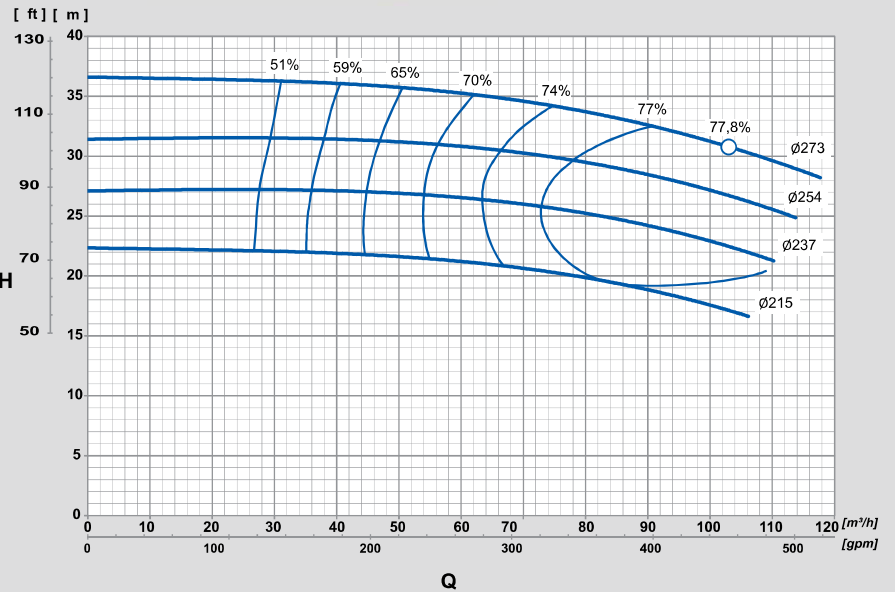
3"

RECALQUE

65

mm

2.1/2"



NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.

MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]						
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		32	33	34	35	36	37
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GSDU 65-250	215	103,5	96,9	88,6	78,2	63,2	33,4																	22,3
		10 cv																						
GSDU 65-250	237					105,6	99,1	91,2	82,1	69,4	47,2													27,1
		12,5 cv																						
GSDU 65-250	254								113,4	107	100,6	92,9	84,2	73,6	56,7									31,5
		12,5 cv																						
GSDU 65-250	273											113,3	107,7	101,4	94,4	86,2	76,8	63,8	42,5				36,6	
		15 cv																						
		12,5 cv																						
		10 cv																						



GSDU 65-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

320/261

mm

LARGURA

16.2

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

80

mm

3"

RECALQUE

65

mm

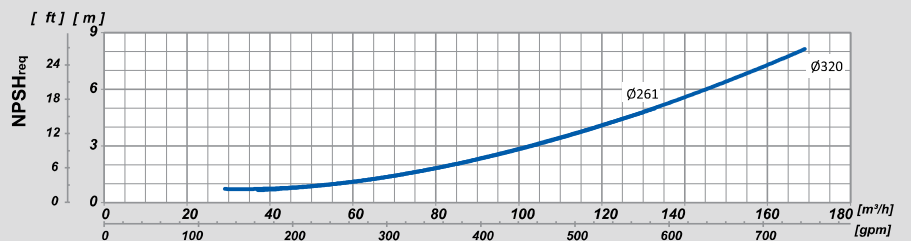
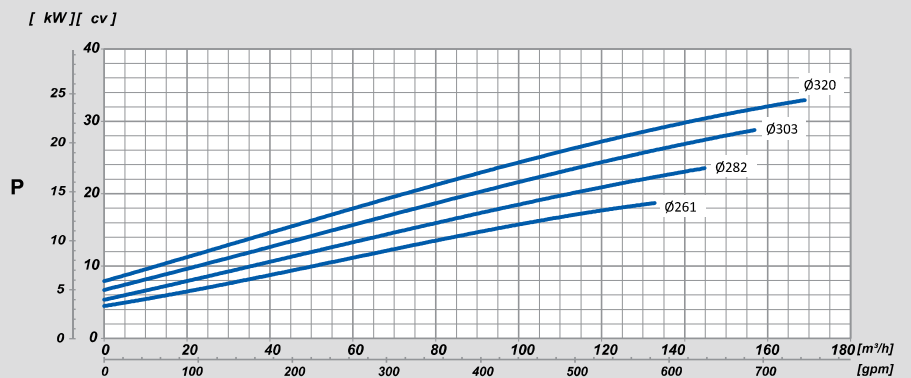
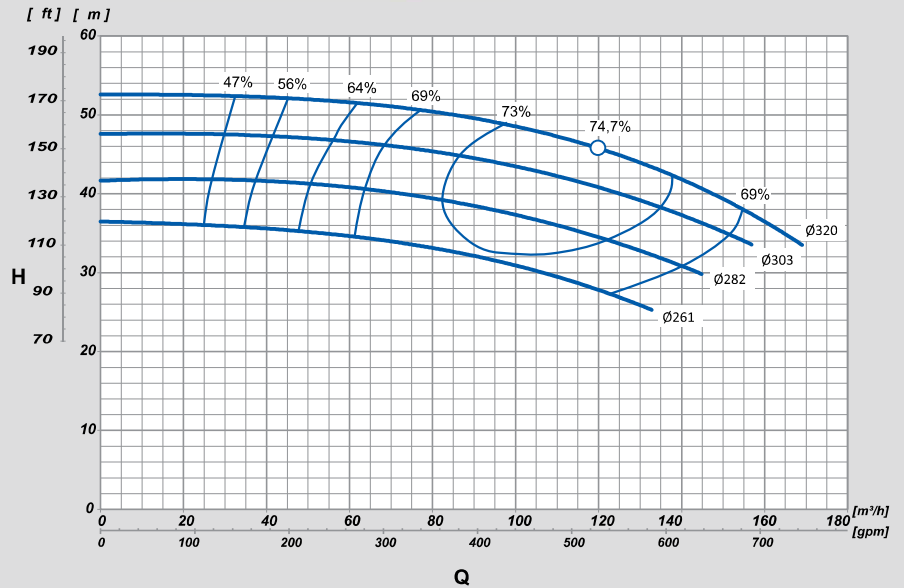
2.1/2"

NOTA:

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEIO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]				
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	46		48	50	52	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								
GSDU 65-315	261	130	124	118	112	105	98,2	90,7	81,9	71,9	56,5	17,1														36,7
		20 cv																								
GSDU 65-315	282					144	139	134	128	122	116	109	102	94,5	84,7	73,1	56,7									41,7
		25 cv																								
GSDU 65-315	303									155	150	146	141	136	130	125	118	111	104	94,7	71,4				47,6	
		30 cv																								
		25 cv																								
		20 cv																								
GSDU 65-315	320									168	164	161	158	155	151	147	143	139	134	130	118	104	84,3	47,5	52,6	
		40 cv																								
		30 cv																								
		25 cv																								
		20 cv																								

