



# GSDU 80-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/127

mm

LARGURA

31.2

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

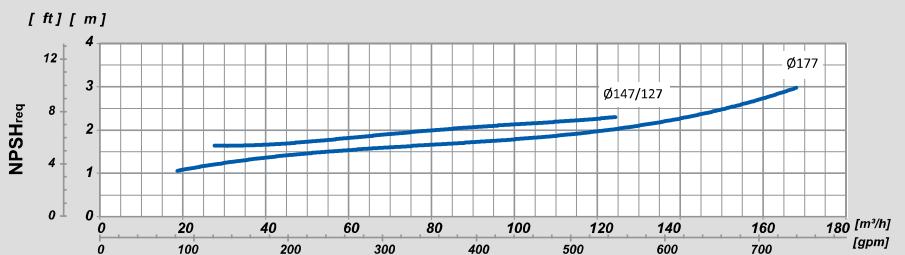
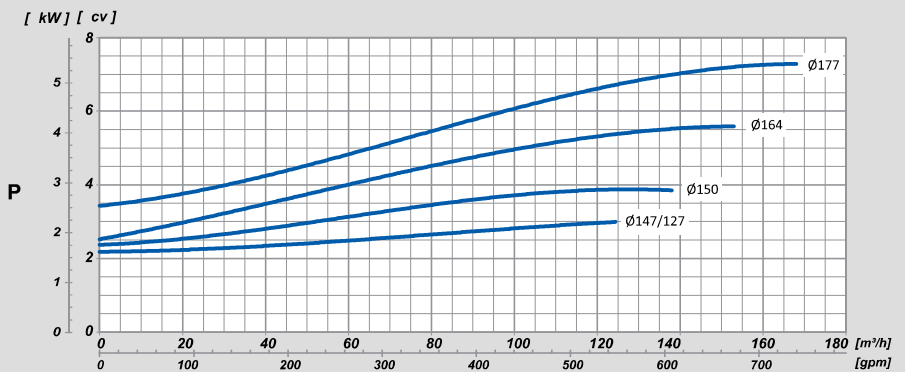
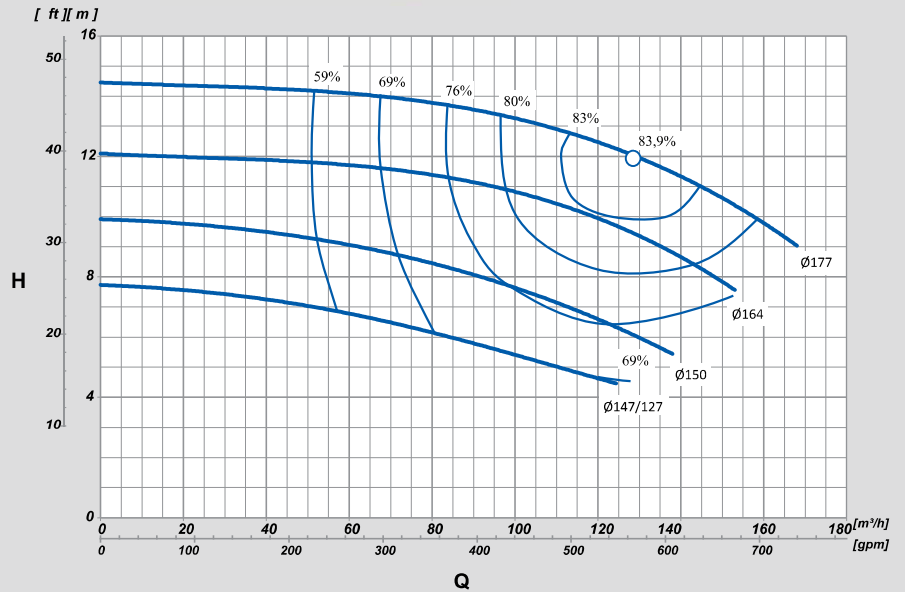
3"

**NOTA:**

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]										ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		3	4	5	6	7	9	11	13	15	17		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]											
GSDU 80-160	147/127			110,6	84,3	51,1							7,7
				3 cv									
GSDU 80-160	150			129,5	113,2	60,9							9,9
				4 cv		3 cv							
GSDU 80-160	164					134,1	94,5						12,2
						6 cv	5 cv						
GSDU 80-160	177						143,6	107,4					14,5
							7,5 cv	6 cv					







# GSDU 80-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

334/262

mm

LARGURA

18.4

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

100

mm

4"

RECALQUE

80

mm

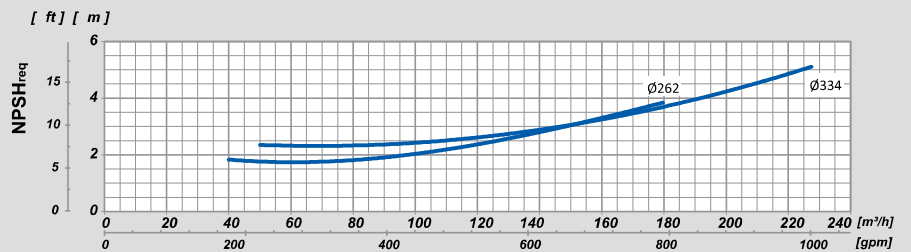
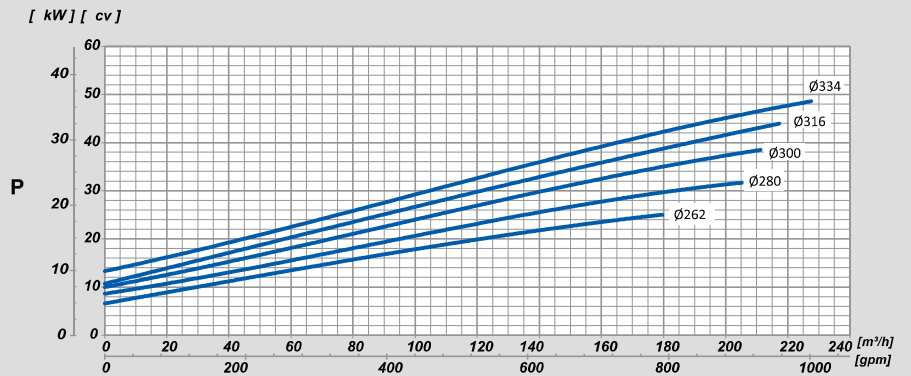
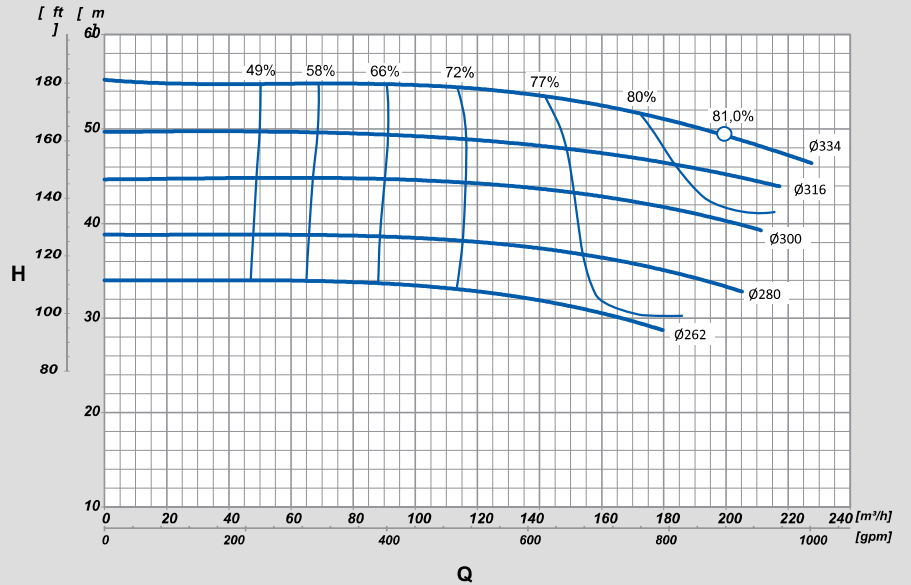
3"

**NOTA:**

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]			
		29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	49		51	53	55
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																							
GSDU 80-315	262	176,7	165,5	152,6	137,1	114,7	5,4																		34
GSDU 80-315	280				203,2	192	180,3	165,5	147,2	121,1															38,8
GSDU 80-315	300										202,6	190,5	174,9	156	128,2										44,7
GSDU 80-315	316														216,1	202,3	187,3	169,8	111,3						49,7
GSDU 80-315	334																221,8	203	180,1	151,4	12,6				55,2



# GSDU 80-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.600**

rpm

**60** Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**177/127**

mm

LARGURA

**31.2**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**100**

mm

**4"**

RECALQUE

**80**

mm

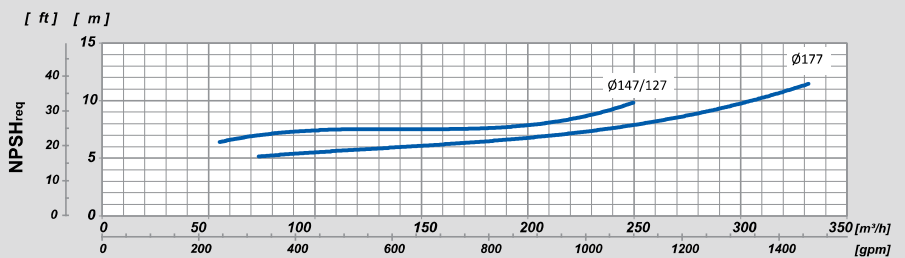
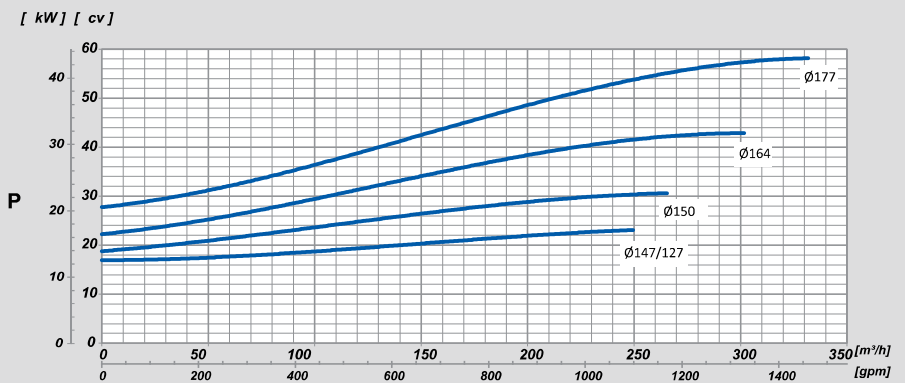
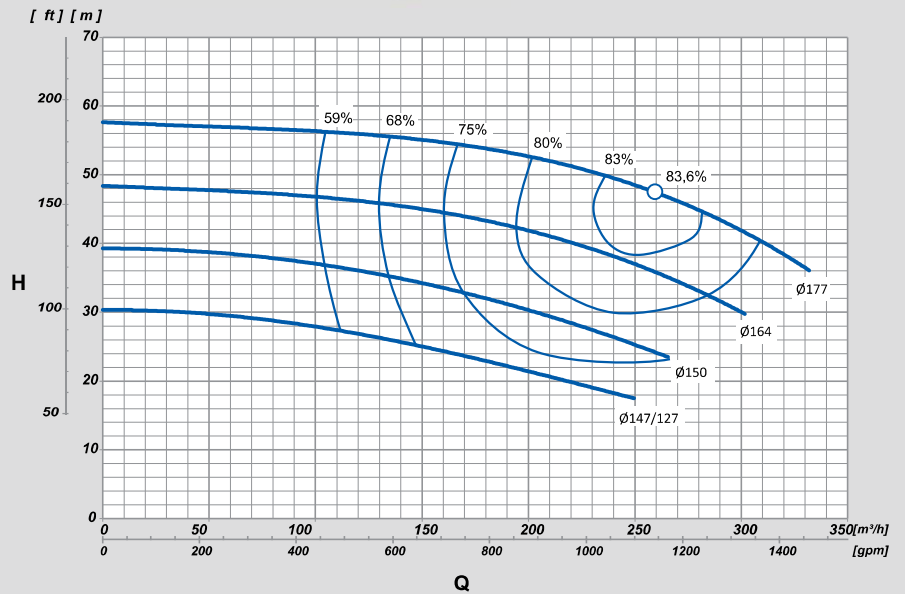
**3"**

**NOTA:**

- Montagem direta no eixo do motor.
- Eixo seco (sem contato com o fluido bombeado).

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN (Opcional).

Montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		19	21	23	25	27	29	31	34	37	40	43	46	49	52	
GSDU 80-160	147/127	VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]														30,3
		230,6	205,2	178,7	150	117,1	73,3									
GSDU 80-160	150	25 cv														39,2
					252,1	235,2	214,8	192,1	152,2	99,3						
GSDU 80-160	164	30 cv														48,4
								293,4	273,1	249,1	220,8	183,7	124,9			
GSDU 80-160	177	40 cv														57,7
										326,8	310,1	292,7	270,3	243,7	208,5	
										60 cv			50 cv			40 cv